

Anleggs

MASKINEN

05/06-2026 | 67. ÅRGANG

AM.NO



Nytt
hovedstyre i MEF

Først ute med
energikartlegging

Ungdomsskoleelever
jobber ute to dager i uka

Demodag
i skogen

Nye milepæler på
Sotrasambandet

Ford-samleren
på Spikkestad

Utvider Oslo havn





DIN FLÅTE - VÅRT ANSVAR

GJØR DET KOMPLEKSE ENKELT

Å drive en flåte er komplekst. Å holde den effektiv trenger ikke være det. Scania bidrar til å forenkle den daglige driften gjennom en modulbasert konstruksjon, enklere vedlikehold og høy grad av felles komponenter på tvers av kjøretøyserien. Kombinert med service- og vedlikeholdsavtaler som er basert på reelle driftsbehov, og fleksible serviceplaner som tilpasses ulike flåteoppsett, skaper dette en mer forutsigbar og håndterbar drift. Mindre nedetid, mindre administrasjon og færre avbrudd – med støtte som fungerer i praksis.



Start forenklingen av flåtedriften din i dag.

SCANIA



6



20



32

Innhold

- | | |
|---|--|
| 6 Vedum møtte pressen ute på anlegg | 34 Hammerfest-entreprenør «går til Malaga» |
| 8 MEF: – Endelig gjennomslag for arbeid til lokale entreprenører | 36 Ungdomsskoleelever får jobbe ute to dager i uka |
| 10 Utvider Oslo havn | 40 Sartor & Drange nærmer seg nye milepæler på Sotrasambandet |
| 16 Nå bygges en tryggere innfartsåre til Bodø | 42 Verdens første elektriske Volvo-dumpere til LNS |
| 19 MEF mener | 44 Tynning med bestandsgående kombimaskiner |
| 20 Volvo Days 2026 – største noensinne | 46 Først ute med energikartlegging |
| 26 MEFA Trondheim: Ny rekord i Granåsen | 48 LNS på ekspedisjon gjennom Nordvestpassasjen |
| 29 Implenias med nytt hovedverksted og ny maskinsjef | 50 Fordsamleren på Spikkestad |
| 32 Landsmøte i MEF | 54 Bransjeoversikten |

36



STÅL- OG LANDBRUKSBYGG AS



STÅLBYGG TIL ANLEGG, TRANSPORT OG SMÅINDUSTRI

isolert eller uisolert • tilpasset ditt behov
ferdig montert, evt som byggesett

Tjøllingveien 416, 3280 Tjodalynng | E-post: post@sl-bygg.no

Sten Øivind Bjerke: Tlf. 90 54 75 15
Sondre Bjerke: Tlf. 48 02 80 92



Nye svindel- metoder krever oppdaterte ansatte.



Hver dag utsettes norske bedrifter for stadig mer avanserte svindel-
metoder rettet mot de ansatte.
Faktisk skyldes 9 av 10 vellykkede
svindelforsøk at ansatte blir lurt.

SafeZone gir bedriften beskyttelse i flere lag:

Avanserte sikkerhetsfunksjoner på mobilen til alle
ansatte. Det blokkerer skadelige nettsider og stopper
mange cyberangrep før de når deg. Det krever ingen
installasjon, oppdatering eller vedlikehold hos dere.

Sikkerhetskunnskap til alle ansatte som gir økt bevisst-
het og kjennskap til nye svindelmetoder. Dette er opp-
læring som gir et solid forsvar mot fremtidige angrep.

Med SafeZone gjør du dine ansatte tryggere,
og styrker beskyttelsen av bedriftens verdier.

Beskytt bedriften med SafeZone

Logg deg inn på mef.no og se Telenor-avtalen.

telenor

Hei Kari,
Ditt beløp har blitt belastet
to ganger. Klikk her for å
bekrefte tilbakebetaling:
bedriftreise.iu.com

Kolofon

Utgiver:
Maskinentreprenørenes
Forbund

Redaksjon:
Pb. 505, Sentrum,
0105 Oslo
Fred. Olsens gate 3,
0152 Oslo
Tlf. 22 40 29 00
anleggsmaskinen@mef.no

Annonser:
A2Media AS
Pia Himberg
Tlf. 996 43 042
pia@a2media.no

Ann-Kristin Haugen
ann-kristin@a2media.no
Tlf. 418 12 132

Forsidebilde:
Runar F. Daler

Design:
Edda Grafisk AS

Trykkansvarlig:
Edda Presse

ISSN 0003-3715
67. årgang



Leder

Etterlengtet comeback

Endelig er sommeren her igjen. Lange lyse dager, tropenetter, utepils, bølgeskulp, grillmat, måkeskrik. Denne sommeren er dessuten ekstra artig for oss som er fotballinteresserte. For ikke bare er det fotball-VM, men Norge er også med for første gang på hele 28 år. Det er nesten vanskelig å ta inn over seg hvor lenge det er siden den magiske kvelden i Marseilles da vi slo Brasil. Siden den gang har en hel generasjon nordmenn vokst opp uten å oppleve Norge i et VM. Men nå er det endelig vår tur igjen til å kjenne gleden, spenningen, nervøsiteten – og ikke minst håpet. Det er passende her å sitere konsernsjefen for Nord-Norges største maskinentreprenør. Han uttalte nemlig i forrige utgave av Anleggsmaskinen, riktignok noe spøkefullt, at de som ikke er fotballinteressert har et fattig liv. En som garantert er enig i det, er den rykende ferske styrelederen i MEF. Han brukte nemlig en betydelig del av sin første tale som MEF-styreleder på landsmøtet i juni, til å snakke om sin lidenskap for en engelsk fotballklubb.

Når jeg skriver dette, har Norge akkurat spilt sin første kamp i fotball-VM siden 1998. Det var ikke spesielt vakkert, men resultatet var strålende. Når du leser dette vet vi alle hvordan turneringen har gått videre for Norges del, men i skrivende stund kan fremdeles alt skje. Og nettopp dét er noe av det VM handler

om. Favoritter som snubler, underdogs som reiser seg, kamper som ikke følger manus. Det er uforutsigbart.

Uforutsigbarhet er også noe anleggsbransjen kjenner godt til. Prognoser endres, grunnforhold overrasker, kostnader øker, prosjekter utsettes eller forsvinner, byråkratiet vokser og blir vanskelig å navigere i.

Hva gjorde så det norske fotballandslaget gjennom alle de tunge årene, når resultatene uteble? Når motstanden var tøffere enn ventet og marginene gikk imot? De ga ikke opp. De justerte litt, fant kanskje noen nye løsninger, fokuserte på lagarbeidet og jobbet ufortrødent videre. Og nå er de endelig tilbake på den største scenen.

Anleggsbransjen har også gang på gang vist en evne til å omstille seg, finne nye veier og ha viljen og standhaftigheten til å komme seg gjennom krevende perioder.

Så mens både sommeren og fotballen ruller videre, er det kanskje verdt å ta med seg én tanke inn i ferien: Noen ganger er det nettopp de skuffende resultatene, de seige årene og det tålmodige, målrettede arbeidet som gjør comebackene ekstra sterke.

Vi i redaksjonen ønsker dere alle en riktig god sommer!

Runar F. Daler - rd@mef.no

Redaksjonen



Ansv. redaktør
Runar F. Daler
Tlf: 482 46 412
rd@mef.no



Journalist
Njål Hagen
Tlf: 917 93 407
nh@mef.no

Kari Druglino-Nygaard
Andrea Holtekjølén
Fredrik Tronhuus



Abonnér

9 utgaver per år.
Kun kr 799,-

Skann
koden for
å bestille
abonnement.



Sprøytesåing av gress – vi limer gresset på!

Vi utfører sprøytesåing
effektivt og rimelig,
med godt resultat og
kun fornøyde kunder!

Vi har 34 års erfaring.

Anleggsgartnermester Arne Giskeødegård

90 50 32 32 | Størlidalsvegen 74, 7342 LØNSET
nyttgress.no | oppdalnaturstein.no | Arne.g@oppdal.com





Senterpartiets ledelse møtte et fulltallig pressekorps på Hadeland Maskindrifts anlegg på Tøyen i Oslo. (Foto: Runar F. Daler)

Vedum møtte pressen ute på anlegg

Senterpartiets halvårslige oppdatering holdes vanligvis på Stortinget, men denne gangen møtte partiledelsen pressen på Hadeland Maskindrifts prosjekt i Sigurds gate på Tøyen i Oslo.

Tekst: Njål Hagen - nh@mef.no

Med to Liebherr-maskiner og stabler med gatestein som kulisse møtte Senterpartiets leder Trygve Slagsvold Vedum, nestleder Bjørn Arild Gram og andre nestleder Kjersti Toppe, et stort pressekorps for å avholde partiets halvårslige oppdatering.

– Vi kunne godt holdt vår oppsummerende pressekonferanse et annet sted utenfor Oslo, men da hadde dere ikke kommet, svarte Trygve Slagsvold Vedum, på spørsmål fra pressen om hvorfor de hadde lagt arrangementet til anleggsplassen på Tøyen.

Vedum uttalte at de er spesielt bekymret for mange av de små næringsdrivende aktørene.

– Vi har en stat som stadig blir mer byråkratisk. Vi er veldig for en sterk velferdsstat og et velferdssamfunn, men vi er nervøse for en byråkratistat, og det kommer stadig flere EU- og klimareguleringer som rammer de små næringsaktørene mye hardere.

Flere småprosjekter

Vedum trakk frem at de i forbindelse med revidert nasjonalbudsjett prioriterte å få mange småprosjekter, i tillegg til Stad skipstunnel, for at anleggsbransjen skal få jobber.

– Det er den bransjen som har hatt størst utfordringer over flere år, og det å sette i gang mange småprosjekter er viktig. Vi er også opptatt av det ikke bare er de store aktørene som får jobber, da tror vi at det blir mindre konkurranse og dyrere. Anleggsbransjen er en kjempeviktig næring for å ta vare på Norge og bygge hele landet, sier Vedum.

Ekstremt dårlig forslag

På spørsmål om ytterligere krav til utslippsfrie anleggsplasser i Norge, svarte Vedum:

– Det står nå et slag om anleggsmaskiner, for det er sendt ut en høring om å gjøre alle anleggsplasser i Norge utslippsfrie. Det er et ekstremt dårlig forslag! Det vil si at 60 prosent av alle anleggsmaskiner i 2030 skal gå på strøm. Det er ufattelig dyrt.

Ifølge Vedum er det et problem at de større entreprenørene klarer det fort, mens de små entreprenørene ikke vil klare dette målet.

– Det er grunnen til at vi er så engasjerte. Det er et kjempeproblem at det blir slike byråkratiordninger som gjør at de største aktørene vinner mens de mindre taper, sier Vedum.

Fylkesveimilliard

Det er mange fylkesveier i landet og ifølge Bjørn Arild Gram vil det merkes rundt om i landet at anleggsnæringen får flere oppdrag gjennom et betydelig løft for fylkesveiene. Det er også en rekke andre tiltak for infrastruktur, alt fra store prosjekter som Stad skipstunnel til små prosjekter som flyplassen på Leknes.

– Det går jevnt over bra i norsk økonomi, men bygge- og anleggsnæringen har i mange år opplevd en betydelig nedtur. Det er nedlegginger og mange ansatte som mister jobben. Derfor var ett av våre hovedbudskap når vi skulle revidere budsjettet at vi må sette inn ekstra tiltak for bygge- og anleggsnæringen. Derfor kommer det mer penger til Husbanken for boligbygging og en fylkesveimilliard, sier Bjørn Arild Gram.

Omkamp om drivstoffavgift

Sp-leder Vedum varsler nye slag om avgiftene på diesel og bensin.

– Dersom oljeprisen fortsatt er høy i august må Stortinget vurdere å forlenge avgiftskuttet som skapte bråk på rødgrønn side i vår. Målet er å bli enig med Arbeiderpartiet og budsjettpartnerne, men går ikke det, så vil ikke Senterpartiet utelukke på nytt å søke flertall med høyresiden, sier han. ●

Geomatikk

Kartet stemmer ikke alltid med virkeligheten

Når du kun mottar kart etter gravemelding, kan tilleggspåvisning gi deg **tryggheten du trenger før gravingen starter.**

Unngå usikkerhet, forsinkelser og kostbare feil. Bestill tilleggspåvisning når du kun mottar kart.



Kabelpåvisning – det **tryggeste valget** før graving



Julie Brodtkorb, adm.dir. i MEF, møtte Bjørn Arild Gram (Sp) på Stortinget under budsjett-fremleggingen. (Foto: MEF)

MEF:

– Endelig gjennomslag for arbeid til lokale entreprenører

Maskinentreprenørenes Forbund (MEF) er svært tilfreds med at behovet for mer aktivitet og oppdrag til lokale entreprenører nå har blitt lyttet til i behandlingen av revidert nasjonalbudsjett.

Tekst: Redaksjonen – anleggsmaskinen@mef.no

– Dette er et helt nødvendig løft for en bransje som i lang tid har opplevd lav aktivitet og pressede marginer. Våre medlemmer over hele landet trenger jobber – nå, sier administrerende direktør i MEF, Julie Brodtkorb.

Berømmer Sp

MEF vil særlig berømme Senterpartiet for innsatsen i forhandlingene.

– I et Storting dominert av partier som i for stor grad er opptatt av tiltak som gjør hverdagen dyrere i en allerede krevende tid, har Senterpartiet stått opp for distriktsarbeidsplassene. De har kjempet for de lokale entreprenørene og fått gjennomslag.

Bidrar til aktivitet

Gjennom forhandlingene har Senterpartiet sikret:

- 1 milliard kroner til fylkesveiene, som vil gi økt aktivitet og oppdrag til lokale entreprenører over hele landet.
- 2 milliarder kroner til Husbanken, som MEF håper vil bidra til å få fart på boligbyggingen.
- 100 millioner kroner ekstra til Enova, slik at flere entreprenører kan få støtte til nødvendige investeringer i elektriske maskiner.

– Dette er tiltak som både bidrar til aktivitet her og nå, og samtidig letter kostnaden på prosjekter der el-maskiner er pålagt, sier Brodtkorb.

Viktig seier

Hun trekker også frem at Senterpartiet gikk inn i forhandlingene med en viktig seier allerede i lomma.

– De hadde allerede fått gjennomslag for billigere diesel, noe som betyr mye for våre medlemmer i en hverdag med høye kostnader. Det viser en helhetlig forståelse for næringen.

Til tross for få representanter på Stortinget, mener MEF at Senterpartiet igjen viser hvilken betydning målrettet innsats kan ha.

– Dette viser at det ikke alltid er størrelsen det kommer an på. Når man prioriterer riktig og står opp for distriktene, kan man få til mye.

– Nå er det avgjørende at dette følges opp videre, slik at vi sikrer forutsigbarhet, aktivitet og arbeidsplasser i hele landet, avslutter Brodtkorb. ●



Jubileumsutgave 2026:

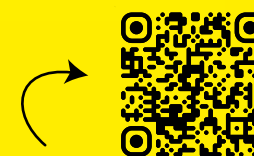
Kramer 8085 HF



KUN
949.000,-
eks. mva.

Entrack feirer 50 år med en jubileumsutgave av Kramer 8085 HF! Her er det et begrenset antall maskiner med **full spec** og **unik Pearl Dark Grey farge** på hele maskinen.

Fritt levert Moss eller Grinder.



Se alle spesifikasjoner

DU FINNER OSS OG VÅRE SERVICEPUNKTER I HELE NORGE

GRINDER • LILLEHAMMER • TRONDHEIM • LILLESAND • STAVANGER • BERGEN • BALLANGEN • FØRDE • MOSS • TROMSØ

Tlf.: 62 94 54 40 | firmapost@entrack.no | www.entrack.no

På den lille Kneppeskjærutstikkeren ved Nedre Bekkelaget høres taktfaste slag fra en 100-tonns pelerigg som er plassert på en lekter. Den brukes til å ramme opp mot 60 meter lange stålrørspeler gjennom havbunnen og ned til fjell.

Utvider Oslo havn

Oslo Havn utvider Kneppeskjærskai for å øke kapasiteten og kunne ta imot større skip. Vi troppet opp på kaikanten en varm junidag, der Fundamentering AS var travelt opptatt med pelearbeider.



FAS og Repstad Anlegg etablerer en 284 meter lang kaifront, som blir 16 meter bred hele veien.

Tekst og foto: Runar F. Daler – rd@mef.no

Kneppeskjærutstikkeren ligger rett ved siden av Sjursøya, som huser Norges største containerterminal og Østlandets største oljeterminal. I likhet med Sjursøya var Kneppeskjær opprinnelig en vanlig øy, som etter utfyllinger i havnebassenget har blitt en halvøy som i dag kun benyttes til kommersielt havneområde.

Kaianlegget på utstikkeren ble utbygget på 1960- og 70-tallet, og en utbedring og oppgradering er nødvendig for å kunne håndtere hovedstadens behov for økt godstransport. Nå økes seilingsdybden, og store deler av den eksisterende kai har blitt revet og erstattes av en ny og større kai.

99 peler – ramming og boring

Da vi ankommer den relativt lille utstikkeren ved Nedre Bekkelaget blir vi møtt av taktfaste slag fra en stor pelerigg som er plassert på en lekter. Langs kaikanten, noen meter ute i vannet, er en lang rekke med stålrørspeler, samt noen stålkjernepeler, allerede på plass i vannet.

– Vi er inne i sluttfasen av pelearbeidene nå, sier anleggsleder Saphon Suktamuk i Fundamentering AS (FAS), som er underentreprenør for Repstad Anlegg på prosjektet.

– Våre arbeider startet i mars i år, etter at Repstad hadde revet den gamle kai og klargjort området og fjordbunnen med mudring og sprengning, forteller han.

Totalt 99 peler skal installeres, hvorav 15 er borede

stålkjernepeler. Resten er stålrørspeler med grove dimensjoner som rammes ned i fjell og deretter armeres og støpes ut.

– Vi rammer ned rundt 600 meter stålrørspeler med dimensjon Ø711 mm, og ca. 1000 meter med Ø813 mm. De borede stålkjernepelene har dimensjon på Ø220 mm. Akkurat nå har vi 14 peler igjen, og vi satser på å være ferdige før fellesferien, sier Suktamuk.



Anleggsleder Saphon Suktamuk i Fundamentering AS (FAS) forteller at de er inne i sluttfasen av pelearbeidene. De har kun 14 peler igjen og satser på å være ferdige før fellesferien.



I forkant av fundamenteringsarbeidene til FAS har Repstad Anlegg blant annet mudret rundt 25 000 kubikkmeter masser og sprengt ut ca. 8000 kubikkmeter fast fjell for å få ønsket dybde.

60-meters peler

Anleggslederen forklarer at den nye kaia egentlig består av tre deler. Helt i nord etableres en helt ny og større såkalt «ro-ro-kai» (ro-ro står for roll-on/roll-off, som betyr at lasten kan kjøres på hjul direkte av og på skip). Deretter kommer «hovedkaia» fra nordenden og sørover litt over halve kaiens lengde. Der har Repstad allerede revet eksisterende kai, som nå erstattes av en ny pelekaia. Den gjenstående delen lengst sør på utstikkeren kaller han «påhengskaia». Denne vil danne én lang kaifront sammen med hovedkaia.

– Ro-ro-kaia er ca. 46 meter, mens hovedkaia og påhengskaia til sammen danner en 284 meter lang kaifront, som er 16 meter bred hele veien, forteller han.

– Repstad Anlegg har allerede mudret og sprengt i fjordbunnen for å få en dypere havn. Det skal nå være minst 13,24 meters seilingsdybde her. Pelene vi rammer ned, varierer i lengde fra fire meter til opp mot hele 60 meter. De kommer i 12-meters lengder, så når vi trenger større lengder enn det, må de sveises sammen.

Håndtering av flytende CO2

I forkant av fundamenteringsarbeidene til FAS har altså Repstad Anlegg gjennomført omfattende sjøarbeider.

– Vi har mudret rundt 25 000 kubikkmeter masser og sprengt ut ca. 8000 kubikkmeter fast fjell for å få ønsket dybde. I tillegg har vi lagt ut 12 000 kubikk med motfyllingsmasser og 7500 kubikk plastring, forteller avdelingsleder Erdil Kenar i Repstad Anlegg.

– Hovedpoenget er å få en dypere havn og en mer robust kai, som åpner for større typer fartøy enn tidligere, og som kan håndtere flere typer last. Kaia skal blant annet brukes til håndtering av flytende CO₂ som skal transporteres hit med lastebiler fra Klemetsrudanlegget. Det stiller krav til både kapasitet og fleksibilitet, sier Kenar, som også benytter anledningen til å skryte av samarbeidet med FAS.

– Fundamentering AS er den beste fundamenteringsentreprenøren, og vi er veldig godt fornøyd med jobben de gjør her, sier han.

Anleggsleder Suktamuk gjengjelder rosen:

– Vi har et meget godt forhold til Repstad Anlegg. Vi har jobbet med dem tidligere også, og samarbeidet fungerer veldig bra.

100-tonns pelerigg

Det skal litt krefter til for å ramme opp mot 60 meter lange peler gjennom havbunnen og ned til fjell.



Hele 84 stålrørspeler som disse, rammes ned i fjell før de armeres og støpes ut.

«Hovedpoenget er å få en dypere havn og en mer robust kai, som åpner for større typer fartøy enn tidligere, og som kan håndtere flere typer last.»

Erdil Kenar, avdelingsleder i Repstad Anlegg



Stålrørspelene kommer i 12-meters lengder, og når det er behov for større lengder, må de sveises sammen. Her er det sveiseformann Lars Magne Sandvik som klargjør for sveising.

PÅ SKINNER ELLER PÅ HJUL – MX20G RAIL TAR SEG FREM OVERALT!



HYDREMA
KEEPS YOU MOVING



Her etableres den nye og større «ro-ro-kaiaen» (ro-ro står for roll-on/roll-off, som betyr at lasten kan kjøres på hjul direkte av og på skip).

– Arbeidet utføres med en Junttan PMX28 pelerigg på rundt 100 tonn, utstyrt med et 12-tonns fallodd. Kombinert med bergspissen nederst på pelene, er det tilstrekkelig til at de fester seg godt i fjell. Noen går kanskje en halv meter ned i fjellet, andre opp mot to meter. Vi stopper først når vi oppnår ønsket bæreevne, forklarer Suktamuk.

– Sjøbunnen består stort sett av plastringstein og leire, før vi kommer ned til fjell. Enkelte steder er imidlertid ikke fjellkvaliteten så god, så innmeislingen har tatt litt lengre tid enn vi hadde regnet med. Men ellers har alt gått som planlagt og vi er godt i rute på prosjektet, forsikrer han.

En viktig brikke i havnas utvikling

På lekteren fortsetter den monotone rytmen fra peleriggen å runge utover fjorden. Hvert slag bringer prosjektet litt nærmere ferdigstilling – og Oslo havn et steg videre i utviklingen.

Når den nye kaia står ferdig våren 2027, vil Kneppeskjærutstikkeren fremstå som et moderne og fremtidsrettet havneanlegg – tilpasset større skip og nye typer last.

Med dypere havn, ny pelekonstruksjon og økt kapasitet blir området godt rustet til å håndtere noe av veksten i godstransporten til og fra hovedstaden i mange år framover. ●



FAS har tre lærlinger på prosjektet, blant annet Guro Mostue Berdal, som er lærling i sveisefaget.

FAKTA: NY KAI - KNEPPESKJÆR ØST, OSLO

Byggestart: August 2025 (FAS sine arbeider startet i mars 2026)

Ferdigstilling: Våren 2027 (FAS skal være ferdig juli 2026)

Byggherre: Oslo Havn KF

Hovedentreprenør: Repstad Anlegg AS

Underentreprenør: Fundamentering AS (FAS)

Kontraktssum: Totalt ca. 250 mill. kroner (eks. mva.)

EKSPERTER PÅ MAGNETER

Siden 1980 har vi produsert kraftige metallseparatorer og løftemagneter for tøffe miljøer. Vi er de eneste i Norden som tilbyr både reparasjoner og service av magneter.

elme
MAGNETS

Quality lifting

elmemagnets.com
info@elmemagnets.com
Tel: +46 476-150 05

ÄLMHULTS EL-MEK AB



S

SLITESTÅLKOMPANIET AS

Leverer slitestål til nesten alle typer maskiner

Vil du ha lengre levetid?
Beskytt skuffer med utskiftbare deler.

Firmaet satser på kvalitetsstål av typen 500 brinell til konkurransedyktige priser

Slitestålkompagniet AS
Bølveien 71
2020 Skedsmokorset
Tlf: 63 80 93 00
Mob: 95 86 10 58

www.slitestalkompagniet.no



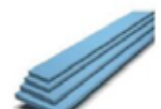
Profilstål



Skjærestål



Påboltstål



Strips



Kamp-
profilstål



Segmenter mellom tennene



Sidebeskytter



Påveisde vinkler



Topp-plater



Hardmetall-
brikker



Volvo-
segmenter



Kompakte
tannholdere



Cat J-system



Skjær og end bits dozere



Ripper-
tenner

Torsdag 4. juni tok samferdselsminister Jon-Ivar Nygård første spadetak på strekningen Sandvika-Sagelva på rv. 80. Ved siden av ministeren står lærling William Bye (18), som er med på prosjektet, og Gøran Kimsaas, MEFs distriktssjef i Nordland. (Foto: MEF)



Nå bygges en tryggere innfartsåre til Bodø

Arbeidet med å oppgradere riksvei 80 mellom Sandvika og Sagelva er endelig i gang. Etter mange år med planlegging og et tydelig behov for utbedringer, tas det nå grep på en av de mest utsatte innfartsårene til Bodø.

Av: Gøran Kimsaas, distriktssjef Nordland i MEF – anleggsmaksinen@mef.no

Den aktuelle strekningen er rundt fem kilometer lang og har i lang tid vært preget av smal vei, dårlig kurvatur og flere alvorlige trafikkulykker. Nå skal veien få en bredde på ni meter, samtidig som traseen rettes opp og standarden løftes betydelig. Målet er en sikrere og mer effektiv hverdag for både pendlere, næringstransport og øvrige trafikanter.

Samferdselsminister Jon-Ivar Nygård har tidligere pekt på prosjektet som viktig for hele regionen, og har

løftet fram både trafiksikkerhet og framkommelighet som sentrale gevinster.

Krevende arbeid tett på jernbanen

Utbyggingen byr på mer enn bare tradisjonelt veiarbeid. Flere steder går riksveien tett inntil Nordlandsbanen, og det stiller strenge krav til både planlegging og gjennomføring.

Arbeid nær aktiv jernbane krever presisjon og god

koordinering. Her er samarbeidet mellom Statens vegvesen, Bane NOR og entreprenøren avgjørende for å få gjennomført prosjektet på en trygg og effektiv måte. Samtidig må trafikken på riksveien opprettholdes gjennom hele anleggsperioden, noe som ytterligere øker kompleksiteten.

En viktig del av utbyggingen er tiltak for myke trafikanter. Dagens kryssinger av jernbanen skal erstattes med sikrere løsninger som gangbroer og underganger. Dette er tiltak som vil redusere risikoen betraktelig for gående og syklende.

Erfaring i bunn

Kontrakten er tildelt Johs. J. Syltern AS, som har solid erfaring fra tilsvarende anleggsprosjekter i landsdelen. Prosjektet gjennomføres som en enhetsentreprise, med ferdig prosjekterte løsninger fra Statens vegvesen.

For entreprenøren betyr det et tydelig ansvar for effektiv gjennomføring i et område med krevende grunnforhold og utfordrende logistikk. Kombinasjonen av tett trafikk, jernbane og behov for kontinuerlig drift stiller høye krav til både planlegging og utførelse.

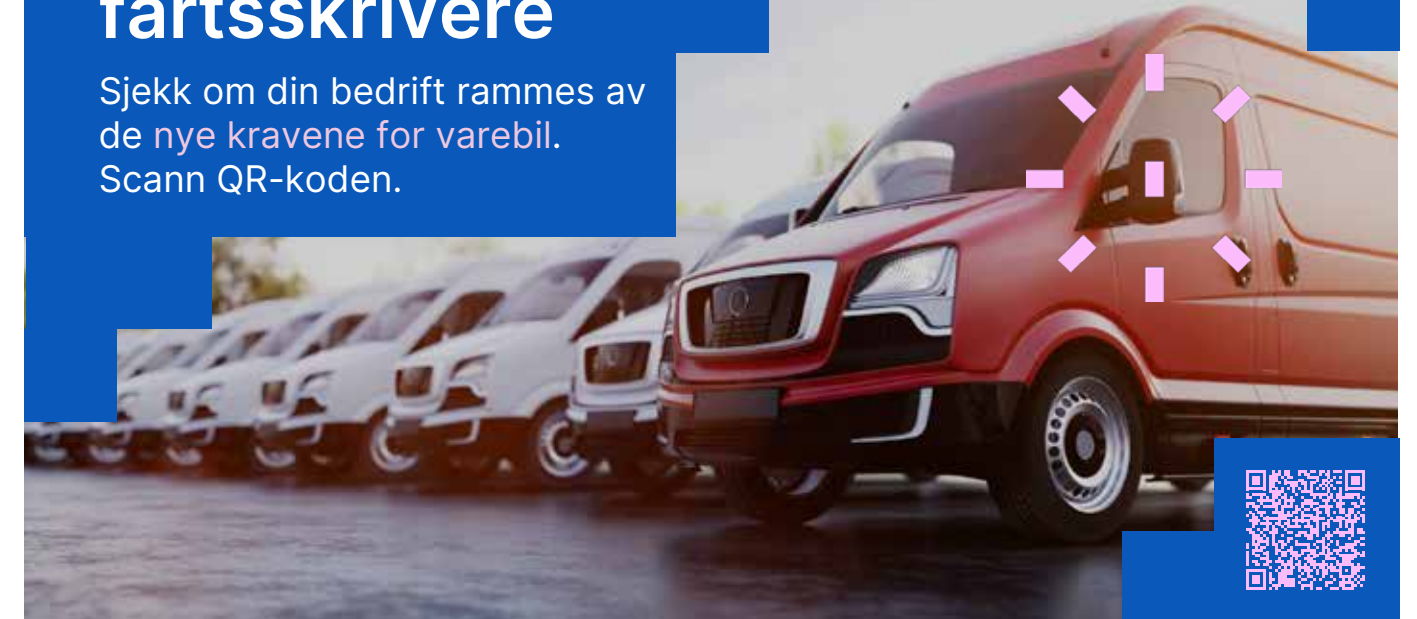


Kontrakten er tildelt Johs. J. Syltern AS, som har solid erfaring fra tilsvarende anleggsprosjekter i landsdelen. (Foto: Gøran Kimsaas)

ABAX

Nye EU-krav for fartsskrivere

Sjekk om din bedrift rammes av de nye kravene for varebil. Scann QR-koden.



Riksvei 80 er en sentral transportåre i Salten. Den binder sammen Bodø og Fauske og er viktig for både persontrafikk, næringsliv og beredskap. Nå er oppgraderingen av strekningen mellom Sandvika og Sagelva i gang. (Foto: Gøran Kimsaas)

Viktig arena for rekruttering

Prosjektet er også en viktig læringsplass for nye fagfolk. Blant dem som nå er i gang ute på anlegget er lærling William Bye (18).

For en bransje som er helt avhengig av å få inn nye hender og ny kompetanse, er slike prosjekter avgjørende. Her får lærlinger erfaring med reelle utfordringer og komplekse problemstillinger, samtidig som de blir en del av et større fagmiljø.

Mer enn bare vei

Riksvei 80 er en sentral transportåre i Salten. Den binder sammen Bodø og Fauske og er viktig for både persontrafikk, næringsliv og beredskap.

Når strekningen nå oppgraderes, handler det derfor om mer enn å bygge en bedre vei. Det handler om å sikre stabil og trygg framkommelighet i en region som er avhengig av gode transportåre.

Når prosjektet står ferdig, vil det gi en mer robust forbindelse inn til Bodø. For trafikantene betyr det



en tryggere reise. For næringslivet betyr det bedre flyt. Og for bransjen viser det igjen hva som kreves når kompleks infrastruktur skal bygges i krevende omgivelser. ●

Vi sender samme dag!

33 33 11 33 ems@ems.no
www.ems.no



Pumper til rett pris og rett tid.



Forskjell på utgift og investering

Når jeg nå er valgt som leder for denne flotte organisasjonen vår, tar jeg meg selv i å tenke tilbake på min egen reise i bransjen.



Min læretid startet hos Arne Birkedal & sønner – en bedrift etablert i 1948 på Madla i Stavanger. Som så mange andre entreprenørbedrifter hadde de sitt utspring i landbruksrelatert virksomhet. Det som kjennetegnet dem, var evnen til å tilpasse seg. De utviklet seg i takt med kundenes behov, og fant sin plass i en bransje i stadig endring.

Jeg var lærling der fra 1990 til 1992. Allerede i 1993 startet jeg Nordbø Maskin sammen med mine to brødre. Senere, midt på 2000-tallet, ble A. Birkedal & sønner avviklet. En av de ansatte begynte hos oss, mens Jan Birkedal gikk videre til Øksnevad videregående skole som lærer. På mange måter fortsatte han dermed å lære opp våre ansatte – bare i en annen rolle.

Denne historien speiler egentlig hele bransjen vår.

Vi er tilpasningsdyktige. Vi møter nye krav og kriterier – ofte i et imponerende tempo. Vi tar store investeringer og bærer et betydelig ansvar for ansatte og familiene deres. Nettopp derfor blir jeg også bekymret for hvordan bransjen vår blir behandlet.

Vi er helt avhengige av forutsigbarhet. Og vi er, enkelt sagt, avhengige av arbeid.

Markedet kan ikke fungere slik at vi i det ene øyeblikket må redusere bemanningen for å overleve – samtidig som vi vet at oppdragene finnes, men ikke blir lagt ut.

Det er et samfunnsansvar hos myndighetene å sørge for kontinuitet.

Dersom behovet faktisk var borte – dersom vi ikke lenger skulle bygge veier eller oppgradere et ledningsnett som lekker – ja, da måtte vi naturligvis tilpasse bransjen deretter. Men vi vet alle at det ikke er virkeligheten.

Derfor er det avgjørende at vi som samfunn evner å se forskjellen på utgift og investering.

Veibygging og fornyelse av kritisk infrastruktur er ikke en kostnad – det er investeringer i fremtiden. Et velfungerende veinett er grunnlaget for verdiskaping, beredskap og utvikling i hele landet.

Jeg vil avslutte ved å vende tilbake til starten – til historien.

Utrolig mange i vår bransje bærer på en lignende historie som både min egen bedrift og Birkedal. Vi er en næring som står på, som jobber og sliter – ofte med små marginer. Nettopp derfor er det så frustrerende, og egentlig ganske trist, å se at en ellers solid bransje nå opplever tøffe tider på grunn av manglende oppdrag.

For oppdragene finnes. De ligger der – klare til å bli gjennomført.

Martin Nordbø
Styreleder i MEF





Margrethe Ekbråten, nyansatt markedsdirektør og leder av forretningsutvikling i Volvo Maskin, på plass i den nye el-hjulgraveren.

VOLVO DAYS 2026:

Største noensinne

I begynnelsen av juni inntok rundt 200 norske entreprenører Volvos demosenter i Eskilstuna for å delta på Volvo Days 2026. Vi i fagpressen fikk en sniktitt et par dager i forveien og benyttet anledningen til å prøvekjøre et stort antall maskiner på både belter og hjul, og med både diesel- og el-drift.



Det var første gangen dumpermodellen A60 ble brukt i «velteøvelsen» og i tillegg var det første gangen de kjørte både forover og bakover.

Tekst og foto: Njål Hagen – nh@mef.no

Det var ikke de store maskinnyhetene som ble lansert under årets Volvo Days. Grunnen til det er ganske enkelt at Volvo CE allerede har lansert rundt 80 nye modelloppdateringer siste år.

Men de rundt 4000 besøkende som var invitert til Volvos demosenter de fire ukene Volvo Days arrangeres, fikk likevel muligheten til å prøvekjøre noen helt nye modeller for første gang. Totalt var det 100 maskiner på demofeltet og de aller fleste kunne prøvekjøres.

Kundefokus

Årets tema var «Smarter Solutions. Driven by you.», og under Volvo Days viste Volvo CE hvordan selskapet beveger seg mot en mer integrert og løsningsorientert tilnærming, der maskiner, tjenester og digitale teknologier kombineres for å møte kundenes stadig skiftende behov.

Volvo Days 2026 var større enn noen gang. I åpningsshowet ble blant annet 60-årsjubileet til Volvo-dumperen markert med Gruskalle fra 1966 og den helt nye elektriske A40. I år var det også 55 år siden første Volvo Days ble arrangert i 1971.

– Volvo Days handler om å vise, ikke bare fortelle. I en stadig mer kompleks verden har vi tatt tydelige valg om hvor vi skal fokusere og investere. Det vi demonstrerer her, er hvordan disse beslutningene skaper reell verdi for kundene våre, ved at vi kommer nærmere deres virksomhet, reagerer raskere og bygger større robusthet i et usikkert marked, uttalte Melker Jernberg, president i Volvo CE, under pressekonferansen.

Noen nyheter

Volvo CE fortsetter å øke investeringene i produkter og løsninger. De siste årene har selskapet lansert rundt 80 nye eller oppgraderte maskinmodeller, samtidig

som tjenesteporteføljen er utvidet med 50 prosent.

Nesten 16 000 maskiner av den nye generasjonen er nå i drift verden over.

Blant høydepunktene på demoområdet, og som kunne prøvekjøres, var de europeiske lanseringene av de korthekkerne ECR255 og ECR355, samt kompaktmodellene ECR90, EC65 og hjulgraveren EW65. Også beltegraveren EC560 ble presentert.

Elektrifisering er fortsatt et sentralt satsingsområde. Den leddstyrte dumperen A40 Electric, som nå er i serieproduksjon, sammen med A30 Electric ble vist frem sammen med den nye hjulgraveren EWR150 Electric.



Det er 60 år siden den første Volvo-dumperen, Gruskalle, ble lansert og det ble selvfølgelig markert.



Under pressekonferansen ble Norges satsning på utslippsfrie anleggsplasser spesielt fremhevet. Fra venstre: Melker Jernberg, president i Volvo CE, Hanna Ihnatovich, internasjonal regionsjef, Carl Slotte, europasjef, og Åsa Alström, markeds- og kommunikasjonsjef.

Site Solutions

Digitale innovasjoner fikk også en sentral plass. For første gang hadde Site Solutions en egen plass på programmet. Ved å kombinere oppkobling og data-drevet innsikt skal Volvo CE hjelpe kundene med å optimalisere ytelsen og ta smartere beslutninger. Som ifølge Volvo CE er et viktig bidrag til neste generasjon anleggsdrift.

Ny gravemaskinfabrikk i Sverige

Under pressekonferansen fikk vi vite at Volvo CE styrker sin industrielle og kommersielle tilstedeværelse for å komme nærmere kundene, redusere leveringstider og begrense risikoen for forstyrrelser i forsyningskjedene.

I Europa inkluderer dette investeringer på totalt 9,2 milliarder svenske kroner. Av dette er 702 millioner svenske kroner satt av til en ny fabrikk for gravemaskiner i Eskilstuna. Fabrikken skal etter planen starte produksjonen i 2028 og vil kunne produsere opptil 3500 maskiner årlig når den er fullt oppskalert.

Dette blir Volvo CE's første produksjonsanlegg for gravemaskiner i Sverige.



Under kveldsshowet fikk vi se film hvor Volvo-presidenten Melker Jernberg var fremstilt som James Bond.

Lanserte sertifisert ombordveiing for hjullastere

Blant nyhetene under Volvo Days 2026 var lanseringen av «Certifiable On-Board Weighing» for Volvo-hjullastere. Den nye løsningen er fullt integrert i Load Assist-systemet og gir handelsgodkjente vektmålinger direkte fra maskinen.

Systemet er utviklet for kunder som trenger sertifisert nøyaktighet ved kommersiell bruk, og kan redusere behovet for eksterne brovekter og tredjeparts veiesystemer. Samtidig bygger løsningen videre på Volvos eksisterende On-Board Weighing-system, som brukes til å optimalisere last og produktivitet.

Løsningen er typegodkjent av et uavhengig kontrollorgan i henhold til OIML R51 og oppfyller kravene i EUs måleinstrumentdirektiv (MID). Operatøren kan følge vekten i sanntid på Volvo Co-Pilot-skjermen og justere lasten uten å avbryte arbeidet.

Ved hjelp av sensorer og avansert programvare kompenserer systemet for maskinbevegelser, helling og driftsfor-

hold, noe som gir pålitelige vektmålinger under lasting.

Når løsningen kombineres med «Volvo Load Ticket», kan sertifiserte vektdata dokumenteres digitalt og overføres direkte til kontorsystemer for rapportering og fakturering.

Det nye vektsystemet er tilgjengelig for utvalgte Volvo-hjullastere med Volvo Co-Pilot 2.0 og Load Assist On-Board Weighing, blant annet modellene L110H2, L120H2 og L150H–L260H i utvalgte EU-markeder. Innføringen skjer gradvis, avhengig av lokale sertifiseringskrav og forhandlernes kapasitet til å håndtere installasjon, kalibrering og godkjenning.



Nå leveres Volvos hjullastere med sertifisert ombordvekt. Ingen papirer og faktura rett til kunden. (Foto: Volvo CE)



2-akslet Volvo-dumper 4x4 med «støttehjul». Den er konstruert for bruk i mindre tunneler og når den kommer tom inn på stuff, senkes støttehjulene og dumperen kan enkelt snu inne i tunnelen.



På området for spesialproduksjon var denne maskinhengeren for bruk etter dumper. Finskproduserte Slepner DB45 kan belastes med 45 tonn.

– Eskilstuna er et sterkt symbol på vårt engasjement for Europa. Ved å investere nærmere kundene våre styrker vi evnen til å reagere raskere, samarbeide tettere og hjelpe dem med å forbli konkurransedyktige i et marked i rask endring, sier Carl Slotte, leder for Region Europa.

Oppkjøpet av Swecon

Investeringen kompletteres av oppkjøpet av den svenske Volvo-forhandleren Swecon. Dette utvider Volvo CE's markedsnærhet og gir direkte tilgang til om lag 70 prosent av selskapets detaljhandels- og forhandleroperasjoner i Europa.

– Oppkjøpet er en viktig del av strategien for å sikre fremtidig vekst, samtidig som det styrker Volvo CE's posisjon i verdikjeden og gir bedre kontroll over kundegrensesnittet, noe som muliggjør tettere kunde-relasjoner og økt verdiskaping gjennom integrerte og løsningsbaserte tilbud, uttalte Volvo-presidenten Melker Jernberg.

– Samtidig øker potensialet for salg av tjenester,

Born to transform. Built to last.

I 40 år har Rototilt® vært ledende i utviklingen av tiltrotatoren. Selskapet har forandret hvordan maskinførere arbeider og hva gravemaskiner kan gjøre. Samtidig som vi feirer denne milepælen, fortsetter vi å finne nye måter å endre bransjen på.

Besøk [rototilt.com](https://www.rototilt.com) for mer informasjon.





Som gjest ved Volvos demoser blir du godt tatt imot av de mange Volvo-ansatte.

reservedeler og verkstedtjenester, noe som bidrar til høyere lønnsomhet, mer robuste inntekter og støtter selskapets omstilling mot bærekraftige anleggs løsninger.

Prøvekjøringer

Som nevnt innledningsvis benyttet vi pressearrangementet til å prøvekjøre flere av maskinene på demo-

området. Undertegnede kommer ikke til å komme med noe utfyllende prøvekjøringsrapport, til det kjører jeg for lite maskiner, men det var med stor glede jeg fikk prøvd ut det største Volvo CE hadde å vise frem på området. Først ut var beltegraveren Volvo EC950 (ca. 95 tonn), deretter ble det en tur bak rattet i tipptrucken Volvo R100 (totalvekt ca. 165 tonn) og så en tur med den største dumperen, Volvo A60 (totalvekt ca. 100 tonn). Det ble dessverre ikke tid til en tur i hjullasteren Volvo L350. Det ble også litt prøvegraving med den nye elektriske hjulgraveren EWR150 Electric og beltegraveren EC230 Electric. Volvo Trucks stilte i tillegg med et utvalg lastebilmodeller og det ble en liten rundtur i en 3-akslet elektrisk FMX med dumperkasse. ●

Volvo EWR150 Electric klar for levering

Volvo Construction Equipment lanserer nå deres første helelektriske hjulgraver, EWR150 Electric. Europa blir det første markedet som får tilgang til den utslippsfrie maskinen.

Med EWR150 Electric tar Volvo CE elektrifiseringen inn i hjulgraversegmentet. Den nye maskinen i 15–17-tonnsklassen er utviklet for å møte kravene i moderne anleggsdrift, og skal levere samme komfort og driftssikkerhet som den dieseldrevne EWR150, men uten lokale utslipp. Samtidig opplyser Volvo at den matcher dieselsversjonen når det

gjelder rekkevidde, kjørehastighet, løftekapasitet og vektklasse.

Lang driftstid

Kjernen i maskinen er et nytt drivkonsept. En elektrisk fremdriftsmotor kombinert med et hydraulisk energigjenvinningssystem i bommen bidrar til å forlenge driftstiden og forbedre energieffektiviteten. Ifølge Volvo CE kan maskinen normalt arbeide mellom åtte og ti timer på én lading, avhengig av arbeidsoppgavene.

Flere lademuligheter

For å sikre fleksibel drift er EWR150 Electric utstyrt med flere ladealternativer. Hurtiglading med opptil 150

kW likestrøm (DC) gjør det mulig å hurtiglade i pauser eller mellom arbeidsøkter, mens innebygd vekselstrømlading (AC) på opptil 22 kW egner seg for natlading.

Fra konsept til serieproduksjon

Den elektriske hjulgraveren ble første gang vist frem for kunder under Volvo Days i 2024. Under Volvo Days 2026 presenteres maskinen i produksjonsklar utgave.

– Med EWR150 Electric har vi tatt elektrisk teknologi inn i hjulgraversegmentet uten å endre hvordan kundene bruker maskinen. Ved å lansere den først i Europa svarer vi direkte på etterspørselen etter løsninger som kan arbeide effektivt i urbane og støyfølsomme områder uten å gå på kompromiss med produktivitet eller kapasitet, sier Marc Engels, global produksjef i Volvo CE.

Volvo EWR150 Electric er nå klar for levering til kunder. Bildet ble tatt under IFAT i München tidligere i vår.



MDE Scorpion multigrab – Den mest allsidige multigrab på markedet



Scorpion multigrab

Det ultimate tilbehøret til din graver

- fjerning av stubber og stein
- Nydyrkning
- Riving
- Sortering

MDE Koala trefeller – Den kraftigste trefelleren på markedet

1. Chassis og arm i Hardox 450
2. Trippel forsegling på sylindere
3. Utskiftbar kniv i Hardox 500
4. Smartgrip samlefunksjon
5. 55 grader tilt høyre/venstre



www.maskinteknikk.net
Tlf +47 91 77 33 12
Helgeland Maskinteknikk AS
8854 Austbø





Rekordstor MEFA i Trondheim

MEFA Trondheim var i juni tilbake i Granåsen. Årets messe var rekordstor, både i areal og antall utstillere, og den bød på både norges- og verdenslanseringer.

Tekst og foto: Njål Hagen og Runar F. Daler – anleggsmaskinen@mef.no

MEFA har vært arrangert i Granåsen seks ganger tidligere, senest i 2014. Siden den gang har messen vært arrangert på både Leangen travbane og E. C. Dahls Arena. Men i år var altså MEFs anleggsmesse tilbake ved de kjente hoppbakkene i trønderhovedstaden.

12 000-14 000 besøkende

– Vi er glade for å være tilbake i Granåsen. Det er et flott område å arrangere messe på, sier Øyvind Bergset, regionsjef i MEF, da vi møter ham på messens åpningsdag.

Regionsjefen opplyser at både antall utstillere og arealet er rekordstort i år.

– Nå er det hele 89 utstillere her, fordelt på et messeområde på ca. 13 000 kvadratmeter. Vi håper på et sted mellom 12 og 14 000 besøkende disse tre messedagene, sier han.

Nå skal det sies at værgudene ikke var på arrangørens side på åpningsdagen; det var relativt vått. Værmeldingen tyder imidlertid på at været vil ta seg

betraktelig opp allerede på dag to. (Dette bladet gikk i trykken dagen etter første messedag, så det er begrenset hva vi rakk å få med her.)

Søndag ble til torsdag

I år har det for øvrig blitt gjort en liten endring på hvilke dager messen arrangeres.

– Denne gangen har vi endret slik at messen åpnes på torsdag i stedet for fredag, og avsluttes på lørdag i stedet for søndag, sier Bergset.

– Forrige gang var det litt labert besøk på søndag, så vi håper og tror at torsdag vil være et godt alternativ. Det ser allerede veldig bra ut, smiler han.

Maskiner, sosialt, musikk og fest

I tillegg til å se på maskiner og utstyr, kunne de besøkende forfriske seg med mat og drikke i det store serveringsteltet. Der ble det også servert live musikk både fredag og lørdag. MEFA Trondheim ble avsluttet med en stor festmiddag lørdag kveld. ●



Lærling i anleggsrørleggerfaget Markus Farstad Buland (20), med hjelpemann Bjørn Alstad i maskinen bak.

TOK FAGPRØVEN PÅ MESSEN

En nyvinning på årets MEFA er at det pågår en fagprøve under messen og som alle besøkende kan være vitne til.

– Det var styret i MEF Trøndelag som hadde ideen til at vi skulle prøve dette. Tanken er at det kan være artig for dem som besøker messa å se arbeid i praksis. Ikke minst familier og yngre folk, sier Per Anton Letnes, som selv er styremedlem og også en del av arrangementskomiteen.

Det er Markus Farstad Buland (20), lærling hos Farstad AS, som tar fagprøven i anleggsrørleggerfaget. Da vi spør om det gjør ham nervøs å måtte ta fagprøve og bedømmes mens mange mennesker kan stå utenfor gjerdet og se på, er han ikke i tvil:

– Jo, jeg blir nok litt nervøs hvis det kommer mange og ser på, men jeg satser på at det går bra likevel. Det var egentlig mamma som sa ja til at jeg skulle gjøre dette, så jeg måtte jo nesten stille opp, smiler han, og slår fast:

– De hadde nok ikke sendt meg hit hvis de ikke hadde tro på at jeg ville klare det.

Hjelpemann underveis, Bjørn Alstad, forteller til Anleggsmaskinen at lærlingen har gjort en god jobb på fagprøven så langt.

– Han har en god plan og alt han gjør er veldig gjennomtenkt. Så dette ser ut til å bli veldig bra, sier han.



ARRANGEMENTSKOMITEEN: fra venstre: Tom Hoel, Ragnhild Høyem, Roger Hvitsand og Per Anton Letnes. Helt til høyre er Øyvind Bergset, MEFs regionsjef.



MEF- OG OKAB-GJENGEN PÅ Plass: Fra venstre: Eirik Hjelde, Øyvind Bergset, Lars Roan, Espen Wicken, Lars Egil Vaarum, Henning Sunde, Rune Sørli, Venche Kulbotten, Trine Løken Sandneseng og Jan Vidar Rønning.

VERDENSPREMIERE: AMMANN EAPH 50/75

Det var første gangen vibroplaten Ammann eAPH 50/75 ble vist for publikum. Salgssjef Paul Håkon Endresen hos forhandleren Anleggsgruppen AS, forteller at den elektriske hydrauliske vibroplaten veier 426 kg, er 75 cm bred og 50 kNm sentrifugalkraft.



Mange prøvde, men det var naturligvis ingen som var i nærheten av å skyte like hardt som Haaland.

SKYTER DU HARDERE ENN HAALAND?

Det var de enkle rammene for konkurransen Leca og Thorgård Idretts-entreprenør arrangerte. Og responsen tyder på at det traff en nerve midt under fotball-VM. En rekke besøkende stilte seg i kø for å sparke en fotball, og hastigheten ble målt med laser. Om det var noen som slo Haalands 149 km/t? Nei, overhodet ikke.

Qing Ling, vise-president for LiuGong Europa, hadde tatt turen til MEFA for å støtte den norske LiuGong-forhandleren Maxsus AS. Selskapet ble etablert og er forhandler av hele den elektriske modellserien fra LiuGong.



BRENT LEIRE PÅ FOTBALLBANER

Leca og Thorgård Idrettsentreprenør (TIE) viste også frem en ny type granulat for kunstgress, som et alternativ til de til dels utskjelt gummikulene som nå skal utfases av miljøhensyn.

– Dette er brent leire som vi kaller Sportsfller. Det er miljøvennlig, tåler både mye regn og ikke minst frost, da det ikke trekker til seg fukt slik for eksempel bjørkegranulat eller kork gjør. Produktet er testet grundig ut på en bane i Heimdal i ett års tid, og resultatene er meget gode. Det er også godkjent av FIFA, sier Frank Nornberg, salgssjef i Leca.

– TIE er datterselskap av Brende AS, som har 40 års erfaring med å bygge kunstgressbaner. Dette nye produktet er viktig for bredde- fotballen, sier Ole Kristian Thorgård, driftsleder i TIE.



Ole Kristian Thorgård, driftsleder i TIE (t.v.) og Frank Nornberg, salgssjef i Leca.



Øystein Baraas, produkt-sjef JCB, foran den helt nye JCB Fastrac 6300.

NORGESPREMIERE: NY JCB FASTRAC

Øystein Baraas, produktansvarlig for JCB hos Rosendal Maskin, stilte med en helt ny JCB Fastrac modell.

Den helt nye JCB Fastrac 6300 er konstruert på en ny plattform og representerer en ny mellomklasse mellom Fastrac 4000 og 8000-seriene.

– Vi har vært med på å påvirke utviklingen av den nye modellen. Ett eksempel er uttak for trykkluft plassert under førerdøra for å gjøre det enkelt å blåse rent i hytta. Den har også utvidet 360 graders lyspakke og oppgradert lydanlegg, sier Baraas. Det oppgraderte lydanlegget er AudioPro-lydsystem med fire 6,5-tommers høyttalere og en 6,5-tommers subwoofer.

Fastrac 6300 har en romslig førerhytte med automatisk klimaanlegg og oppvarmet og ventilert fører sete.

JCB har redesignet både chassis, aksler, styring

og elektronikk. Drivlinjen består av en 6,7-liters 6-sylindret FPT-motor på 335 hk/1400 Nm og trinnløs CVT-girkasse fra ZF. Maks kjørehastighet er 66 km/t og maks vekt er 18 000 kg. Den leveres med 4-hjulsstyring som standard.

– Det er flere som har vist stor interesse for den nye modellen. Det kommer blant annet JCB-kunder fra langt i nord ned hit bare for å se den, sier Baraas.

NORGESPREMIERE: LIEBHERR A918 LITRONIC E

Hjulgraveren Liebherr A918 Litronic E veier 19 tonn og er utstyrt med den helt nye og romslige G8-hytta. Motoreffekten er oppgitt til 115 kW, og batteriet er på 291 kWh, som ifølge Liebherr skal holde til en hel arbeidsdag. Ladingen kan enten gjøres med hurtiglader og CCS2-kontakt eller sakte-overnatt-lading med ombordladeren. Maskinen leveres standard med Leica 2D-system fra fabrikk. For øvrig kan den konfigureres på lik linje som dieselsversjonen.

– Hjulgraveren er bygd som el-maskin fra bunnen av, og vi har store forventninger til denne. Produksjonen av kundemaskiner starter ved nyttår, men denne som vi har her skal til Sjøstad rett etter messeslutt, sier Eivind Engan, salgsansvarlig i Midt-Norge hos Liebherr-Norge.



NORGESPREMIERE: SANDVIK UJ443E ZERO



Fredheim Maskin stilte med den helt nye Sandvik UJ443E Zero med helelektrisk drift. Det innebærer at alle funksjoner er hel-elektriske under produksjon og forflytning (også belter), og har økt kapasitet i forhold til tidligere Sandvik-modeller i samme størrelse.

Inntaksåpning er 1200x830mm (Sandvik

CJ412) og den har 2-stegs grizzlymater med mulighet for vibrasjonssikt.

Tilgjengelig med samme on/off motorpakke som øvrige elektriske maskiner fra Fredheim Maskin.

Magnet, kamera, sentralsmøring, støvdemping og bandvekt er blant standardutstyret. Den er utstyrt med transportør med 4,7 meter utlastingshøyde. Transportør kan senkes til bakkenivå for service.

Knuseren kan flyttes komplett og som ett kolli på norske veier.

Fredheim Maskin viste også frem en helt ny saks fra Rammer.



NORGESPREMIERE: NY KOMATSU-DUMPER

Hesselberg stilte med en helt ny dumper fra den japanske produsenten. Komatsu HM460-6 er fulldempet, har maks lastekapasitet på 25,7 m3 og maks nyttelast på 42 tonn. Motoren yter 386 kW/518 hk ved 1700 o/min.

Ifølge Komatsu skal den nye drivlinjen gi 22 prosent bedre drivstoffeffektivitet sammenlignet med tidligere modeller. Kombinasjonen av Komatsus antispinnsystem (KTCS) og den nye tverrakseldifferensialspærren skal sikre stabil trekkraft under alle forhold.

Den helt nye, store førerhytten har økt sikt med reduserte blindsoner, et nytt luftfjæret fører sete med oppvarming og ventilasjon, et nytt digitalt dashbord og en 10-tommers skjerm med høy oppløsning.



NORGESPREMIERE: VOLVO EWR150 ELECTRIC

Med EWR150 Electric tar Volvo CE elektrifiseringen inn i hjulgraversegmentet. Den nye maskinen i 15-17-tonnssklassen skal levere samme komfort og driftssikkerhet som den dieseldrevne EWR150,

men uten lokale utslipp. Samtidig opplyser Volvo at den matcher dieselsversjonen når det gjelder rekkevidde, kjørehastighet, løftekapasitet og vektklasse. (Les mer om EWR150 Electric i artikkelen fra Volvo Days et annet sted i bladet).



Frank Austad, country manager hos Steelwrist, utfordret besøkende på standen til å teste hvor lenge de klarte å holde et stempel på strak arm. Her er det Emil Borstad fra Fevåg, som går første året på bygg og anlegg, som tester styrken.



FREMTIDIG MASKINFØRER?

Heine William (4) fra Malm i Steinkjer koser seg med lekemaskinene utenfor MEF-teltet på messeområdet.



Implenia Norges nye hovedverksted på Dal. (Foto: Implenia)



Joar Stensheim er ny maskinsjef i Implenia. (Foto: Implenia)

Nytt hovedverksted og ny maskinsjef

Implenia Norge har åpnet nytt hovedverksted og lager på Dal i Eidsvoll. Anlegget vil være det operative navet for selskapets virksomhet i Norge.

Tekst: Redaksjonen - anleggsmaskinen@mef.no

Det nye anlegget ble offisielt åpnet med en seremoni der Eidsvoll-ordfører Nina Kristengård (H) sto for snorklippingen. I tillegg deltok administrerende direktør Berger Johannessen i Implenia Norge og administrerende direktør Audun Blegen i EBA, sammen med rundt 50 Implenia-ansatte.

Det nye verkstedet på Dal er etablert for å styrke Implenia Norges posisjon som en ledende aktør i norsk anleggsbransje. Det rommer flere spesialiserte soner: bilverksted, elektroverk-

sted, et stort anleggsverksted på 30 x 30 meter, sveiseverksted, vaskehall og en egen lagerhall. Anlegget vil ved åpningen ha 11 faste ansatte, og er rigget for videre vekst.

Ny maskinsjef

Joar Stensheim har i dag rollen som driftsleder i maskinavdelingen. Han får blant annet oppgaven med å lede det nye hovedverkstedet på Dal. Joar har lang erfaring med å håndtere maskinparken til Implenia, med hele 23 års fartstid.

– Jeg er veldig glad for å få ansvaret for maskinavdelingen i Implenia Norge. Jeg kjenner både organisasjonen og menneskene veldig godt. Her har vi et godt arbeidsmiljø hvor vi tar vare på hverandre. Sammen har vi svært gode forutsetninger for å skape verdier for Implenia i årene som kommer, sier Joar Stensheim. ●

Montabert CPA Bortårn - Kvalitet fra Åsane Mek. Industri AS



- ✓ Velg mellom 6 baser, og 7 bormaskiner fra 4-27 kW.
- ✓ Velg mellom std oppkobling til full pumpe og kompressorstyring.
- ✓ Retnings instrument og GPS integrasjon.
- ✓ Watermist og andre opsjoner leveres også.
- ✓ Vi monterer og kjører igang
- ✓ Opplæring er selvfølgelig med.



☎ 911 29 348

✉ tore.tvedt@asanemek.no

Ta en kikk på vår nettside for mer info.

www.asanemek.no

«Det er god økonomi for oss å bruke dere»

Derfor velger Nordby Maskin å selge gjennom Auksjonen

Nordby Maskin leverer hele spekteret innen infrastruktur – fra prosjektering til utførelse av krevende anleggsoppdrag. Det krever en omfattende maskinpark, som skiftes ut jevnlig når behovene endrer seg. Og når maskiner og utstyr ikke lenger er i bruk, trenger de en enkel og effektiv måte å få det solgt. For Nordby Maskin har løsningen blitt Auksjonen.

«Vi bruker Auksjonen til alt av salg på brukte biler, maskiner og utstyr. Vi hadde en skikkelig opprydding nå i vinter og ble faktisk litt overrasket over hvor mye vi fikk solgt,» forteller Endre i Nordby Maskin.

Når noe skal selges, skjer det raskt

Hverdagen i en anleggsbedrift er travel, og derfor setter Nordby Maskin pris på at deres auksjonsmegler, Ronny Cato, tar hånd om salget. Med mange års erfaring som selger – og som auksjonsmegler i Akershus – er han vant til å jobbe strukturert og følge opp kundene tett.

Han møter opp hos dem, tar bilder, samler inn nødvendig informasjon og lager en tydelig beskrivelse før objektet legges ut for salg på Auksjonen. Derfra følger han opp både selger og interessenter, svarer på spørsmål og sørger for at budrunden og salget går trygt og enkelt for både kjøper og selger. Endre trekker på smilebåndet og legger til:

«Det er ofte jeg ligger på senga om kvelden og skal legge meg, og så kjenner jeg at det vibrerer fordi jeg får varsel om at Ronny Cato har lagt ut auksjoner.»

For ham er det et tegn på at jobben blir gjort – og at Nordby Maskin er i trygge hender.



Anleggsleder i Nordby Maskin Endre og auksjonsmegler Ronny Cato

Det som gjør prosessen så effektiv for Nordby Maskin, er at alt skjer med én gang. Når Ronny har vært ute og gjort sitt, går det kort tid før auksjonen er publisert – og budgivere begynner å melde interesse. Det betyr at salget er i gang samme dag, uten at Nordby Maskin trenger å sette av tid til hverken annonsering, oppfølging eller budrunder.

Snart 100 solgte objekter

På fire år har Nordby Maskin solgt nærmere 100 objekter gjennom Auksjonen.no – alt fra store og små enheter til anleggsmaskiner med betydelig verdi.

Når objektene selges til utlandet, håndterer Auksjonen.no eksportprosessen. Det sparer Nordby Maskin for mye tid, administrasjon og papirarbeid – samtidig som kjøperne får en trygg og ryddig handel.



En enklere hverdag

For Nordby Maskin har samarbeidet med Auksjonen blitt en enkel, trygg og lønnsom måte å selge maskiner og utstyr på. Med Ronny Cato som deres auksjonsmegler kan de holde fullt fokus på prosjektene sine, samtidig som de vet at objektene deres blir håndtert profesjonelt og solgt til gode priser.

Som Ronny Cato selv sa: «Vi er gode på megling.» Endre nikker bekreftende og legger til: «Det er i hvert fall god økonomi for oss å bruke dere.»

Salg det du ikke lenger trenger på Norges største nettauksjon

AUKSJONEN



Skann for å lese mer



Nytt hovedstyre i MEF

Nytt hovedstyre, ny styreleder og nestleder, samt nye næringspolitiske flaggsaker for de neste to årene, var blant høydepunktene på MEFs landsmøte i juni.

Tekst og foto: Runar F. Daler – rd@mef.no

Den andre helgen i juni arrangerte Maskinentrepreneurernes Forbund (MEF) landsmøte i Tromsø. Dette var organisasjonens 62. landsmøte i rekken, og med 130 delegater pluss gjester, medlemmer og ansatte, og hele 285 deltakere på festmiddagen, var det også tidenes aller best besøkte MEF-landsmøte.

Foruten det faglige innholdet ble deltakerne servert gode og interessante kulturelle innslag, og når den arktiske hovedstaden til tider også viste seg fra sin aller beste side værmessig, ble landsmøtehelgen en ubetinget suksess.

Bred erfaring

Blant de viktigste sakene på landsmøtet var valget av nytt hovedstyre, inkludert styreleder og nestleder.



Martin Nordbø (t.v.) overtar ledelsen av MEFs hovedstyre etter Øystein Hope.

Etter fire år som styreleder, og to år som nestleder før det, ble Øystein Hope takket av med trampeklapp fra salen. Som ny styreleder ble Martin Nordbø valgt inn, mens ny nestleder er Jon Gudbrand Kveen Øvre-Flo.

Martin Nordbø etablerte Nordbø Maskin i 1993 og har vært medlem av MEF siden 1995.

I perioden 2002 til 2017 hadde han en rekke sentrale verv, blant annet som styreleder i MEF Sør-Rogaland og flere perioder som styreleder i OKAB, i tillegg til arbeid i valgkomiteer. Denne erfaringen har gitt ham et bredt og solid grunnlag for videre arbeid som leder av MEF.

– Ydmyk for oppgaven

– Gratulerer til alle som er valgt inn i hovedstyret. Jeg kan love dere det at det blir både spennende og meningsfylt, sa Nordbø fra talerstolen som nyslått styreleder.

– Vi går inn i en tid nå der vi må være tydelige, samlende og offensive. Vi skal kjempe for bedre rammevilkår. Vi skal kjempe for mer forutsigbarhet, og vi skal sørge for at bransjen vår blir hørt og tatt på alvor. Jeg er ydmyk for oppgaven jeg har fått, og jeg kan love dere at jeg skal ta dette vervet på aller største alvor, sa han.

Vil alltid være en stolt MEF-er

Avtroppende styreleder Øystein Hope kom også med noen velvalgte ord til forsamlingen.

MEFs nye hovedstyre, for perioden 2026-2028. Fra venstre: Svend Ingvar Hoel Larsen (region Nord), Jo Breivegen (region Sørvest), Carl Christian Fon (region Sørøst), Hans Vetle Sjørholt (seksjon Ressurs og miljø), Martin Nordbø (leder), Kjersti Husby Strand (region Midt), Nestleder: Jon G. Kveen Øvre-Flo (nestleder og region Vest), Jack Valleraune (region Øst) og Ann-Therese Kristoffersen (kvinnelig representant).



MEFs administrerende direktør, Julie Brodtkorb, holdt et engasjerende innlegg.



Flagene vaiet utenfor Radisson Blu Hotel, Tromsø, der landsmøtet ble avholdt.



Blant de kulturelle innslagene, stakk motivasjonsforedraget til Roger Finjord seg ut som spesielt bra.

– Da jeg ble gjenvalgt som styreleder i 2024, sa jeg at et styre skal tenke som en bonde; nemlig at det man tar over skal være i bedre stand når man gir det videre. Jeg håper og tror at vi har klart det, og jeg er stolt over det vi har fått til sammen, sa han.

– Min tid som tillitsvalgt i MEF går nå mot slutten, og vervet som styreleder er nå over. Men selv om jeg nå gir stafettpinnen videre kommer jeg alltid til å være en stolt MEF-er, sa han.

Det handler om menneskene

MEFs administrerende direktør, Julie Brodtkorb, holdt også en engasjerende tale til forsamlingen.

– Det er lett å ta hverdagen for gitt: At veien er der, at vannet kommer ut av springen, at snøen ryddes vekk om vinteren. Men vi vet, kjære landsmøte, at den er ikke gitt. Den er bygd av folk, av fag, av kompetanse og av bedrifter som tar risiko hver eneste dag, sa hun, og fortsatte:

– Det er ikke maskinene som slår meg når jeg er ute hos dere. Det er menneskene. Maskinføreren som går opp i maskinen og bidrar til å få et helt lite samfunn til å fungere. Men det er mye som står på spill i denne bransjen nå, og det er en kamp for at disse hverdagene, og anlegg i hele Norge, også skal bestå om fem år.

Næringspolitiske flaggsaker

Med bakgrunn i Brodtkorbs tale, er det på sin plass

å nevne de næringspolitiske flaggsakene for de neste to årene, som ble vedtatt på landsmøtet. De er som følger:

1. For MEF er det selvsagt at vi skal jobbe for å få mer jobb ut i markedet. Alltid.
2. Et enklere Norge – kutt unødvendig byråkrati.
3. Et lønnsomt og realistisk grønt skifte.
4. Skatt og avgift – skap et solid og lønnsomt lokalt eid norsk næringsliv. ●



Med 130 delegater pluss gjester, medlemmer og ansatte, og hele 285 deltakere på festmiddagen, var årets landsmøte tidenes best besøkte.

Hammerfest-entreprenør «går til Malaga»

Ut på tur - aldri sur! Her er June Konradsen hos Graveservice ute og går tur. Kanskje ender det med tur til Malaga. (Foto: Gravepartner AS)

Maskinentreprenøren Gravepartner AS, som holder til i Hammerfest, vil øke aktivtetsnivået hos sine ansatte. Nå arrangerer bedriften en intern konkurranse, og vinneren får en fagtur til Malaga med Zeppelin Cat.

Av: Runar F. Daler - rd@mef.no

Daglig leder Yngve Sletten fikk en idé mens han og samboeren var ute på fjelltur.

– Jeg sa til samboeren min at jeg skulle ønske at flere av de ansatte også ser verdien av å gå på tur. Da sa hun at hvis jeg finner den riktige gulroten, så vil de ansatte komme seg ut, sier Sletten til Anleggsmaskinen.

– Vi sitter for mye stille

– Jeg brenner veldig for folkehelsen og at vi på et samfunnsnivå skal være mest mulig aktive. Vi sitter altfor mye stille i dag, og det bør vi alle prøve å gjøre noe med, fortsetter Sletten, engasjert.

– Det er dessuten mye negativt i bransjen for tiden, med dyrtid, økte kostnader, konkurser osv., så det er hyggelig å sette fokus på noe positivt på denne måten.

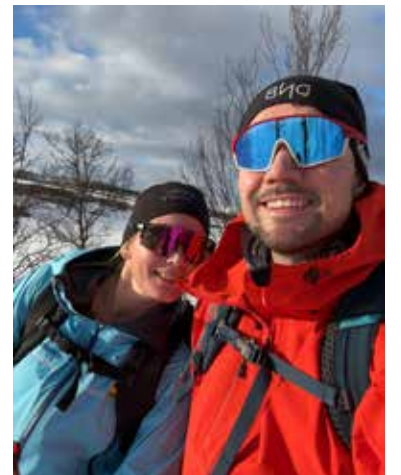
Umiddelbar effekt

Gravepartner har altså lansert den bedriftsinterne konkurransen «Gå deg til Malaga», hvor de ansatte via Perletur.no skal gå flest mulig turer i løpet av sommeren. Dette har gitt umiddelbar effekt, ifølge Sletten.

– Vi startet 9. mai og noen har allerede vært veldig flinke til å komme seg i aktivitet. Den som går flest turer – og minimum 15 – vinner en spennende tur til Malaga med Zeppelin Cat, sier Sletten.



Kay Arne Hammari og Kennet Hanssen hos Gravepartner AS er klare for å øke aktivtetsnivået. (Foto: Gravepartner AS)



Daglig leder i Gravepartner, Yngve Sletten, trives på tur. Her er han sammen med samboeren Fay Nilsen på fjelltur. (Foto: Privat)

Vinn-vinn

Han håper bedriften med dette også kan være med å inspirere andre i bransjen.

– Jeg håper dette kan medføre at andre bedrifter gjør lignende tiltak for å komme seg ut på tur og få medarbeidere i aktivitet. Det er bra for den enkelte, for bedriften og folkehelsen, avslutter han. ●

MODUL-SYSTEM
Spesialister på kjøretøyutstyr
til servicebiler

MODUL-SYSTEM

Ta kontakt for gratis
innredningskonsultasjon!

Tel. 67 07 72 73 | info@modul-system.no

MODUL-SYSTEM AS | Svend Haugs Gate 11, 3013 DRAMMEN | www.modul-system.no

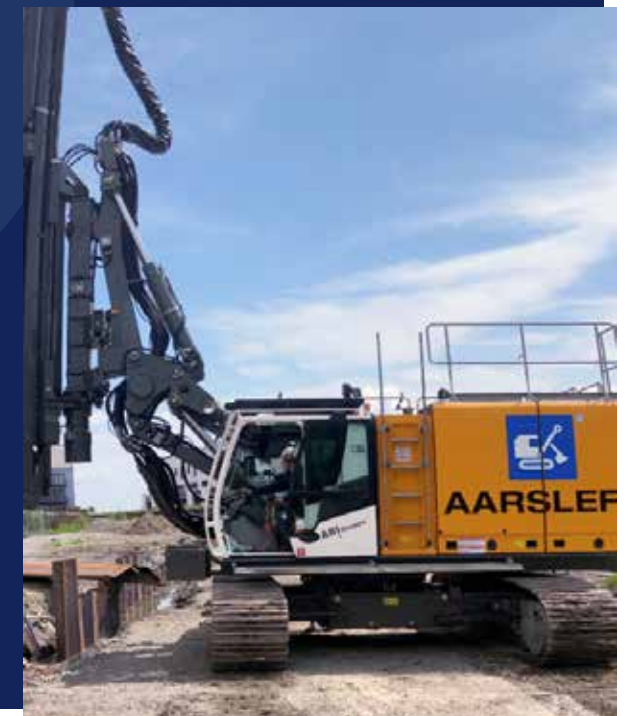
En trygg grunn å stå på!

Aarsleff leverer helhetlige tjenester innen fundamentering og geoenergi.

Vi jobber tett med byggherrer, rådgivere og entreprenører over hele landet – på prosjekter som skal stå støtt i mange år framover.

- **Fundamentering:** Vi sikrer bygg og infrastruktur med moderne og effektive fundamenteringsløsninger – uansett grunnforhold.
- **Geoenergi:** Vi utvikler skreddersydde løsninger for jordvarme og energibrønner som gir kostnadseffektiv varme og kjøling.

Kontakt oss for ditt neste prosjekt, på www.boring.no



Ungdomsskoleelever får jobbe ute to dager i uka

I Sogn og Fjordane kan ungdom som sliter med teoritung skolehverdag få prøve seg på praktisk arbeid, via programmet «Meistringsskolen». Vi møtte seks ungdomsskoleelever i nærheten av fjelltoppen Eggenipa, som var travelt opptatt med å etablere en ny parkeringsplass.

Tekst og foto: Runar F. Daler – rd@mef.no

Da vi ankommer anleggsplassen i Gloppen kommune en solrik maidag, har de seks elevene, som kommer fra et knippe ungdomsskoler i regionen, blitt tildelt ulike oppgaver i forbindelse med etableringen av parkeringsplassen. Med iver og entusiasme gyver de løs på de praktiske oppgavene. Én setter seg i minigraveren for å grave hull til markeringsteinene mellom biloppstillingsplassene, en annen gyver løs på hoppetussa og komprimerer massene, mens et par andre borer i store steiner for å montere kjetting langs ytterkantene av parkeringsområdet. Ingen sure miner eller oppgitte ansikter er å se.

– Burde vært pensum på alle skoler

– Jeg er ikke så glad i skolen, egentlig. Da er det mye bedre å kunne være ute og jobbe, som vi gjør her. Det er jo ting som dette jeg liker å gjøre, ikke sitte inne i et klasserom, sier Sverre Myklebust Hegge, som er fra Naustdal og går i niendeklasse på Naustdal skole

til vanlig. Men to dager i uka får han altså sjansen til å prøve seg på ulike praktiske yrker.

Tilbudet er organisert som et eget fag på skolen, som heter «forsterka utdanningsvalg», og tilbys utvalgte skoleelever som ikke finner seg til rette i den vanlige, mer teoretiske skolehverdagen.

– Vi er ute på arbeidspraksis mandag og tirsdag hver uke gjennom hele skoleåret. Selv om vi mister noe undervisning – jeg får for eksempel ikke karakter i KRLE i år – så er det helt klart verdt det. Dette burde vært pensum på alle skoler, sier Sverre, som allerede har en plan for hva han skal gjøre etter ungdomsskolen.

– Jeg har lyst til å begynne på TIF (Teknologi- og industrifag), for det vil gi mange muligheter. Hva jeg vil jobbe med, vet jeg ikke helt ennå, men det må bli noe «handy».

Vil hindre utenforskap

«Meistringsskolen» er et treårig prosjekt som retter

Ungdomsskoleelevene blomstrer når de får være ute og gjøre praktisk arbeid. Her er de ute på anleggsplassen der de for lov å bygge etablere en ny parkeringsplass. Fra venstre: Bjarte Heggheim (Opplæringskontoret for elektrofag i Sogn og Fjordane), elevene Sverre Myklebust Hegge og Jonathan Honningsvåg, Jan Erik Øygard (OKAB), elevene Jan Erik Vedvik, Jørgen Johan Bjørkedal og Gard Andreas Nytingnes Helgås, og Katrine Bjønnes Larsen (OKAB).

seg mot ungdommer og voksne opp mot 30 år som har utfordringer med å tilpasse seg skolen eller arbeidslivet. Formålet med prosjektet er å forhindre utenforskap ved å tilby tilpasset praktisk opplæring og oppfølging, og samtidig styrke rekrutteringen til yrkesfag. Tilbudet er et samarbeid mellom de ulike opplæringskontorene, Sunnfjord kommune, Vestland fylkeskommune, NAV og næringslivet.

– Dette tilbudet starta opp i fjor her i Sunnfjord kommune, med stort sett tiendeklasseelever som deltakere, og de fleste av dem går nå på yrkesfaglinje. I år er det fem elever fra niende og én fra åttende klasse som er med. Vi håper de vil finne gleden i praktisk rettet arbeid og forhåpentligvis søke yrkesretta linje på videregående, eventuelt gå rett ut i lære etter tiendeklasse. Målet er i hvert fall å hindre at de ender opp i utenforskap, sier Jan Erik Øygard, daglig leder i Opplæringskontoret for anleggs- og bergfagene (OKAB) i Sogn og Fjordane.

– Vi har nemlig en stor utfordring i samfunnet med unge mennesker som faller utenfor. Bare her i Sogn og Fjordane dreier det seg om hele 1800 personer, og av dem er kun 600 registrert hos NAV. Det betyr at 1200 unge mennesker står helt uten noe tilbud.



– Det er jo ting som dette jeg liker å gjøre, ikke sitte inne i et klasserom, sier Sverre Myklebust Hegge.

Sprer seg til flere kommuner

– Vi har samarbeid med alle opplæringskontorene, og elevene har vært innom blant annet matlaging, sveising, elektro, robotisering og logistikk, før de nå har kommet hit for å prøve seg i anleggsfag, sier Bjarte Heggheim, som er leder for Opplæringskontoret for elektrofag i Sogn og Fjordane.



Bjarte Heggheim fra Opplæringskontoret for elektrofag i Sogn og Fjordane (t.v.) og Jan Erik Øygard fra Opplæringskontoret for anleggs- og bergfagene i Sogn og Fjordane.



– Teoretisk skole er ikke noe for meg. Dette er mye morsommere, sier Jørgen Johan Bjørkedal mens han styrer hoppetussa.



– Her får vi lov til å kjøre gravemaskin og gjøre ordentlig arbeid. Det er veldig gøy, smiler Gard Andreas Nytingnes Helgås fornøyd.

– Det prosjektet de er med på her, går ut på å lage en parkeringsplass i forbindelse med en ny natursti opp til fjelltoppen Eggenipa, som åpner nå før sommerferien. Eggenipa er en av Norges mest fotograferte fjelltopper, forteller han.

– Elevene får prøve seg på veldig mange ulike arbeidsoppgaver. Ikke minst får de lære å bruke mye verktøy, utstyr og maskiner. Dette er andre året vi gjør dette her i Sunnfjord, og vi er nå også i gang med tilsvarende opplegg i både Sogndal og Høyanger kommune. Hvis det kan bidra til å hjelpe ungdommer fra å ende i utenforskap, er det verdt alt arbeidet.

Falt for hoppetussa

En av dem som har funnet seg godt til rette med arbeidet med den nye parkeringsplassen, er Jørgen Johan Bjørkedal, som går i niende klasse på Halbrend skole til vanlig. Han manøvrerer hoppetussa med stor grundighet og entusiasme.

– Teoretisk skole er ikke noe for meg. Dette er mye morsommere, sier han mens han jevner ut biloppstillingsplassene.

– Det morsomste vi har gjort dette året, bortsett fra det vi gjør her, har vel vært å kjøre gaffeltruck og lastebilsimulator. Og vi har også fått «motorsag-lappen», smiler Jørgen, som er ganske sikker på hva han vil jobbe med når han er ferdig med skolen.

– Jeg er jo fra en gård, og jeg har vel egentlig bestemt meg for å bli bonde, sier han.

– Her får vi gjøre ordentlig arbeid

Gard Andreas Nytingnes Helgås er fra Jølster og går i niende klasse på Vassenden skole. Heller ikke han er spesielt begeistret for skolen, men anleggsarbeid er midt i blinken.

– Jeg synes dette vi gjør her har vært det aller morsomste i hele år. Her får vi lov til å kjøre grave-



Her kommer mini-graveren fra OKAB på plass. Og det er en av elevene som kjører traktoren.



Jørgen Johan Bjørkedal manøvrerer hoppetussa med stor grundighet og entusiasme, mens OKABs Jan Erik Øygard følger med.

maskin og gjøre ordentlig arbeid. Det er veldig gøy, smiler han fornøyd.

– Vanlig skole er ikke like moro. Jeg er ikke så god på det, og det blir kjedelig å sitte inne på skolebenken i seks timer hver dag. Men jeg liker gym og arbeidslivsfag, da. Jeg vet ikke helt hva jeg har lyst til å jobbe med, men det må bli noe fysisk, sier han bestemt. ●



Elevene borer i store steiner for å montere kjetting langs ytterkantene av parkeringsområdet.

Industri- og næringsbygg

Moelven avd. Soknabruket

Scan QR-koden og se mer!



FjøsSystemer Bygg er kjent for sine kostnadseffektive bygg med kort byggetid – lagerbygg, redskapshus og industribygg, både isolerte og uisolerte. Våre bygg har en effektiv og kostnadsbesparende konstruksjon med god arealutnyttelse, og vi tilbyr skredderbygde løsninger til fast pris.

Ta kontakt for informasjon, tilbud eller en uforpliktende prat. FjøsSystemer Bygg, Losnabakkan 50, 2634 Fåvang. Telefon 02634. E-post: bygg@fjosystemer.no

fjosystemer.no **FJØSYSTEMER**

Nærmer seg nye milepæler

Mona Løvås, regionsjef i MEF, blir oppdatert om prosjektet av Ulv Tyssøy i Sartor & Drange.

Mens byggingen av nye Sotrasambandet går inn i en stadig mer synlig fase, markerer Sartor & Drange flere viktige milepæler på prosjektet. Entreprenøren har vært med siden 2022 og utfører i dag arbeid på fire delområder.

Tekst og foto: Njål Hagen – nh@mef.no

Sotrasambandet er et av Norges største samferdselsprosjekter og skal gi en helt ny forbindelse mellom Øygarden og Bergen. Med en samlet ramme på 23,1 milliarder kroner og en ny firefelts vei på 9,4 kilometer, er prosjektet dimensjonert for å løse kapasitetsutfordringene på dagens forbindelse og samtidig forbedre trafikksikkerheten for både bilister, syklist og gående.

For Sartor & Drange har prosjektet hatt stor betydning.

– Sotra Link er det største prosjektet vi noen gang har vært med på, og det har vært viktig for oss de siste årene. Mange andre prosjekter var i slutfasen da vi fikk kontraktene, har selskapet tidligere uttalt.

Selskapet er en av flere lokale entreprenører som arbeider som underentreprenør for Sotra Link Construction JV ANS, konsortiet som prosjekterer og bygger den nye veiforbindelsen.

Første permanente vei åpnet

Av de fire delområdene Sartor & Drange arbeider på, er Kolltveit

kommet lengst. Her er den første permanente veien på hele Sotrasambandet nå åpnet for trafikk. En viktig milepæl både for prosjektet og entreprenøren.

På Bildøy nærmer arbeidet seg også en ny fase. Her skal det snart åpnes en ny omkjøringsvei som gjør det mulig å ferdigstille en av prosjektets mest markante konstruksjoner, som blir en stor rundkjøring bygget som en «svevende» konstruksjon over øvrig infrastruktur.

Videre østover på Straume er de tyngste massearbeidene i stor grad gjennomført.

– Her er så å si alt sprengningsarbeid ferdig, og vi har nylig fått klarsignal til å starte arbeidene med overvannshåndtering, forklarer Ulv Tyssøy, hos Sartor & Drange da han viser oss rundt på anlegget.

Knarrevik er det området som ligger lengst bak i framdriften, men også her er aktiviteten nå økende. Entreprenøren har nylig fått starte opp resterende arbeider knyttet til blant annet overvannsanlegg, elektroinstallasjoner og vann- og avløpsinfrastruktur.

Europas største veikontrakt

Da kontrakten ble signert i 2021, var Sotrasambandet den største enkeltkontrakten Statens vegvesen noen gang hadde inngått. Den var samtidig den største offentlige veikontrakten som ble tildelt i Europa det året.

Prosjektet gjennomføres som et offentlig-privat samarbeid (OPS), der Sotra Link AS har ansvar for finansiering og gjennomføring. Bak selskapet står internasjonale eiere med erfaring fra store infrastrukturprosjekter verden over.



Martin Merkesvik begynte som grunnarbeider hos Sartor & Drange i oktober 2025 og skryter av arbeidsmiljøet. Her passer han på så ikke maskinføreren treffer på kabler som ligger i grunnen.

22 broer

Når anlegget står ferdig, vil det bestå av 22 broer og viadukter, 19 underganger, 23 tunnelportaler, om lag 24 kilometer adkomstveier og 14 kilometer gang- og sykkelveier. Den nye hovedbroen blir 900 meter lang og får tårn som rager 145 meter over sjøen.

Prosjektet skal etter planen åpne for trafikk 1. juni 2027. Med rundt ett år igjen til sluttspurten er flere av de lokale entreprenørene nå i ferd med å bevege seg fra de største grunnarbeidene og over i den tekniske ferdigstillingen av anlegget.

For Sartor & Drange betyr det at flere års intensiv innsats på Vestlandets største samferdselsprosjekt gradvis begynner å materialisere seg i ferdige veier, konstruksjoner og trafikale løsninger som snart skal tas i bruk av publikum. ●



Simen Sundal er 1. års lærling og hadde opprinnelig kontrakt hos Bertelsen & Garpestad, men da de gikk konkurs fikk han takket være OKAB raskt ny kontrakt hos Sartor & Drange.

EuroTeknikk
PART OF **SULO** GROUP

Sandsilo/strøsingel



Bestill NÅ
for levering
i vinter!



Våre sandsiloer har ståltak med grabbe-feste som standard og er klargjort for montering av varmeelementer.

Kommer i 5m³ og 8m³, og stativene kan leveres i ulike høyder (1,5m, 2,0m og 3,0m).

info@euroteknikk.no • tlf. 400 06 130

www.euroteknikk.no



15. juni forlot verdens første kunde-
leverte Volvo A30 Electric Volvo
Maskins anlegg på Lierstranda.

Krevende kjøring

El-dumperne skal settes i drift på kraftverkprosjektet Hemsil 3 mellom Hemsedal og Gol i Buskerud, hvor LNS er hovedentreprenør. Her skal dumperne brukes til å frakte sprengstein ut av krafttunnelen. Det er krevende kjøring med last i motbakker og døgndrift, men med mye boring og sprengning blir det god tid til å lade dumperne mellom hver utlastning.

Ifølge Kristianslund har de sammen med Volvo CE og LNS simulert ladesykluser og kommet frem til veldig gode resultater. ●



Siste sjekk av høyden før transporten av el-dumperne.

FAKTA VOLVO A30 ELECTRIC:

Nyttelastkapasitet:	29 000 kg
Kassevolum:	7,8 m ³
Nettovekt:	26 700 kg
Bruttovekt:	55 700 kg
Maks. brutto effekt:	265 kW
Maks. hastighet:	53 km/t
Batterikapasitet:	450 kWh
Koblingstype:	CCS2

FAKTA HEMSIL 3:

110 GWh ny kraftproduksjon
86 MW økt effekt
370 meter fall
2,5 milliarder kroner investert beløp (inkludert damrehabilitering)
Hovedentreprenør: Leonhard Nilsen og Sønner (LNS).
Prosjektperiode: 2025-2029

Verdens første elektriske Volvo-dumpere til LNS

Tidlig på morgenen 15. juni forlot fire Volvo A30 Electric Volvo Maskins avdeling på Lierstranda. Dette er verdens første kundleverte elektriske Volvo-dumpere og de skal rett i drift på et kraftverkprosjekt i Hallingdal.



Det er David Kristianslund, teknisk direktør i Volvo Maskin, som har stått for salget av de elektriske dumperne til LNS.

Tekst og foto: Njål Hagen – nh@mef.no

Da Volvo A30 Electric ble avduket under Bauma for litt over et år siden, var den norske Volvo-forhandleren raskt ute med å legge inn bestilling.

– Vi hadde veldig tro på at de elektriske dumperne ville bli etterspurt i Norge, og vi bestilte 35 stk. med en gang, sier David Kristianslund, teknisk direktør i Volvo Maskin, da vi møter han ved anlegget på Lierstranda tidlig denne junidagen.

– LNS tok tidlig kontakt for å kjøpe el-dumperne og bestilte sju A30 Electric da det ble åpnet for bestilling, og det er de fire første som nå leveres. De neste tre skal leveres om ca. én måned. Alle dumperne er førserie-modeller, og full serieproduksjon starter til høsten, sier Kristianslund.

NTM Trailer & Tipp AS er ledende i Norge innen skreddersøm av renovasjonsbiler og utstyr over hele landet.
- Basert på 50 års erfaring i bransjen.

CTS krokhenget

CTS 3-akslet krokhenget, **totalvekt 3500 kg.**
Egen vekt: 878 kg.
Nyttelast: 2622 kg.

CTS 2-akslet krokhenget, **totalvekt 3500 kg.**
Egenvekt: 825 kg.
Nyttelast: 2675 kg.

Krokhenget drives av el-hydraulikk, med trådløs fjernkontroll.

Olav Ingstadsvei 12, 1351 RUD - Tlf: 932 14 701 - Mail: Thormod@ntm.no - www.ntm.no

De tre maskinene som ble demonstrert. Nærmest en Malwa 560.5 C, den røde er Terri 3CW og til venstre i bildet skimtes Jarcrac Magnapro Dual. (Foto: Thomas Børke/Komatsu Forest)

Tynning med bestandsgående kombimaskiner

Lørdag 13. juni ble det arrangert skogdag med bestandsgående kombimaskiner som tema. Til tross for kraftig regnvær stilte skogfolket opp for faglig påfyll og maskindemonstrasjoner.



Tekst: Njål Hagen – nh@mef.no

Skogdagen, som ble arrangert i nærheten av Vindfjelltunet ved Steinsholt i Larvik kommune, besto av både faglig påfyll med tynning som tema og demonstrasjon av bestandsgående kombimaskiner fra Malwa Forest, som fra 1. april i år eies av Komatsu Forest, Terri og Jarcrac.

– Arrangementet var godt besøkt av både entreprenører, skogbruksledere og enkelte skogeiere. Dessverre begynte det å regne kraftig da man kjørte demo i skogen og det ble bare verre utover dagen. Det gjorde at dagen ble noe kortere enn planlagt. Tror dette er første gang jeg har helt vann ut av kassetten til en rollup som har stått inne i et telt, sier Thomas Børke, selger hos Komatsu Forest AS.

Her demonstreres bytte fra hogstmaskin til lassbærer. (Foto: Thomas Børke/Komatsu Forest)

Tre maskiner

Ifølge Børke var det påmeldt ca. 75 deltakere og de aller fleste kom. De fremmøtte fikk se en Malwa 560.5 C som Erich Mons Mathiesen fra Sætre Bruk AS hadde med seg. Tor Idar Paulsen fra Terri Norge AS hadde med seg en Terri 3CW. Nils Jakob Røsholt fra Røsholt Maskin AS stilte med Jarcrac Magnapro Dual. Denne ble kun vist som lassbærer.

– Både Malwa og Terri stilte med representant fra fabrikkene i Sverige, noe som viser at de er engasjerte og at de ønsker å jobbe med det norske markedet, sier Børke.

Fra hogstmaskin til lassbærer

Alle tre maskinene er bestandsgående som kan snirkle seg rundt i bestanden, noe som er en fordel i tynning

fordi det begrenser behovet for stikkveier. I tillegg har de lavt marktrykk, som begrenser belastningen på skogbunnen og røtter samt lite kjøreskader.

Felles for maskinene som ble demonstrert, var at de brukte Logmax 2000-aggregat og at de relativt enkelt, på ca. 30 min, kan bygges om fra hogstmaskin til lassbærer. Dette gjør at man i utgangspunktet kun trenger én maskin og én sjåfør for både å hogge og kjøre tømmeret ut av skogen. ●

«Både Malwa og Terri stilte med representant fra fabrikkene i Sverige»

Thomas Børke, selger hos Komatsu Forest AS



Skogsentreprenører, skogbruksledere og enkelte skogeiere hadde tatt turen til Larvik for faglig påfyll og maskindemonstrasjoner. (Foto: Thomas Børke/Komatsu Forest)

Bli mer effektiv med EC-Oil

EC-Oil muliggjør raske bytter av hydrauliske redskaper. Du kan spare opptil en time per dag sammenlignet med manuelle tilkoblinger – og tid er penger.

f @ y in

engcon®



engcon.com/no/ec-oil

Først ute med energikartlegging

Innen 1. oktober må et stort antall anleggsbedrifter kartlegge og rapportere energibruken sin i henhold til energikartleggingsforskriften. Veflen Entreprenør fra Skarnes i Innlandet var først ute i bransjen.

Tekst og foto: Runar F. Daler - rd@mef.no

Alle virksomheter med et årlig energiforbruk over 2,5 GWh må gjennomføre en energikartlegging og levere rapport til Enova innen 1. oktober i år. Et slikt energiforbruk tilsvarer rundt 250 000 liter diesel, noe som betyr at svært mange entreprenører blir berørt av forskriften som kom i 2024.

Etter at rapporten er levert må bedriften utarbeide en plan for gjennomføring av energibesparende tiltak, som skal foreligge senest ett år etter kartleggingen. Videre skal kartleggingen oppdateres og rapporteres inn på nytt hvert fjerde år.

Langt over grenseverdien

Veflen entreprenør hadde ikke fanget opp at de var omfattet av den relativt nye energikartleggingsforskriften før de ble oppringt av et konsultentselskap som fortalte om det.

– Vi jobber mye med oppfølging av lover og forskrifter, men akkurat denne hadde faktisk gått oss hus forbi, forteller Mona Milde, HMSK- og bærekraftsleder i Veflen Entreprenør.

– Da vi ble oppringt, svarte jeg at «nei, dette gjelder ikke oss», for jeg tenkte at det kun gikk på strømforbruk, og så mye strøm bruker vi jo ikke. Men så viste det seg at det også handler om drivstoff til maskiner og transport, og da var vi plutselig langt over grenseverdien i forskriften. Vi ligger jo på nesten 10 GWh i totalt energiforbruk når vi tar med diesel. Det er nok ganske mange MEF-bedrifter som faller inn under forskriften, sier hun.

Energibesparende tiltak

Ved hjelp av konsultentselskapet Energy Advisory fikk Mona Milde og Veflen Entreprenør gjennomført sin energikartlegging i april i år – som den aller første bedriften i anleggsbransjen.

– Vi ønsker jo å være «framme i skoa», og vi liker at ting er på stell. Så da vi skjønnte at dette er noe vi må gjøre, så var det like greit å få gjort det med én gang i stedet for å sitte og vente til det blir tredd ned over hodet på oss, sier Milde.

Selve kartleggingen innebærer en grundig gjennomgang av både strømforbruk i bygninger og drivstoff- og strømforbruk på kjøretøy, maskiner og utstyr. Bedriften sendte inn oversikt og historiske data over forbruk og tomgangskjøring på biler og gravemaskiner, samt strømforbrukstall for bygningene.

– Hensikten med kartleggingen er å finne ut hva vi bruker av energi, og ikke minst komme fram til ulike energibesparende tiltak sier hun.

Forslag – ikke fasit

For Veflen Entreprenør, som ble sertifisert som Miljøfyrtårn allerede i 2014 og senere har blitt ISO-sertifisert for både 9001, 14001 og 45001, var mye av det som kom fram i kartleggingen kjent fra før.

– Vi har jobbet systematisk med klima, miljø og energibruk over lang tid, så man kan jo spørre seg om vi egentlig hadde behov for denne kartleggingen. Jeg er på ingen måte imot energikartlegging; tvert imot kan det være verdifullt, spesielt når dataene kan brukes videre i klimaregnskap og interne forbedringsprosesser. Men vi har veldig god kontroll på eget energiforbruk, både når det gjelder diesel og strøm, så dette var på ingen måte noe nytt for oss, sier Milde og forteller at enkelte av de foreslåtte tiltakene heller ikke ville vært hensiktsmessige å gjennomføre. Hun nevner blant annet ventilasjon, solceller, LED-oppgraderinger og utskifting av biler som eksempler på tiltak som kan se enklere ut på papiret enn i praksis.

– Gjennom god dialog med konsultentselskapet kom vi i fellesskap frem til at ikke alt var like gjennomførbart. Men med bakgrunn i rapporten har vi laget en handlingsplan for oppnåelige tiltak de neste fire årene, forteller hun.

Strengt kvalifikasjonskrav

Milde er tydelig på at Veflen naturligvis er positive til å



Veflen Entreprenør og HMSK- og bærekraftsleder Mona Milde var først ute i bransjen med å rapportere energibruken sin i henhold til energikartleggingsforskriften. Nå deler hun sine erfaringer. Her er hun sammen med daglig leder Hans Otto Veflen.

jobbe for å redusere energiforbruket, men hun mener forskriften treffer en bransje som allerede rapporterer mye, og at summen av krav, dokumentasjon og rapportering begynner å bli tung å bære.

– Man forstår jo hvorfor kravene stilles, men jeg tror kanskje ikke de som lager disse lovene helt forstår hva dette innebærer for bedriftene. Dette blir enda en ting vi skal bruke tid, energi og penger på. Med tanke på de krevende tidene bransjen er inne i nå, så legger hvert eneste slikt krav en ny stein til byrden, sier Milde.

Hun reagerer spesielt på kvalifikasjonskravet i forskriften. Det kreves nemlig at den som utfører kartleggingen må ha ingeniørutdanning, med minimum bachelor, innenfor energi, bygg eller industri, i tillegg til minst to års relevant erfaring.

– Det betyr i praksis at de aller fleste entreprenører ikke kan bruke egne folk, selv om de kjenner egen maskinpark, drift og energibruk aldri så godt. I stedet blir man tvunget til å leie inn tjenesten fra konsultentselskaper, noe som selvsagt er kostbart, sier hun.

Aha-opplevelse

Samtidig er det også elementer i kartleggingen som Mona Milde mener kan være nyttige. Spesielt de som bidrar til mer bevisst drift og mindre sløsing i det daglige.

– Det er klart at dette gir oss et tydelig bilde av energibruken, og hvilke tiltak som faktisk kan gi effekt, selv om vi hadde tenkt på det meste fra før. I det minste gir den oss et mer systematisk grunnlag for å ta gode valg videre og det kan bidra til mer bevisst drift og mindre sløsing i det daglige, sier hun, og trekker fram redusert tomgangskjøring og mer bevisst kjøreadferd som relevant.

– På ett punkt ga kartleggingen oss også en overraskelse. Jeg fikk faktisk en skikkelig aha-opplevelse da jeg skulle regne ut hvor mye energibesparelse vi ville

oppnå hvis vi byttet ut en diesebil med en gassbil. For selv om det naturligvis var langt mindre CO₂-utslipp, viste det seg at energiforbruket faktisk gikk opp! Det var helt nytt for oss, sier hun.

«Dette blir enda en ting vi skal bruke tid, energi og penger på. Med tanke på de krevende tidene bransjen er inne i nå, så legger hvert eneste slikt krav en ny stein til byrden.»

Mona Milde, HMSK- og bærekraftsleder i Veflen Entreprenør.

Kom i gang!

Milde mener maskinentreprenørene er vant til omstilling, krav og raske tilpasninger – og at de også vil håndtere kravene i denne forskriften, selv om det innebærer ekstra arbeid og kanskje også dobbeltarbeid for noen.

– For de som allerede har gode systemer og god oversikt, så er ikke dette en veldig tung jobb. De bedriftene som derimot ikke har gode systemer, kan ha veldig stor nytte av det, sier HMSK- og bærekraftslederen.

Hun oppfordrer bedriftene til å komme i gang med kartleggingsarbeidet, for fristen nærmer seg og konsekvensene ved ikke å gjøre det kan bli betydelige.

– Ja, jeg vil råde bedriftene som omfattes av forskriften til ikke å vente, men sette i gang. Så vidt jeg har skjönt kan man bli ilagt overtredelsesgebyr og tvangsmulkt på bortimot en halv million kroner totalt hvis man ikke gjør dette. Uansett er det jo positivt å få fokus på energiforbruket i bedriften, og tiltakene man kommer fram til vil for mange kunne gi betydelige besparelser, også i kroner og øre. Så her er det bare å komme i gang, avslutter hun. ●

«Vi ønsker jo å være «framme i skoa», og vi liker at ting er på stell. »

Mona Milde, HMSK- og bærekraftsleder i Veflen Entreprenør.

LNS på ekspedisjon gjennom Nordvestpassasjen

Leonhard Nilsen & Sønner (LNS) er med som partner i Amundsen Adventures ekspedisjon gjennom Nordvestpassasjen. Ekspedisjonen startet fra Andøya natt til 10. juni.

Av: Redaksjonen – anleggsmaskinen@mef.no

Ansatte fra LNS-konsernet deltar som mannskap på skuta Alma af Frøya, som følger i Roald Amundsens farvann gjennom Nordvestpassasjen. Ferden går via Færøene og Grønland før den følger Roald Amundsens historiske rute gjennom Nordvestpassasjen. Deretter fortsetter den videre sørover langs Nord-Amerikas vestkyst, gjennom Panamakanalen og tilbake over Atlanteren.

26 ansatte deltar

Ekspedisjonen er delt opp i flere etapper og til sammen 26 LNS-ansatte skal delta på de ulike strekningene. Deltagerne representerer ulike selskaper i konsernet, og alle ansatte hadde muligheten til å melde seg på. Interessen var stor, og etappefordelingen ble avgjort ved loddtrekning, ifølge LNS.

LNS sine ekspedisjonsdeltagere er ikke passasjerer, men en del av mannskapet om bord, med all den opplæring, oppgaver og ansvar det innebærer. For de som får være med, er dette en sjelden anledning til å oppleve noe helt utenom det vanlige – en unik ekspedisjon, sterke naturopplevelser og minner for livet.

– Dette er vår hjemmebane

Konsernsjef Frode Nilsen sier følgende om LNS sin deltagelse i ekspedisjonen:

– LNS har sitt hovedsete i Andøy kommune og Andøya har meget stolte tradisjoner fra polare strøk. Vi kan eksempelvis trekke fram familien Nøis, med Hilmar i spissen, som står for 15 prosent av overvintringene som har funnet sted på Svalbard. I denne sammenhengen kommer vi heller ikke utenom Helmer Hanssen fra Bjørnskin. Hanssen var styrmann for Amundsen på Gjøl gjennom Nordvestpassasjen og navigatør på Amundsens ferd til Sydpolen. Dette er polarhistorie som andøyværingene får inn med

LNS-KONSERNET KLARE FOR EKSPEDISJONSSTART: Fra venstre: Arnt Sture Falch, Brian Holmstrøm, Eda Lund Lyngre, Geir Vidar Haugen, Oscar Hauge og Nora Vrenne Kveum representerte LNS-selskapene Hålogaland Element, LNS AS og LNS Spitsbergen under samlingen på Arctic Ocean Lodge på Skjoldhamn ved ekspedisjonsstart. (Foto: Linn Cecilie Rønneberg, Andøyposten)



Aktuelt

«morsmelken». Det gjør noe med oss, det påvirker oss, sier han.

– Vi i LNS har utført en rekke oppdrag i polare strøk og dette er vår hjemmebane. Da muligheten for å delta på en ekspedisjon gjennom dette farvannet dukket opp, var det rett og slett naturlig at vi takket ja, fortsetter Nilsen.

– Å jobbe i LNS skal være unikt og annerledes og med dette ønsker jeg LNS sine ekspedisjonsdeltagere og resten av besetningen på Alma en riktig god tur! Vi ser frem til mange spennende reisebrev. ●

BAKGRUNN:

LNS er et entreprenørkonsern med hovedkontor i Andøy, som har nordområdene som sitt hovedmarked. LNS har lang erfaring fra arbeid i polare strøk, gjennom virksomheten på Svalbard og prosjekter i områder som blant annet Jan Mayen, Bjørnøya, Grønland, Island og Antarktis.

Nordvestpassasjen er den legendariske sjøveien nord for det kanadiske fastlandet som forbinder Atlanterhavet og Stillehavet. Ruten har en helt spesiell plass i norsk polarhistorie, blant annet fordi Roald Amundsen var den første som seilte gjennom passasjen i årene 1903–1906. 120 år senere bygger Amundsen Adventure sitt prosjekt videre på denne historiske arven ved å følge i samme farvann med skipet Alma af Frøya, som er en kopi av Amundsens Gjøl.





ACTIMO® XL
MSG 95A/722 24V
Stol for anleggsmaskin med automatisk luftfjæring
Varenr. 40498200



MAXIMO®
Comfort Plus
MSG95A/731
Stol for traktor med automatisk luftfjæring
Varenr. 40494080

KAMPANJEPRIS
kr 23.900,-
ekskl. mva.

KAMPANJEPRIS
kr 14.990,-
ekskl. mva.



se vårt utvalg på
www.raso.no

Rakkestad Sogneselskap SA 69 22 70 70 post@raso.no www.raso.no



Fordsamleren på Spikkestad

Gjennom mange år har vi kjørt utallige ganger på E134 mellom Drøbak og Lierstranda, og hver gang har vi lagt merke til samlingen av forskjellige Forder på en gård på Spikkestad. Denne gangen kjørte vi ikke bare forbi, men fikk møte eieren av Ford-samlingen.

Tekst og foto: Njål Hagen – nh@mef.no

Kort tid etter at bilen er parkert møter vi den veldig hyggelige Ford-samleren. Ole Andreas Dagsleth (37) tar oss vel imot og vi fyrer løs med spørsmålet – hvorfor Ford?

– Det har alltid vært biler og traktorer fra Ford her på gården, så da ble det bare sånn. Interessen for traktorer og maskiner fikk jeg da jeg var med farfaren min, Ole Martin, på jobben hans, som var hos Case-forhandleren i Mjøndalen, sier han.

Til daglig jobber Dagsleth som mekaniker hos Garda Road Safety, men når han viser oss rundt på gården tenker vi at all fritid brukes på maskiner, traktorer, personbiler og en lastebil. Alle Ford selvfølgelig.

Støtte fra Kulturminnefondet

Det første som fanger oppmerksomheten vår er tre anleggsmaskiner. En beltegraver, en hjulgraver og en traktorgraver. Beltegraveren Ford H-48CK fra 1976 er under restaurering og har levd hele livet på Vestlandet før Dagsleth kjøpte den.

– Ifølge mine opplysninger var den med under byggingen av Atlanterhavsveien. Graveren er komplett og nå gjenstår litt rustsveising før sandblåsing og lakkering. Restaureringen gjøres med støtte fra Kulturminnefondet, sier han. Da han ser at vi blir litt overrasket

Beltegraveren Ford H-48CK fra 1976 er under restaurering med støtte fra Kulturminnefondet. Graveren er komplett og det gjenstår litt rustsveising før sandblåsing og lakkering.

Hjemme på gårdsplassen til Ole Andreas Dagsleth er det kun Ford som gjelder – maskiner, traktorer, lastebil og personbiler – og interessen har han hatt siden han var liten gutt.

Ford Transcontinental ble kun produsert i ca. 9500 eksemplarer og Dagsleth har én av få modeller i Norge som fortsatt er kjørbare. Trekkvogna fra 1977 er kjørt kun litt over 85 000 kilometer og den blir blant annet brukt til å frakte traktorer og anleggsmaskiner til og fra veteranreff.

over det med støtte fra Kulturminnefondet, forklarer han at de har åpnet for støtte til rullende materiell, og at han sendte inn en søknad og fikk 50 000 kroner i støtte til restaureringen av beltegraveren.

På motsatt side på gårdsplassen står hjulgraveren P-48 fra 1977. Denne er et resultat av at Ford kjøpte den franske maskinprodusenten Richier på begynnelsen av 1970-tallet. Richier produserte både belte- og hjulgravere, og P-48 på 17,5 tonn og med firehjulsdraft, var den største hjulgraveren. Motoren er den samme som ble brukt i traktoren Ford 8700 og som ble brukt i flere av Ford-maskinene.

– P-48'en er kanskje den eneste i Norge. Jeg vet at det finnes flere av forrige modell, P-47, men ikke samme som jeg har. Hjulgraveren kjøpte jeg i 2017 fra en på Løten. Før det hadde den vært eid av et firma i Hokksund fra den var ny, sier Dagsleth.

Transcontinental trekkvogn

Traktorgraveren Ford 550 er en 1978-modell og er bygd på traktoren Ford 4600.

– Denne har jeg overhålt både motor og girkasse på. Den har et kraftig lasteaggregat og jeg bruker både den og hjulgraveren jevnlig, sier Dagsleth. Og når han sier «bruker», så er det nettopp det han gjør, pluss at han tar med maskiner og traktorer rundt om på forskjellige veteranreff. Og det bringer oss videre til neste Ford-produkt, en 1977-modell Ford Transcontinental trekkvogn med maskinhenger.

– Denne var opprinnelig en planbil med kran som ble brukt i forbindelse med hyttebygging i Sjøvegan i Troms. Den ble kun brukt om sommeren og hele vinteren sto den parkert innendørs. Jeg vet kun om tre andre Transcontinental som det er skilte på, pluss noen andre som ikke er registrert, sier Dagsleth. Det at lastebilen kun ble brukt om sommeren gjør at kilometertelleren kun viser litt over 85 000 kjørte kilometer og det er den originale 14-liters Cumminsmotoren på 308 hk som fortsatt sitter i den. Ifølge Dagsleth ble det kun produsert ca. 9500 Ford Transcontinental og svært få er igjen.

Doe Tiple-D

På turen opp mot huset Dagsleth bor i passerer vi en gullfarget 1978-modell todørs Ford Escort 1,6 GL



«P-48'en er kanskje den eneste i Norge. Jeg vet at det finnes flere av forrige modell, P-47, men ikke samme som jeg har.»

Ole Andreas Dagsleth, Ford-samler

ALT I SMØREMIDLER til anlegg, skog og landbruk!

- Vi leverer over hele Norge.
- Gunstige priser.
- Vi har også originaloljene for New Holland og CASE (IH) anleggs- og landbruksmaskiner.
- Biologisk nedbrytbare sagkjedeoljer.
- Biologisk nedbrytbare hydraulikkoljer, både syntetiske og vegetabiliske.



NEW HOLLAND
AMBRA
SMØREOLJER

CASE
AKCELA
SMØREOLJER

PETRONAS

KB
Kvalitet siden 1884

Keddell & Bommen AS

Tlf.: 22 06 15 30 / E-post: olje@keddell.no



Mange ganger har vi passert på E134, som går rett forbi gården til Dagsleth, og hver gang har vi observert Ford-samlingen. Dagseth har for øvrig vurdert å flytte Escorten til et annet sted fordi det er så mange som stopper og spør om å få kjøpe den.



Da en Doe Triple-D er svært etterspurt blant samlere og er i veldig høy prisklasse, bygde Dagsleth like godt sin egen. Den er så å si bygget som originalen, bortsett fra motorene som er 6-sylindrede i stedet for 4-sylindrede.

som er under oppussing. Så langt er det satt inn en 2,0-liters motor og det gjenstår noe arbeid før den er tilbake på veien. Vi spør om å få ta en titt inn i uthuset før vi går videre. Der står det ytterligere en Escort. Dette er en original RS-utgave, som visstnok har vært under oppussing i mange år. Her inne står også en Ford Zodiac med V8-motor og lengre inne i bygningen ser vi den første av mange Ford-traktorer i Dagsleths eie. For lengre opp på tomten står det et stort telt og inne i dette er det flere Ford-traktorer, men det er spesielt én, eller rettere sagt to, som fanger vår oppmerksomhet. Det er en Doe Triple-D, får vi forklart.

Den engelske tandemtraktoren Doe Triple-D, er kort forklart, to Fordson Major-traktorer som er koblet sammen for å få firehjulstrekk og langt høyere trekkraft enn datidens standardtraktorer. Dagsleths Doe Triple-D har han bygd selv.



Hjulgraveren P-45 var den første Ford-maskinen Dagsleth kjøpte og som la grunnlaget for samlingen. Hjul-lasteren A-64 er den neste maskinen som skal restaureres.

I garasjen står to Ford-biler fra hvert sitt kontinent. Mustangen er fra 1967 og Caprien er en 1982-modell, og er den første bilen Dagsleth kjøpte, som 16-åring.

som startet det hele. Hjulgraveren hadde kun hatt én eier før meg. Den hadde gått hele livet i Vang i Valdres før jeg kjøpte den i 2010, sier Dagsleth.

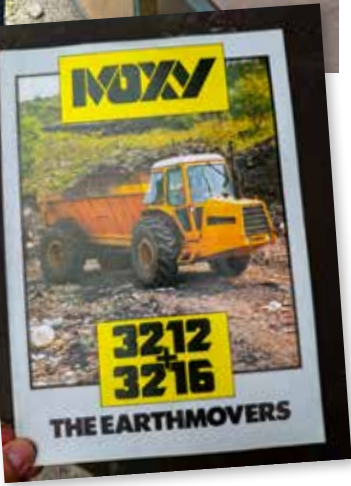
Vel opp ved huset finner han frem samlingen av brosjyrer over alle maskinene han har, pluss et par han ønsker seg. Blant annet Moxy-dumperen 3212 eller 3216. Grunnen er selvfølgelig at de er basert på Ford-traktorer og er utstyrt med Fords 7710- og 8210-motorer.

På spørsmål om det finnes ytterlige Ford-produkter i hans eie, viser han oss en Ford Scorpio og så åpner han garasjeporten og der står det en Ford Mustang og en Ford Capri.

– Mustangen er en 1967-modell som jeg har hatt i et par år, mens Caprien er den første bilen jeg kjøpte da jeg var 16 år. Den er en 1982-modell. Bilen var pusset opp da jeg kjøpte den, men jeg har satt i en større motor, sier Dagsleth. Han lukker opp panseret og der kommer en massiv motor til syne. Det viser



Har brosjyren, mangler maskinen. Moxy dumperne 3212 og 3216 er basert på Ford-traktorer og er utstyrt med Fords 7710- og 8210-motorer, og står på Dagsleths ønskeliste.



seg å være en rekkesekker med turbo, som yter 410 hk og har et dreiemoment på hele 620 Nm.

– Motoren har jeg bygget selv og nå prøver jeg å få den godkjent hos Biltilsynet, avslutter han.

Vi takker for et hyggelig besøk og gleder oss til neste gang vi kjører forbi hos Ford-samleren i Spikkestad for å se om han har kommet videre på restaureringen av beltegraveren, eller om det har dukket opp noen nye Ford-produkter på gårdsplassen. ●



SCANX.NET SCANMOBILE: BEDRE FLYT I ARBEIDSDAGEN OG ØKT INNTJENING

ScanMobile er en skybasert modul til raskt og enkelt registrering av inn- og utveining på bilvekt. Det skjer på smarttelefonen og nettbrettet - noe som sparer mye arbeidstid og gir stor bevegelsesfrihet.

ScanMobile skaper fordeler som:

- Sikkerhet for korrekt registrering
- Oppretting av midlertidig tara/tomvekt
- Effektivt arbeidsflyt og dataregistrering
- Fullt overblikk over alle biler på plassen
- Brukervennlig med fleksibelt oppsett.

100% MOBILITET
FULLT OVERBLIKK
RASK BETJENING

Scanvaegt Systems AS

Skjærvaveien 36 • 1466 STRØMMEN • Norge
Tel. +47 9664 6700 • post@scanvaegt.no • scanvaegt.no

Er du leverandør til bransjen og vil være med i registeret? Ta kontakt med Anita Madshus, e-post: anita@a2media.no, tlf: 901 10 688

Abax AS

3264 LARVIK
Tlf: 22 22 22 99
kundesenter@abax.no
www.abax.no

Andreas Stihl AS

3202 SANDEFJORD
Tlf: 33420505
info@stihl.no
www.stihl.no

Banefilter AS

5216 Lepsøy
Tlf: 975 98 058
karsten@banefilter.no
www.banefilter.no

Blinken AS

1621 Gressvik
Tlf: 90 70 11 00
blinken@blinken.no
www.blinken.no

BNP PARIBAS LEASING SOLUTIONS

6010 Ålesund
Tlf: 70 15 40 00
leasing.norway@bnpparibas.com
www.leasingsolutions.bnpparibas.no

Brødrene Dahl

PB 6146 Etterstad,
0602 Oslo
Tlf: 22 72 55 00
post@dahl.no
www.dahl.no

C. Grindvold AS

0976 OSLO
Tlf: 22 82 00 00
firmapost@grindvold.no
www.grindvold.no

CEJN Norden AB

Box 245,
54125 Skövde,
Sverige
Tlf: +46 500 477500
info.sweden@cejn.com
www.cejn.se

DRIV energi AS

Postboks 343,
3301 Hokksund
Tlf: 32 75 90 80
post@drivenergi.no
www.drivenergi.no
Facebook og Instagram:
[@drivenergi](https://www.facebook.com/drivenergi)

Eikmaskin AS

Postboks 123,
2021 Skedsmokorset
Tlf: 64 83 73 00
info@osl.agcocorp.com
www.eiksenteret.no

Entrack AS

Framveien 2,
2264 Grinder
Tlf: 62 94 54 40
firmapost@entrack.no
www.entrack.no

Epiroc Norge AS

Postboks 336,
1401 Ski
Tlf: 64 86 03 00
epirocnorge@epiroc.com
www.epiroc.com

Felleskjøpet Agri

2000 Lillestrøm
Tlf: 03520
firmapost@felleskjopet.no
www.felleskjopet.no

Fjerby AS

2020 Skedsmokorset
Tlf: +47 64 80 26 50
firmapost@fjerby.no
www.fjerby.no

Fredheim Maskin

Tlf: 69 80 88 30
post@fredheim-maskin.no
www.fredheim-maskin.no

Fundamentering AS

7093 Tiller
Tlf: 73 82 26 30
fas@fas.no
www.fas.no

Furnes Jernstøperi AS

2335 STANGE
Tlf: 62 53 83 00
salg@furnes-as.no
www.furnes-as.no

Hardlife AS

5309 Kleppstø
Tlf: 56148000
info@hardlife.no
www.hardlife.no

Heidenreich AS

2021 Skedsmokorset
Tlf: +47 22 02 42 00
firmapost@heidenreich.no
www.heidenreich.no

If Skadeforsikring NUF

Postboks 240,
1326 Lysaker
Tlf: 02400
www.if.no

Istrail AS

3241 Sandefjord
Tlf: 35 94 87 50
istrail@istrail.com
www.istrail.com

KDA Rørsystemer AS

Tlf: 942 60 335
post@k-da.no
www.k-da.no

Keddell & Bommen AS

0374 Oslo
Tlf: 22 06 15 00
olje@keddell.no
www.keddell.no

Komatsu Forest AS

Uthusvegen 18,
2335 Stange
Tlf: 90 17 88 00
info.no@komatsuforest.com
www.komatsuforest.no

Naboen AS

4353 Klepp Stasjon
Tlf: 51 81 03 00
utleie@naboen.no
www.naboen.no

NCGeo AS

1339 Vøyenenga
Tlf: 67 17 75 15
post@ncgeo.no
www.ncgeo.no

Norva 24 AS

6783 Stryn
post@norva24.no
www.norva24.no

Orica Norway AS

3400 LIER
Tlf: 32 22 91 00
www.orica.no

Rototilt AS

2020 SKEDSMOKORSET
Tlf: 21 01 91 50
info@rototilt.com
www.rototilt.no

Sandvik Norge

2013 SKJETTEN
Tlf: 63 84 81 00
www.rocktechnology.sandvik

Scandia Maskin AS

3039 Drammen
Tlf: +47 32 21 00 50
post@scandiamaskin.no
www.scandiamaskin.no

Smartdok AS

Snømusstien 1,
9512 Alta
Tlf: 904 03 333
norge@smartdok.com
www.smartdok.com

SMP Parts Norge AS

3516 Hønefoss
Tlf: 32875850
norge@smpparts.com
www.smpparts.com/no

Spartveit AS

3261 Larvik
Tlf: 911 26 949
tes@spartveit.no
www.spartveit.no

Storebrand

Postboks 500,
1327 LYSAKER
Tlf: 22 31 50 50
post@storebrand.no
www.storebrand.no

Systemblokk

3804 Bø i Telemark
Tlf: 35 06 00 00
mail@systemblokk.no
www.systemblokk.no

Value

Postboks 9008,
0186 Oslo
Tlf: 73 80 45 00
geminii@value.com
www.value.com/construction-software

Volvo Maskin AS

Postboks 1104 Drøbak City,
1442 Drøbak
Tlf: 66 81 86 86
salg.volvomaskin@volvo.com
www.volvomaskin.no

Wdf Isolasjon AS

4886 Grimstad
Tlf: 47 23 03 85
dagfinn@wdf.no
www.wdf.no

WIKS AS

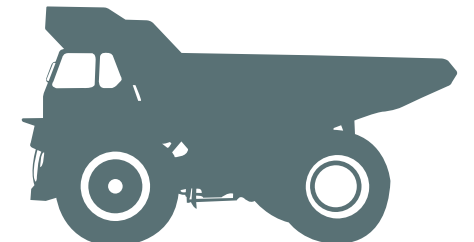
1617 Fredrikstad
Tlf: 950 71 777
kontor@wiks.no
www.wiks.no

Ølen Betong AS

Tlf: 53 77 52 00
mail@olenbetong.no
www.olenbetong.no

Østcom AS

2212 Kongsvinger
Tlf: 628 14 600
salg@ostcom.no
www.ostcom.no





MEF-nytt

REGION NORD

MEDLEMSMØTE I TANA

MEF avd. Finnmark fikk godt oppmøte og stort engasjement da de arrangerte medlemsmøte i Tana. FFK orienterte om kommende samferdselsprosjekter i fylket, og pekte særlig på behovet for bedre tilrettelegging for lokale entreprenører og mindre prosjekter. Medlemmene kom også med egne innspill fra egen arbeidsdag, og møtet ble et godt eksempel på hvor viktig slike arenaer er for påvirkning og samarbeid videre.



MEF-nytt gir et innblikk i forbundets arbeid og aktiviteter i hele landet.

Servicekontoret
Fred Olsens gate 3
0152 Oslo
Telefon: 22 40 29 00
firmapost@mef.no
www.mef.no

Region Øst
Rudsflata 1
2360 Rudshøgda
Telefon: 958 72 000
region.ost@mef.no

Region Sørøst
Broen 6
3170 Sem
Telefon: 913 27 357
region.sorost@mef.no

Region Sørvest
Kontor i Kristiansand:
Vige Havnevei 4, 4633 Kristiansand
Kontor i Stavanger:
Vassbotnen 23, 4033 Stavanger
region.sorvest@mef.no

Region Vest
Eidsvågbacken 1
5105 Eidsvåg
Telefon: 99 42 89 00
region.vest@mef.no

Region Midt
Hornebergvegen 7 A
7038 Trondheim
Telefon: 948 78 000
region.midt@mef.no

Region Nord
Kontorer i: Hammerfest,
Tromsø og Bodø
Telefon: 95 84 50 50
martin.gronnslett@mef.no

Seksjon Ressurs og miljø
- Skog
- Boring og fundamentering
- Gjenvinning
Fred Olsens gate 3,
0152 Oslo
Telefon: 22 40 29 00
seksjonressursogmiljo@mef.no



SIKKERHETSKURS

En fornøyd gjeng har nylig gjennomført sikkerhetskurs for masseforflytningsmaskiner. Stor takk går til Brødrene Killi AS, som lånte ut maskiner til den instruktive opplæringen.

REGION SØRØST

FORTJENESTE-MEDALJE I GULL

Jarle Skogly er tildelt MEFs fortjeneste-medalje i gull for 30 års ansettelse i Carl C. Fon AS. Gjennom tre tiår har han vært en sentral del av virksomheten og en som har bidratt jevnt og trutt i det daglige arbeidet. Medaljen ble overrakt av regionsjef Jørn Evensen som en anerkjennelse av innsatsen gjennom mange år. **Vi gratulerer!**



ANLEGGSPRATEN

Har du fått med deg MEFs egen podcast: Anleggspraten? Du finner den på Spotify eller Apple Podcast. Hør Julie Brodtkorb i samtale med spennende gjester.

FØLG MEF OG OKAB

i sosiale medier for siste nytt og oppdateringer i bransjen:

Facebook.com/mefnorge
Facebook.com/okabnorge
Instagram.com/mef_norge
tiktok.com/@bli.anleggsarbeider



REGION MIDT

MEDLEMSMØTE PÅ FINNØY

Region MR arrangerte medlemsmøte for sine medlemmer og handelsavtalepartnere i fint sommervær på Finnøy Bryggehotell. **Regionen takker alle som tok turen for en hyggelig kveld.**



MEF AVD. SKOG

VINDFALLHOGST PÅ ANDØYA

Hos Stig Rognan & Co i Vesterålen Skogdrift ble det besøk i forbindelse med vindfallhogst av Sitka og Lutz på Andøya i Nordland.



ANLEGGSLØFTET SIGNERT

Avdeling Møre og Romsdal har signert Anleggsløftet, en samarbeidsavtale med NAV som skal få flere unge voksne inn i jobb i anleggsbransjen. Arbeidssøkere kobles sammen med entreprenørbedrifter og får praktisk erfaring uten krav til forkunnskaper. Mange går videre til fast jobb eller fagutdanning etterpå. Slik sikrer man både at flere unge kommer i arbeid, og at bransjen får arbeidskraften den trenger.



BESØK HOS GABRIELSEN SKOG

Bjørn Lauritzen besøkte også Gabrielsen Skog i Kvæfjord kommune i Troms. Bedriften eies av Lars Gabrielsen, som har lag i drift i Troms og i Namdalen, Trøndelag.

REGION VEST

MEDLEMSMØTE I ÅRDAL

MEF SOF hadde medlemsmøte i Årdal, med omvisning og fortelling om historien og produksjonen ved Årdal AluVerk. Dagen ble avsluttet med middag på Klingenberg hotell. **Takk til alle leverandører og medlemmer som deltok.**



REGION ØST

25 ÅR I MEF

Svein Tyreng AS fra Fagerstrand kan i år feire 25 år som medlem i MEF, et solid bevis på engasjement og stå-på-vilje i bransjen! Et slikt langvarig medlemskap blir satt stor pris på i MEF. Distriktssjef Solvår Strand tok derfor turen innom for å overrekke plakett og blomster til daglig leder Jan Øyvind Tyreng, som en takk for lang og god tilknytning til fellesskapet.

NYTT MEDLEM
I INNLANDET

Region Øst ønsker velkommen til **LM Anlegg AS i Aurdal (Innlandet)**, og ser frem til å bli bedre kjent med dem!

SOMMERMØTE
I ØSTFOLD

Det var en kjempefin kveld med MEF Østfold i begynnelsen av juni. Gode innlegg, mye faglig påfyll og topp stemning. Stor takk til foredragsholderne, og ikke minst til alle dere som møtte opp! **Vi gleder oss til neste treff!**

MÅNEDENS
LÆRLING MAI

Månedens lærling i OKAB Øst er **Vetle Andreas Tollefsrød Kubberød**, lærling i anleggsmaskinførerfaget hos Uteanlegg AS. Han har bakgrunn fra Vg1 Bygg og anlegg og Vg2 Tømrer, og er godt i gang med en variert og lærerik læretid. Det han liker best med yrket er kombinasjonen av varierte, fysiske og utfordrende oppgaver ute, og ikke minst gode kolleger på laget. På fritiden bruker han mye tid på gårdsdrift, så det blir ikke så mye tid til annet. Vetle Andreas gratuleres som månedens lærling, og ønskes lykke til videre i faget!

MÅNEDENS MEDLEMSBEDRIFT



Månedens medlemsbedrift er **JD Entreprenør AS fra Fredrikstad**, ledet av Jonas Dahlberg. Bedriften har vært medlem i MEF siden 2020 og jobber hovedsakelig i Østfold. JD Entreprenør utfører oppdrag innen vann og avløp, tomtegraving, forskaling, betongarbeid og VVS. Med fem ansatte med fagbrev og teknisk fagskolebakgrunn i flere fag, har bedriften samlet kompetanse som gjør at de kan ta ulike typer oppdrag fra start til slutt. Bedriften trekker selv fram at de setter pris på medlemskapet i MEF, særlig gode avtaler, faglig støtte og det sosiale nettverket.



MEF PÅ TUR I INNLANDET

Simen Bergstuen har vært på medlemsbesøk i Snertingdal. **Takk for trivelige møter!**



REGION SØRVEST

SOMMERFEST I LYSEFJORDEN

105 deltakere var samlet om bord på MS Sandnes da årets sommerfest gikk inn Lysefjorden, med Preikestolen som kulisse. Kveldens høydepunkt var hedringen av Tunge Maskin AS for 25 år som MEF-medlem. Familiebedriften, i dag ledet av Stian Tunge Nesvik, har i tillegg gjort en solid innsats for rekruttering til bransjen ved å ta inn lærlinger.



FAGBREV BESTÅTT



Olav Holmen hos Ola Fisketjøn AS har bestått fagprøven og er nå fagarbeider. Etter konkurransen i BG ble det lagt ned en stor innsats fra bedrifter, fagfolk og opplæringskontor for å sikre at lærlingene i regionen fikk fullført utdanningen sin. Denne innsatsen har gitt resultater, og flere fagbrev er nå bestått i regionen. **Vi gratulerer!**

ÅRETS LÆREBEDRIFT
2025

Rogaland Maskinservice AS er kåret til Årets lærebedrift 2025 i OKAB Sør-Rogaland. Bedriften stiller år etter år opp for lærlingene sine, tar inn folk basert på vilje og interesse, og gir dem rom til å vokse faglig.

MAKIN' 3D
MACHINE CONTROL

3D Maskinstyringssystem utviklet for tøffe skandinaviske forhold.

- Over 2500 solgt i Norge!
- Androidbasert software.
- Markedets beste grafikk.
- 3D-visualisering i farger.
- Chat-funksjon.
- Full skyintegrasjon.
- Infrakit kompatibelt.
- Gemini import/ eksport.
- Leser XML, KOF, DXF format.
- Live-delning av innmålte punkter.
- Live-visning av andre maskiner.
- Kodelister kan pushes fra server.
- Alle innmålte punkter samles i skyen.



MASKINSTYRING.COM



Lad firmabilen hjemme Jobben betaler

- Du får kostnaden refundert rett på konto
- Firmaet faktureres ditt forbruk

Tæpp kortet - resten går av seg selv

circlek.no/refusjon

CIRCLE  **pro**