

Anleggs

MASKINEN

AM.NO

Fundamenterer for
Oslos neste høyhus

Gir seg etter 35 år
i Volvo Maskin

Dette bør
lærlingene
prioritere

Sikkerhetsruter i
alle beltegravere

Rogfast
halveis drevet

Full fres i vinternorge





60 TONN ELEKTRISK

Med elektrisk Scania kan du kjøre 60 tonn på norske veier.

Nye regler åpner for inntil 56 tons totalvekt for vogntog med elektrisk drivlinje i normalveinettet. Med modulvogntog kan du kjøre 60 tonn totalvekt.

Scanias elektriske lastebiler er allerede teknisk godkjent med inntil 64 eller 74 tons vogntogvekt klare for morgendagens løsninger.

Vi skreddersyr den elektriske lastebilen du trenger.



Skann koden for veiledning om hvordan elektrisk lastebil fungerer i din daglige drift.

SCANIA



Innhold

- 6 Kan brøytebilen kjøre raskere og fjerne like mye snø?
- 8 Fundamenterer for Oslos neste høyhus
- 14 Feiret to tiår som bransjens samlingspunkt
- 16 Mer bygging – færre diskusjoner
- 18 MEF har ordet: Min og din og kunstig intelligens
- 20 Scania Winter 2026: Diesel, gass, elektrisk og «Kongsvinger Edition»
- 24 Første Volvo ECR 355 i Norge
- 26 Vellykket brøytedemo på Gardermoen
- 28 Full fres på Kongsberg
- 32 Sikkerhetsruter i alle beltegravere
- 36 Dette bør lærlingene prioritere
- 40 Gir seg etter 35 år i Volvo Maskin
- 43 Smånytt
- 44 Nytt om navn
- 45 Norgespremiere for skogsgraver fra Kobelco
- 46 Digital veinorm skal gi entreprenørene bedre forutsigbarhet
- 47 Ny serie elektriske Develon
- 48 Syltern skal utbedre Bodøs innfartsåre
- 49 Gjennomslag i første ventilasjonssjakt på Kvitsøy – Rogfast halvveis drevet
- 50 Bransjeoversikten
- 52 MEF-nytt



I samarbeid med Fredheim Maskin AS

Gneisveien 1, 1816 Skiptvet
Tlf. 959 84 437, post@ksr-maskin.no
www.ksr-maskin.no



- ◆ McQuaid hammerbommene for krevende norske forhold
- ◆ Redusere nedetid og øke sikkerheten
- ◆ Kan sertifiseres som kran (skifte knuseplater)
- ◆ Mange i produksjon i Norge



- ◆ **Komprimeringskontroll på anlegg**
- ◆ Platebelastningstest med 300mm plate iht. SVV R211 metode 2.2.4
- ◆ Platebelastningstest med 600mm plate iht. DIN 18134
- ◆ Troxler Isotopmåler (løsmasser, betong og asfalt)



- ◆ **CE Merking av masser på plass?**
- ◆ Sikteprøver, Los Angeles, Micro Deval, Mølle test, Flisighetsindeks m.m
- ◆ Vi er behjelpelig med CE merking av masser, innledende typeprøving og løpende kontroll samt kontroll på anlegg.
- ◆ Vi tilbyr også test utstyr



Er din bedrift MEF medlem og i tillegg har forsikringer i IF skadeforsikring NUF, får du 50% avslag ved bestilling av kurs hos oss!

If Sikkerhetscenter skal være et ledende og bærekraftig kompetansesenter innen skadeforebygging og skadebegrensning i samfunnet. Vårt mål er å hindre personskader, redde liv og minimere tap av verdier hos våre kunder.

Våre kurs

Sertifiseringskurs i varme arbeider

Kurset omfatter teori og praktisk slukkeøvelse og avsluttes med eksamen som gir sertifikat fra Brannvernforeningen.

Førstehjelp, brann og sikkerhet

Kurset gjennomføres som en kombinasjon av teori, praktiske demonstrasjoner og realistiske øvelser hvor deltakerne får prøvd seg i brannvern og førstehjelp.

Andre typer kurs

Industrivern grunnopplæring, grunnkurs fagleder industrivern, industrivernøvelse, brannsikkerhet med slukkeøvelse, bedriftens kjentmann m.fl.



Vi har samarbeidsavtale med Son Spa for overnatting og Schaus buss for transport. Alle våre kurs inkluderer lunsj. For å bestille sender du en e-post til sikkerhetscenteret@if.no og merker bestillingen tydelig med «MEF/IF».



Kolofon

Utgiver:
Maskinentreprenørenes
Forbund

Redaksjon:
Pb. 505, Sentrum,
0105 Oslo
Fred. Olsens gate 3,
0152 Oslo
Tlf. 22 40 29 00
anleggsmaskinen@mef.no

Annonser:
A2Media AS
Pia Himberg
Tlf. 996 43 042
pia@a2media.no

Ann-Kristin Haugen
ann-kristin@a2media.no
Tlf.: 418 12 132

Forsidebilde:
Runar F. Daler

Design:
Edda Grafisk AS

Trykkansvarlig:
Edda Presse

ISSN 0003-3715
67. årgang



Leder

Høyt og lavt i vinterland

Forsiden på denne utgaven er betegnende for hvordan forholdene har vært over store deler av landet siden nyttår. Selv er jeg verken glad i snø eller kulde, og jeg nøt derfor tilværelsen frem til årsskiftet, med forholdsvis mildt vær og bare veier. Nå er saken en ganske annen. I dag våknet jeg opp til store avisoverskrifter: «Fullt snøkaos» og «Glatte veier – gult farevarsel». Da er det på sin plass å sende en tanke til de som faktisk ordner opp i kaoset; de som brøyter, salter og strør, slik at veiene kan holdes åpne, så vi alle kan komme oss trygt frem dit vi skal.

For svært mange entreprenører er slikt vintervedlikehold dessuten en viktig del av driften. Det bidrar til å holde folk i arbeid i en tid på året da det tradisjonelt er litt færre oppdrag. Mange av disse entreprenørene dukket nok nysgjerrige opp på en av brøytedemodagene som er omtalt i dette bladet.

Du kan også lese om grunnarbeidene til et nytt høyhus i Oslo i denne utgaven. Det er nå 36 år siden forrige hus over 100 meter sto ferdig i hovedstaden. Det er egentlig litt merkelig, for det har ikke stått på forslag. Men samtlige har blitt slått ned eller utsatt.

Mange har store motforestillinger mot å bygge i høyden generelt. Samtidig er det minst like mange som har svært sterke meninger om at man ikke skal bygge i marka – for «markagrensa er hellig». Litt

merkelig det også, all den tid vi bor i et land som nesten utelukkende består av nettopp mark. Resultatet, i en by i vekst, er boligpriser som stiger til stadig nye høyder, mens andelen unge mennesker som har mulighet til å komme seg ut på boligmarkedet krymper år for år.

Når vi for en gangs skyld er inne på hovedstadsutfordringer, kommer vi ikke utenom toget. Tidligere denne måneden kunne samferdselsministeren skryte av at fra desember 2027 skal togpassasjerene på Østlandet få et mer pålitelig og forutsigbart togtilbud, med flere avganger og bedre plass om bord. Saken er at Flytoget skal legges ned og erstattes av ordinære tog. Flytogene er nemlig kun for flypassasjerer, og er ikke like fulle som andre tog. Derfor ønsker man å utnytte plassen på togene bedre, ved å kjøre vanlige tog som alle kan benytte. Årsaken til dette grepet er at tunnelen gjennom Oslo sentrum er overbelastet. Det er ikke plass til flere tog. Man skulle kanskje tro at det beste da ville vært å faktisk komme i gang med byggingen av en ny og høyst nødvendig tunnel, som har vært planlagt og utredet gjennom flere tiår. Men nei. I stedet legger man ned det eneste togtilbudet folk faktisk er fornøyde med, og erstatter det med et tilbud med lav punktlighet og kundetilfredshet. Skjønner det den som kan

Runar F. Daler – rd@mef.no

Redaksjonen



Ansv. redaktør
Runar F. Daler
Tlf: 482 46 412
rd@mef.no



Journalist
Njål Hagen
Tlf: 917 93 407
nh@mef.no

Kari Druglino-Nygaard
Andrea Holtekleven
Fredrik Tronhuus



Abonner

9 utgaver per år.
Kun kr 799,-

Skann koden for å bestille abonnementet.



Sprøytesåing av gress – vi limer gresset på!

Vi utfører sprøytesåing effektivt og rimelig, med godt resultat og kun fornøyde kunder!

Vi har 33 års erfaring.

Anleggsgartnermester Arne Giskeødegård

90 50 32 32 | Storlidalsvegen 74, 7342 LØNSET
nyttgress.no | oppdalnaturstein.no | Arne.g@oppdal.com



StartBANK





Sammen med de fleste norske plogleverandørene, testet Statens vegvesen ulike brøyteploger for å se om de fjerner snø like effektivt i ulike hastigheter. (Foto: Bård Asle Nordbø, Statens vegvesen)

Kan brøytebilen kjøre raskere og fjerne like mye snø?

Statens vegvesen har testet ulike brøyteploger for å se om de rydder like effektivt i ulike hastigheter.

Av: Redaksjonen - anleggsmaskinen@mef.no

Testen ble gjennomført på Leirin flyplass på Fagernes, og de fleste norske plogleverandørene deltok, med ploger fra Norge, Sverige, Estland, Tyskland og Italia.

– Vi testet ploger i seks dager – og det ble noen lange dager, forteller Bård Nonstad, sjefingeniør i Statens vegvesen, i en pressemelding.

Ønsker mer kunnskap

I dag har vi bestemmelse i driftskontraktene som sier at brøyting normalt skal skje i maksimalt 40 km/t. Dette fordi tidligere forsøk viser at mye av snøen blir liggende igjen etter pløgen hvis brøytebilene kjører med høyere hastighet.

– Det begynner å bli noen år siden forrige gang vi gjennomførte en lignende test. Det var tilbake i 2011. Den gangen ble testen gjennomført på et salta veinett med snøslaps. Denne gangen var det kaldt og den innfreste snøen var tung og kompakt, nærmest som fokksnø. Så formålet med testen var rett og slett å få mer kunnskap om dagens brøyteploger på en vintervei, sier Nonstad.

– Vi testet alle plogene i 30 km/t, så 40, 50 og til slutt 60 km/t. Firkanta felt var markert i snøen med kjepler og spray, og i disse feltene ble det målt hvor mye snø som lå igjen, forklarer Nonstad.

I tillegg til å teste hastigheten, ble også ulike skjærvinkler på ploger testet, samt utkast av snø med ulike plogtyper.

Brøyter like mye snø

Så, har farten noe å si for kvaliteten på brøytingen?

– Foreløpige resultater viser ingen klar sammenheng mellom brøytehastighet og mengden restsnø. Så det korte svaret er nei, sier Nonstad. Men han legger til at det er andre ting som også teller når de skal konkludere etter testen.

– Brøytesjåføren rapporterte at enkelte ploger opplevdes som ustabile når hastigheten passerte 45 km/t. Sikkerheten til sjåførene og de andre trafikantene er et viktig aspekt i dette. I tillegg ser vi at høyere hastighet har noe å si for utkast av snøen. Nå testet vi på ganske tørr snø, men det er ofte at våre entreprenører brøyter slaps og snø som kan inneholde isklumper eller grus. Vi må også ta vare på folk og infrastruktur langs veiene. Skal vi øke farten på brøytebilene, må vi tenke oss godt om, sier sjefingeniøren.

Viktig fagsamling

I etterkant av testdagene på flyplassen på Fagernes, inviterte Statens vegvesen til fagsamling. Fagfolk fra ulike entreprenører, fylkeskommuner, Statens vegvesen og andre bransjefolk deltok.

– Nå skal vi gå igjennom testresultatene nøye. Vi har samlet inn masse data som skal bli til en rapport. I rapporten vil testresultatene til de ulike plogtypene bli anonymisert, men alle leverandører vil få tilsendt data for sine ploger, forteller Bård Nonstad.

Om testen resulterer i at Statens vegvesen endrer kravene i driftskontraktene, gjenstår å se.

– Nå har vi hatt noen vellykkede testdager og vi sitter på mye data om ulike plogtyper. Men om dette betyr at vi endrer kontrakt-skravene er for tidlig å si. Denne testen viser ingen klar sammenheng mellom hastighet og hvor mye snø som ligger igjen. Men det er også andre ting som utkast av snø og ikke minst sikkerheten til brøytesjåførene og trafikantene, som også teller mye her, avslutter Nonstad. ●

Geomatikk

Vi lytter til dere og senker prisene!

→ Ny prismodell gir rimeligere påvisningsmerker til maskinstyring

✓ Ny meterpris

✓ Makspris per dag

✓ Lav minimumspris

Mer informasjon



Fundamenterer for Oslos neste høyhus

For første gang på over 35 år skal det bygges et hus på over 100 meter i Oslo. Men først skal trondheims-bedriften Fundamentering AS sørge for at det vil stå støtt i de bløte massene.

Tekst og foto: Runar F. Daler – rd@mef.no

Jeg husker svært godt da det som fremdeles er Norges høyeste hus*, kjent som Oslo Plaza, ble bygget helt på slutten av 1980-tallet. På den tiden hadde jeg, som 15-åring, en deltidsjobb i en hamburgerrestaurant like i nærheten, og jeg fulgte med fra uke til uke mens denne «skyskraperen» vokste seg stadig lengre opp mot himmelen, helt til det stoppet på 117 meter. Det var spennende å følge med på, og jeg regnet med at dette var det første av mange nye høyhus som ville bygges i hovedstaden de kommende årene. Der tok jeg feil, gitt. Det er nå ganske nøyaktig 36 år siden Oslo Plaza åpnet, og først nå kommer det et nytt høyhus over 100 meter i byen.

Over Spektrum blir 108,5 meter høyt, får 26 etasjer og vil inneholde 1200 kontorplasser. Det bygges helt inntil den velkjente konsertarenaen Oslo Spektrum (som i likhet med Oslo Plaza sto ferdig i 1990), og sammen danner de «Spektrumkvarteret», som også skal inneholde en ny, mellomstor kongress- og kulturscene og selvfølgelig flere nye serveringssteder og møteplasser.

Stålkjernepeler

Allerede før sommeren i fjor begynte rivingen av den gamle konferanse- og kontordelen i Spektrum, i regi av NRC Group. Da dette var ferdig i september, satte Fundamentering AS (FAS) i gang arbeidene med å sikre at det nye bygget blir stående trygt og stødig i de svært bløte leirmassene. FAS er underentreprenør for HENT, også det et selskap med opphav i Trondheim.

Da Anleggsmaskinen tropper opp på anleggsplassen en kald februardag, nærmer grunnarbeidene seg slutten. Prosjektleder i FAS, Runar Stjern, forteller

Det er ikke ofte det bygges høyhus i Norge. Snart vil 108,5-meter høye Over Spektrum reise seg og bli nesten like høyt som Posthuset (tidligere Postgirobygget) i bakgrunnen. FAS er nå snart ferdig med grunnarbeidene.



Prosjektleder i FAS, Runar Stjern, er vant til alle slags ulike prosjekter landet rundt. Likevel synes han det er spennende å få være med på dette. Til høyre på bildet ser vi spunkassa i bakken, hvor trapp-/heissjakt og tekniske rom for det kommende høyhuset skal etableres. Glidestøpen vil snart vokse oppover her.

FÖSEN AS

TOTALLEVERANDØR AV OLJE OG FILTER

Vårkampanje på olje og filter hele mars

NSL Hydra Power 32/46 HLP	20 L	29,90	Fat	27,90
NSL Hydra Power Plus 32/46 HVLP	20 L	32,50	Fat	30,90
NSL Tidal Power SXPD 10W-40 E6/E9	20 L	52,90	Fat	49,90
NSL Tidal Power HDX 10W-40 CI-4/E7	20 L	46,90	Fat	44,90
NSL Tidal Power HDX 15W-40 CI-4/E7	20 L	42,90	Fat	41,90
NSL Transmisjon Power 80	20 L	44,50	Fat	43,50
NSL Chain Saw Power 100	20 L	32,90	Fat	30,90

Ta kontakt for kampanjepris på filter

Pris pr.liter eks.mva/miljøavgift (2,68 pr.liter)
Med forbehold om sluttsoilte produkter



Telefon: 47 96 47 03 / 47 96 47 92
post@fosen-as.no | www.fosen-as.no

FRAGOL



Rivingen av den gamle konferanse- og kontordelen i Spektrum var ferdig i september i fjor. Da kunne Fundamentering AS (FAS) sette i gang sine arbeider.

Det er en trang anleggsplass, og logistikk er en utfordring. På bildet ser vi foringsrørene, og i forkant av disse ligger en del av de spesielle stålkernepelene, med diameter 290 mm.

hjelp av glidestøp, altså at den støpes ut i en glideform som løftes med jevne mellomrom. Glidestøpen skal igangsettes ganske snart, og det er en egen betong-entreprenør som skal gjøre jobben, forteller Stjern.

Inne i spunkassen har det også vært gjennomført omfattende kalksementstabilisering for å styrke stabiliteten i leirmassene. Det var Soil Mixing Group (SMG) som utførte jobben.

– Dette gjøres ved at man ved hjelp av boreriggen blander kalk og sement inn i leiren, og danner nærmest søyler av kalksement i grunnen. Når vi deretter setter ned stålkernepelene, borer vi gjennom de stabiliserte, forsterkede massene, forklarer prosjektlederen.

Gamle pelere og spunt

FAS har støtt på enkelte utfordringer i forbindelse med fundamenteringsarbeidene for Nye Oslo Spektrum.

– Det er jo en del ting i grunnen her, og ikke alt står på tegningene. Blant annet står det sikkert 300



eksisterende betongpeler her fra gamle Spektrum. De fleste visste vi om, men det er likevel en risiko for å treffe på dem med de nye pelene, for de befinner seg i mange tilfeller tett innpå der vi skal bore, og de står i ulike vinkler. Det er også en del gammel spunt her som vi ikke visste om, og vi har oppdaget flere ukjente

om et relativt komplisert fundamenteringsoppdrag i sentrum av hovedstaden.

– Det er et komplekst prosjekt som krever god planlegging og erfarent mannskap, både blant ledelse og fagarbeidere, sier han.

– Kontrakten vår innebærer både spunting og peling i forbindelse med den nye bygningsmassen. Det er veldig bløte leirmasser her, fra bakkenivå og ned til fjell, så det er lite sidestøtte i massene. Vi benytter stålkernepelere til fundamenteringen.

Først i landet

Totalt dreier det seg om ca. 135 pelere, som alle går ca. fire meter ned i fjell. Det er mellom 24 og 50 meter ned til fjell på anlegget, så det blir rundt 5000 meter med stålkernepelere til sammen.

– Vi borer først et foringsrør ned til fjell, med diameter 400 mm. Deretter monterer vi stålkernepelene inne i røret. Til slutt støpes det ut mellom pelene og foringsrøret, som fungerer som en forskaling, forklarer Stjern.

– Noe av det mest spesielle på dette prosjektet er dimensjonen på stålkernepelene. Så vidt vi vet er vi først i landet med å bruke 290 mm stålkernepelere. Det vanlige er mellom 150 og 200 mm på slike pelere. Så skal de også kunne stå imot sterke krefter. Hver av disse pelene skal tåle en vekt på opptil 1000 tonn, sier han.

– Under eksisterende Spektrum, og bygningsmassen som har blitt revet, er det også en kjelleretasje med flere bomberom og metertykk betong. Denne kjelleren skal beholdes, så vi borer pelere gjennom de gamle, tjukke betongdekkene.

Kalkstabilisering

På den delen av tomta der Over Spektrum snart vil reise seg, har FAS også rammet ned nesten 1000 kvadratmeter spunt.

– Det er egentlig én stor spunkasse, på rundt 15 ganger 15 meter, og ca. 12 meter dyp. Inne i den skal det etableres trapp-/heissjakt og tekniske rom for det kommende høyhuset. Heissjakten skal utføres ved



Her er det like før et nytt foringsrør skal sveises på. Boreriggoperatøren dirigerer gravemaskinføreren slik at foringsrøret blir senket riktig ned.

**SMAL NOK FOR
VEIKJØRING, STERK
I TERRENGET!**

922G 2.55



HYDREMA
KEEPS YOU MOVING

Slik vil bygget se ut når det står ferdig i 2028/2029. (Illustrasjon: LPO Arkitekter)



Boreriggoperatør Are Johannes Lunden i full konsentrasjon.

kulverter under bakken. Alt ble nok ikke dokumentert like godt den gangen, sier Stjern.

– Vi har måttet fjerne en del av disse gamle konstruksjonene og spuntnålene, og det har ført til at det har tatt litt ekstra tid. Tidsaspektet er litt kritisk på prosjektet, for mye må være på plass før den eksisterende konserthallen skal åpne igjen allerede til høsten, drøyt to år før hele dette prosjektet skal være ferdig.

«Glade gutter»

Av andre utfordringer, nevner prosjektleder Runar Stjern logistikk og plassmangel.

– Det er en fryktelig trang anleggsplass, og muligheten for mellomlagring er veldig begrenset. Vi er

derfor avhengig av at leverandører kan sørge for dette, og vi kjører etter «just in time»-prinsippet, sier Stjern med et smil.

– Logistikken er krevende. Vi skal inn med rundt 120 semitrailere med i overkant av 2000 tonn stål. Det har gått bra så langt, men det krever mye planlegging. Vi blander også sement på plassen her, som sparer oss for ytterligere logistikkutfordringer. Også massehåndtering i forbindelse med boringen har vært en utfordring. Alt som kommer opp av borekaks og -slam må håndteres og samles i containere. Dette har vi løst med pumpesystemer og pumpebiler, og massene blir kjørt på godkjent mottak, forteller han.

Beliggenheten midt i sentrum av hovedstaden betyr også at det er en del publikum rundt anlegget.

– Det er jo mange «glade gutter» rundt her, som benytter seg av ulike stoffer. Vi har faktisk funnet en del brukerutstyr rundt her, og stikksikre hansker har vært et tema for oss. I sommer var det ganske mye av dette, men nå på vinteren har det roet seg. Vi har ikke opplevd at noen har kommet seg inn på anleggsområdet, sier han.

Mennesker og maskiner

Fundamentering AS har hatt alt fra minirigger til tunge borerigger i sving på prosjektet.

– Vi har hatt fire rigger her samtidig, inkludert en minirigg som vi har benyttet inn mot den eksisterende konserthallen, hvor det er begrenset takhøyde, sier Stjern.

Her ute har to 12-meters Qmatec-rigger vært hovedmaskinene, og så har vi hentet inn en ekstra rigg i ny og ne når det har passet med logistikken. Den ene riggen som er igjen her nå, er en Qmatec 4530 XLR, 2023-modell, på ca. 65 tonn. I tillegg har vi benyttet et par 30-tonns gravemaskiner til å fjerne gamle konstruksjoner, og en 150-tonns beltetran til de tyngste løftene, forklarer han.

– Vi har til enhver tid hatt mellom 10 og 14 personer fra FAS på prosjektet. Bemanningen totalt har begrenset seg litt på grunn av strenge sikkerhetsavstander med så store maskiner inne på et lite område. Nå som vi snart er i ferd med å fase ut våre arbeidere, vil

antallet personer fra andre aktører ta seg opp, og når glidestøpen starter opp i mars, intensiveres aktiviteten ytterligere. Jeg vil gjerne få skryte av det supre samarbeid vi har hatt, både med hovedentreprenør Hent og geoteknikerne fra det norske selskapet Core Technology.

Spesielt prosjekt

Til tross for at FAS er involvert i alle slags ulike fundamenteringsjobber landet rundt, er dette prosjektet noe utenom det vanlige, ifølge prosjektleder Stjern.

– Det er jo litt artig med et bygg på over 100 meter, for det er ikke ofte det bygges slikt her i landet. Så jeg synes det er litt spennende å få være med på, sier han.

– Samtidig vil jo ikke noe av det vi gjør være synlig når prosjektet er ferdig, selv om vi har holdt på i mange måneder. Men det er vi jo vant til, smiler Stjern, vel vitende om at arbeidet FAS utfører er helt essensielt for at det kommende høyhuset skal kunne reise seg og bli stående støtt i generasjoner fremover. ●

** Norges høyeste byggverk er de to Nexans-tårnene i Halden, som er 155 og 120 meter høye, men når det gjelder beboelige hus, er Oslo Plaza fremdeles det høyeste i landet.*



FAS borer ned ca. 135 peler, som alle går ca. 4 meter ned i fjell. Totalt rundt 5000 meter med ståljernepeler.

Sandsilo/ strøsingel



Bestill NÅ
for levering
i vinter!



Våre sandsiloer har ståltak med grabbefeste som standard og er klargjort for montering av varmeelementer.

Kommer i 5m³ og 8m³, og stativene kan leveres i ulike høyder (1,5m, 2,0m og 3,0m).

info@euroteknikk.no • tlf. 400 06 130

www.euroteknikk.no



Feiret to tiår som bransjens samlingspunkt

Jon Eskedal, daglig leder i Norsk Utleieforening, og Fredrik Brandal, styreleder i Norsk Utleieforening og administrerende direktør i Ramirent, ønsket deltakere og utstillere velkommen til jubileumskonferansen.

Tjue år har gått siden Norsk Utleieforening ble stiftet og bransjen samlet seg for første gang til Utleiekonferansen.

Tekst og foto: Njål Hagen - nh@mef.no

20-årsjubileet ble markert med en stor jubileumskonferanse hvor over 350 deltakere, inkludert nærmere 70 utstillere, fylte The Qube på Gardermoen. The Qube var for øvrig arena for konferansen for første gang, og ga både utstillere og besøkende bedre plass og forhold enn tidligere. Konferansen har gjennom to tiår vært den viktigste møteplassen for utleiebransjen, der aktører fra hele landet har kunnet diskutere utfordringer, dele erfaringer og finne felles løsninger.

Gjennom 20 år har Norsk Utleieforening jobbet ut fra slagordet «Hvorfor eie når man kan leie». Daglig leder Jon Eskedal, som også var moderator under panel samtalen på konferansen, mener dette mottoet fortsatt står sterkt og vil være relevant i årene som kommer.

– I fjor var temaet «selg de bæra du har», i år er det «lei det du trenger», sa han i åpningstalen.



Årets konferanse samlet et rekordstort antall deltakere.

Fra tomme kasser til bransjestandard

Norsk Utleieforening ble etablert i 2006, i en tid hvor bransjen manglet både en felles stemme, tilhørighet og midler. Initiativtaker Arne Bugge, sammen med andre sentrale aktører, så behovet for å samle utleieselskapene og gjøre bransjen synlig både internt og utad. Administrerende direktør Jostein Stormo i UCO, trakk frem dette som et avgjørende steg for å sikre seriositet og synlighet overfor myndighetene.

– Det var viktig at denne foreningen var med i NHO gjennom BNL. Umiddelbart etter etableringen meldte vi oss inn i ERA (European Rental Association), fortalte Stormo under panel samtalen. Startkapitalen var beskjeden, men viljen til å bygge et fellesskap sto sterkt. Dette fellesskapet har i dag direkte innflytelse på myndighetsprosesser, sikkerhetsstandarder og utviklingen av egne bransjekontrakter, kom det også frem under paneldebatten.

Sikkerhet, seriositet og samarbeid

Administrerende direktør Fredrik Brandal i Ramirent, fremhevet sikkerhetsarbeidet som et av de viktigste bidragene fra Norsk Utleieforening. Foreningen sikret tidlig 2,7 millioner kroner fra RVO-fondet til arbeid med sikker bruk av arbeidsredskaper, noe som har bidratt til lavere skadeomfang i bygg- og anleggssektoren. Da TEK10-kravene truet med å kondemnere 60 000 moduler, gikk foreningen i dialog med myndighetene og fikk endret forskriften slik at eksisterende moduler kunne benyttes videre.

Leif Martin Drange, administrerende direktør i

Renta, trakk frem ressursdeling på tvers av konkurrerende selskaper som et unikt trekk ved norsk utleiebransje. Selv om konkurransen er tøff på prosjektene, deles kapasitet og ressurser mellom aktørene. Drange mener dette fellesskapet er verdt å berømme, og understreket viktigheten av transparens og innovasjon fremover.

Bransjestandarder og kundeorientering

Et av de store høydepunktene de siste årene er lanseringen av to nye bransjestandarder i 2025, én for maskin og utstyr, og én for moduler og brakker. Arbeidet har pågått i fem år, og målet har vært å gjøre det enklere for både utleiere og kunder å forholde seg til faste avtalevilkår. Stormo understreket at dette er en milepæl bransjen har ventet på, og flere kunder har etterlyst en ren standard å forholde seg til.

Teknologisk utvikling

Jubileumspanelet var samstemte om at digitalisering, IoT (Internet of Things) og datadeling blir avgjørende for bransjens videre utvikling. Kommersiell leder Øystein Kjellsen i Naboen pekte på at nye generasjoner allerede handler på andre måter enn etablerte aktører, og at det digitale skiftet vil prege fremtidens utleiebransje. Drange la til at bransjen må bli mer transparent, og hente mer informasjon fra maskinene,



Representanter fra forskjellige utleieselskaper ble invitert opp på scenen til panel samtale. Fra venstre: Leif Martin Drange (Renta), Øystein Kjellsen (Naboen), Fredrik Brandal (Ramirent), Jostein Stormo (UCO) og Jon Eskedal (Norsk Utleieforening).

dele dette med kunder og myndigheter, og være innovative både når det gjelder teknologi og utstyr.

Utleieprisen

Utleiebransjen har blitt en stadig viktigere del av verdikjeden i bygg- og anleggssektoren, og bransjens seriositet blir stadig mer anerkjent.

Jubileumskonferansen i 2026 satte ny deltakerrekord, og under arrangementet ble leverandøren Hybeko AS tildelt «Utleieprisen 2025», en pris som anerkjenner ekstraordinær innsats for bransjen. ●



Optimaliser bedriften med maskin- og utstyrsporing fra ABAX






I slutten av januar ble det arrangert en ny workshop mellom MEF-bedrifter og byggherresiden i Vestland fylkeskommune. (Foto: MEF)

Mer bygging – færre diskusjoner

Hvordan MEF region Vest og Vestland fylkeskommune fant en ny vei til bedre samhandling i anleggsprosjekter.

Av: redaksjonen – anleggsmaskinen@mef.no

Da Mona Løvås tok over som regionsjef i MEF Region Vest for litt over ett år siden, kom hun fra stillingen som avdelingsleder i Vestland fylkeskommune. Overgangen ga henne et uventet innblikk: Hvor mye tid entreprenører og byggherrer brukte på å diskutere nødvendige detaljer og eskalerende uenigheter i prosjektgjennomføringen.

Systematisk samarbeid

– Jeg ble rett og slett overrasket. Vi snakket ikke nødvendigvis om store konfliktpunkter, men om små misforståelser, ulike praksiser og tolkningsrom som vokste seg unødvendig store, sier Mona Løvås.

Dette ble starten på et systematisk samarbeid mellom MEF Region Vest og Vestland fylkeskommune, med et tydelig mantra: Mer bygging og færre diskusjoner i anleggsprosjekter.

Fra frustrasjon til felles læringsarena

Våren 2025 tok Løvås initiativ til den første felles workshopen mellom MEF-bedrifter og byggherresiden i Vestland fylkeskommune. Målet var å skape en trygg og nøytral arena der entreprenører og byggherre kunne diskutere felles utfordringer, uten å berøre pågående kontrakter eller tvistesaker.

Deltakerne jobbet med realistiske «caser» innen kontraktendringer, geotekniske utfordringer og kritisk linjeproblematikk. Tilbakemeldingene talte for seg:

– Hele 95 prosent av deltakerne var fornøyde eller svært fornøyde, og 100 prosent ville anbefalt workshopen til en kollega, sier Løvås.

– I tillegg ble åpen dialog, nøytral grunn og felles forståelse trukket fram som avgjørende faktorer. En av

deltakerne uttrykte det slik: «Det viktigste var å høre hvordan den andre parten faktisk tenker. Vi burde gjort dette for lenge siden.»

Prosesskoden i fokus

Tilbakemeldingene fra 2025 var så gode at partene besluttet å videreføre samarbeidet. Den 29. januar i år ble det arrangert en ny workshop – denne gangen med prosesskoden i sentrum. Fra scenen fortalte Statens vegvesen blant annet om historikken bak prosesskoden, den store revisjonen i 2025, planlagte endringer i 2026 og tydelige råd om målereglene og dokument-sammenheng. Hovedbudskapet deres var at klare og entydige beskrivelser er konfliktforebyggende.

Gruppearbeid

Vestland fylkeskommune presenterte erfaringer og praksis fra seks år med infrastrukturkontrakter, inkludert seriositetskrav, bruk av ekspertordning og nye garantiordninger.

I gruppearbeidet fikk deltakerne bryne seg på tre vanlige kilder til uenighet: Sprengningsarbeider (hvor tydelig må endringer markeres?), masseflytting og oppmåling (ulike målereglene mellom aktørene) og rundsumposter (hva er egentlig inkludert?).

Konklusjonen var gjennomgående: Mange diskusjoner kunne vært unngått med bedre kommunikasjon allerede i tilbudsfasen.

Hvorfor dette virker?

Samarbeidet mellom MEF og fylkeskommunen har vist hvor mye man kan oppnå ved å møtes på nøytral grunn, og ved å jobbe løsningsorientert.

– Vi oppnår en felles forståelse, hvor begge parter får innsikt i hverandres rammer, behov og perspektiver. Videre får vi et lavere konfliktnivå. Når forventninger avklares tidlig, blir det færre tidkrevende diskusjoner senere, sier Løvås.

– I tillegg får vi raskere prosjektgjennomføring, for

mindre tid på misforståelser betyr mer tid til faktisk bygging. Til slutt oppnår vi styrket respekt. Gjennom å dele erfaringer på tvers av roller, bygges gjensidig tillit.

En fast arena?

Både MEF-bedrifter og Vestland fylkeskommune ønsker nå å videreføre samarbeidet og etablere en fast arena. Blant temaene som vurderes for kommende samlinger er prosesskoden, kontraktendringer, dokumentasjon, arbeidsvarsling, klimakrav og sluttoppgjør.

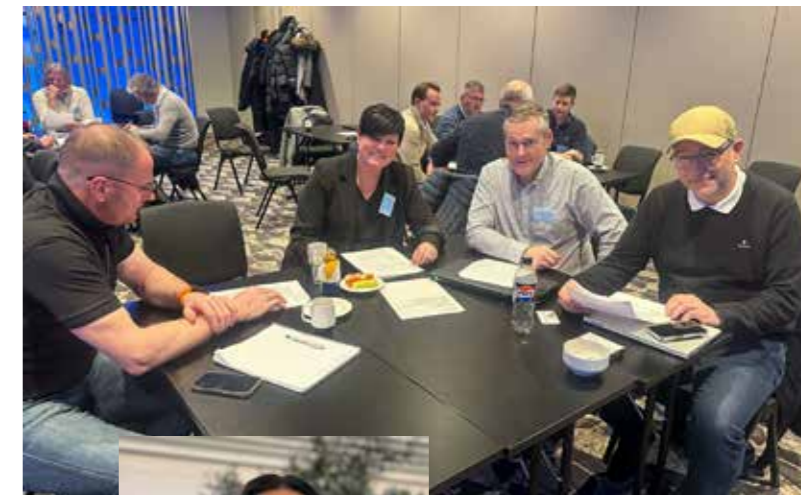
– Samarbeidet har bevist at felles forståelse gir bedre prosjekter, og at diskusjoner kan holdes på et konstruktivt nivå når partene møtes før problemene oppstår, sier regionsjef Løvås.

Mer igjen for hver krone

Initiativet i Vestland viser at entreprenører og byggherrer ikke trenger å stå på hver sin side av bordet, ifølge Løvås.

– Med riktige arenaer og god struktur kan man skape løsninger som gir bedre kvalitet, lavere risiko, mer effektiv fremdrift og styrket samarbeidskultur, sier hun.

– Vi får mer igjen for hver krone når vi samarbeider. Det er ingen grunn til å bruke tid og energi på unødvendige diskusjoner. I stedet kan vi bruke den på å bygge. ●



I gruppearbeidet fikk deltakerne bryne seg på tre vanlige kilder til uenighet. (Foto: MEF)



Mona Løvås, regionsjef i MEF Region Vest. (Foto: MEF)



torpmaskin.no

33 06 19 10

post@torpmaskin.no

TA KONTAKT FOR ET GODT TILBUD



Mange modeller med og uten oppsamler!
Arbeidsbredder fra 0,4 til 5 meter.



EHK 2200 FH



EHK2200



EHK1800



EHA3500

Vama feiemaskiner Finsk kvalitet!

Min og din og kunstig intelligens



Det er tusenvis av menneskers egen intelligens som har utviklet anleggsbransjen til en moderne og teknologitung næring i Norge. Din og min og vår alles intelligens er, og vil være, det aller viktigste for bransjen også i framtiden. Men det er ingen grunn til å være skeptisk til å ta i bruk kunstig intelligens. Det kan bidra til både mer lønnsomhet og bedre arbeidsprosesser.

Det er ikke slik at bransjen sitter og venter på at kunstig intelligens om noen år skal tre inn i våre PC-er og anleggsmaskiner. Kunstig intelligens er allerede viktig for deler av anleggsbransjen fordi den bidrar til høyere produktivitet, bedre beslutningsgrunnlag og mer effektiv ressursbruk. Bransjen preges av komplekse prosjekter, stramme marginer, økende dokumentasjonskrav og mangel på arbeidskraft. KI kan være et viktig virkemiddel for å møte disse utfordringene.

Gjennom analyse av store datamengder kan KI støtte bedre planlegging, mer presise kostnadsoverslag og redusert risiko i prosjekter. Prediktive modeller kan bidra til å forutse forsinkelser, avvik og vedlikeholdsbehov, noe som gir færre stopp og lavere kostnader. KI kan også brukes til optimalisering av maskinbruk, logistikk og energiforbruk på anleggsplasser.

Videre kan KI bidra til økt kvalitet og sikkerhet, blant annet gjennom automatisk kontroll av tegninger, dokumentasjon og HMS-avvik. Bruk av KI i samspill med sensorer, droner og maskinstyring gir bedre oversikt og mer presis utførelse i felt.

For MEF er KI viktig fordi teknologien kan styrke medlemsbedriftenes konkurransekraft og bidra til en mer bærekraftig og fremtidsrettet anleggsnæring. MEF har en sentral rolle i å spre kunnskap, bygge kompetanse og sikre at også

små og mellomstore entreprenører får tilgang til og forståelse for KI-løsninger. Riktig bruk av KI kan frigjøre tid, redusere administrativt arbeid og gjøre det enklere å etterleve krav fra byggherrer og myndigheter.

Kort sagt er KI ikke et mål i seg selv, men et strategisk verktøy for å utvikle en mer effektiv, trygg og lønnsom anleggsbransje – til nytte for både bedriftene, samfunnet og klimaet.

Derfor er det god og riktig medlemspleie for MEF å ha nok kunnskap om KI til at vi skal kunne støtte og gi råd til alle våre medlemmer om dette. Vi har de siste årene økt kunnskapen betydelig i egen organisasjon. I dag er hovedregelen at alle ansatte bruker KI som verktøy – noen litt og mange mye. MEF etablerte et eget KI-utvalg tidlig for å kartlegge hvordan kunstig intelligens allerede brukes i anleggsbransjen, hvilke muligheter som ligger i teknologien og hvilke rammer som må være på plass for trygg og ansvarlig bruk. Utvalgets arbeid ga hovedstyret konkrete anbefalinger om verktøy, kompetanseheving og videre oppfølging, og la grunnlaget for webinarer, seminarer og tydelige retningslinjer. Med dette arbeidet var MEF tidlig på ballen og tok en aktiv rolle i å hjelpe både organisasjonen og medlemmene med å forstå og ta i bruk KI på en klok måte.

*Julie Brodtkorb,
Administrerende direktør i MEF*





KVALITETS ANLEGGSDÉKK MED HØY SLITESTYRKE!

Aeolus anleggsdekk kjennetegnes av utmerket grep, robusthet og god motstand mot skader, samt et utmerket pris/produkt forhold.





AL53
L5



AE417
E4/L4



AL37
E3/L3



ASNOW
G2/L2

IMPORTØR: Norgesdekk AS | T: 4000 1800 | www.norgesdekk.no





Totalt stilte Norsk Scania med 24 forskjellige modeller for prøvekjøring under årets vinterarrangement på flyplassen i Trysil.

SCANIA WINTER 2026:

Diesel, gass, elektrisk og «Kongsvinger Edition»

Norsk Scania stilte også i år med 24 modeller til Scania Winter 2026 i Trysil. I løpet av fire uker fikk nærmere 1000 norske og internasjonale kunder og journalister kjenne på forskjellene mellom det å kjøre V8 diesel, gass og lydløse elektriske lastebiler.



Espen Braata i Norsk Scania med den håndholdte fjernkontrollen Pro Remote 2. Fjernkontrollen gjør det mulig å betjene sentrale kjøretøyfunksjoner utenfor førerhuset, som blant annet styre kraftuttak, luftfjæring, starte og stoppe motoren, lese av vekter og betjene utvalgte lysfunksjoner. Løsningen er spesielt relevant for tømmerbiler og kranbiler, der mye av arbeidet foregår fra kranhytte eller bak på kjøretøyet.

Tekst og foto: Njål Hagen - nh@mef.no

Scania Winter er blitt en institusjon. Det var i år 14. gangen det ble arrangert, og som i fjor var den første uken i regi av Scania-fabrikken, og de hadde invitert kunder fra mange europeiske land. De tre påfølgende ukene var det kunder av Norsk Scania som fikk prøvekjøre lastebiler med diesel-, el- og gassmotorer på veiene i Trysil.

Det er 16 år siden den norske Scania-forhandleren sparket i gang arrangementet. For med unntak av pandemi-år, har det vært arrangert hver vinter siden 2010. For de besøkende var det også denne gangen en full produktrekke, fra de minste distribusjonsbilene til 62-tonns tømmerbilsett, som kunne prøvekjøres.

Scania Winter er, som det har vært de fleste foregående årene, ankomst flyplassen i Trysil på formiddagen og prøvekjøring hele ettermiddagen. På kvelden er det forskjellige sosiale arrangementer på Radisson Blu Resort Trysil, før det hele rundes av dagen etter med seminar på morgenen før hjemreise.

Den siste helgen inviterte som vanlig Norsk Scania til åpen dag, hvor et stort antall lastebilinteresserte fra fjern og nær kom på besøk.



Kongsvinger Edition er bygd for å vise hva som er mulig å få til relativt enkelt i Norge for de som ønsker en bil litt utenom det vanlige, og for å vise at man ikke trenger å sende bilen til Danmark for å få til dette. Ombyggingen tar cirka én måned, og leveres med full garanti.

Kongsvinger Edition

Det var hele 24 forskjellige lastebiler som stod klare til prøvekjøring ved ankomst flyplassen. Også i år gikk arrangementet over fire uker i januar og februar. Det begynte som nevnt med en uke med internasjonale kunder i regi av fabrikken i Sverige. Deretter var det tre uker med norske kunder.

Scania Winter 2026 var anledning for mange kunder til å prøve Scantias nye Super 11-motor, i tillegg til den «gamle» kjente 13-liters V8-motoren og gassmotoren som yter 460 hk. Sammenlignet med 9-litersmotoren gir den nye femsylindrede Super 11-motoren opptil

syv prosent bedre drivstofføkonomi, samtidig som den veier 85 kg mindre enn Super 13. Dette skal gi transportører muligheten til å øke nyttelasten uten å ofre kraft, effektivitet eller pålitelighet.

Blant lastebilene som fikk ekstra oppmerksomhet, var en svart trekkvogn med V8-motor og 770 hk. Trekkvogna går under navnet «Kongsvinger Edition». Den er bygget under oppsyn av Johan Bystrøm ved Scania Kongsvinger, for å vise at omfattende spesialbygg kan gjennomføres i Norge, uten at bilen må sendes til Danmark. Bilen er bestilt med ekstra klarlakk direkte fra fabrikken, noe som nå er tilvalg.



Samarbeidspartnerne har alltid vært en sentral del av Scania Winter, og består blant annet av VBC, Continental, Scania Finans, SKAB, Mählers, Hiab, Istrail, Joab, Lillesest Kjetting, Erinion og Trailerpartner.



Blant bilene vi kjørte i år var denne brøytebilen, Scania 460 R 6x4, som er utstyrt med gassmotor som yter 460 hk, og er definert som nullutslippskjøretøy.

tilpasses for å få det godkjent. Bakfangeren er skredersydd. Innvendig er det oppgradert med en lokalt utviklet interiørpakke, som blant annet omfatter gulvmatte, bakvegg, gardiner og tilpasset belysning, og med Scania-logo i bakveggen. Stereoanlegget er oppgradert med forsterkere og subwoofer.

Gassbrøytebil

Flere elektriske Scaniaer sto klare for prøvekjøring på den 14 kilometer lange ruta som går fra flyplassen i Trysil, ned til Nybergssundbrua og opp til flyplassen igjen. Det er en rute med både mye utforbakke for å kjenne på regenerering, retarder og motorbrems, og en tilsvarende lang, seig motbakke hvor lastebilene må yte maks.

I fjor kjørte vi bare lastebiler med dieselmotorer fordi vi hadde kjørt nesten alle el-lastebilene på forskjellige arrangementer i løpet av året. Det ble heller ikke prøvekjøring av el-lastebiler i år, men til gjengjeld fikk vi prøvd oss et tur i brøytebilen som er utstyrt med gassmotor, og så ble det et par runder med dieslbiler i år også. ●

Lastebilen er utstyrt med kufanger fra Hypro, opplyst Scania-logo, mye ekstralys og på taket er det montert både horn og Michelin-mannen. Solskjermen er av den lave typen, og med «Kongsvinger Edition»-logo. Sideskjørtene og gangbordet er bygget i rustfritt stål, og lakkert i bilens farge. Eksospipene opp bak hytta er i rustfritt stål, og er en kombinasjon av originale Scania-deler og ettermarkedsdeler, som sveises og

EKSPERTER PÅ MAGNETER

Siden 1980 har vi produsert kraftige metallseparatorer og løftemagneter for tøffe miljøer. Vi er de eneste i Norden som tilbyr både reparasjoner og service av magneter.



elme
MAGNETS
Quality lifting

elmemagnets.com
info@elmemagnets.com
Tel: +46 476-150 05

ÅLMHULTS EL-MEK AB



BASAL



SAMMEN SIKRER VI EFFEKTIVE OG FEILFRIE ANLEGG.

Basal-bedriftene tilbyr leggekurs og oppstartsmøter.

✓ Hvordan unngå feil og reklamasjon

✓ Hvordan sikre effektive prosjekter

✓ Monteringstips for rør- og kummontering

GJØR DET RETT OG FÅ DET TETT!

Basal-bedriftene tilbyr leggekurs for skoler og entreprenører – i fabrikk eller ute på anlegg. Under kurset benyttes Basals digitale leggeanvisning, som trinn for trinn viser hele prosessen – fra forberedelser og grøftarbeid til montering av rør og kummer. Kurset er spesielt nyttig ved oppstart av nye anlegg og legger grunnlaget for et trygt, effektivt samarbeid. Når produktene legges riktig første gang, gir det både økonomiske besparelser og lang levetid på installasjonen.



Interessert?
Kontakt din nærmeste Basal-bedrift idag!



Dette er første Volvo ECR 355 på norsk jord, og den største korthekkeren til Volvo.

Første Volvo ECR 355 i Norge

Nylig ankom første modellen av korthekkeren Volvo ECR 355 Volvo Maskins hovedkontor i Drøbak. Etter en kort klargjøring skal den vel 30 tonn tunge nykommeren på demo rundt om i Norge. Første stopp er Sørlandet.

Tekst og foto: Njål Hagen - nh@mef.no

Volvo ECR 355 er Volvos største korthekker, og i «norsk standard» veier den 36 tonn inklusive HK-feste og graveskuffe.

– Alt av karosseri-deler er oppdatert og maskinen har

fått et tidsriktig design, sier Stian Brække, produksjef gravemaskiner hos Volvo Maskin, da han viser oss rundt maskinen som er til klargjøring i verkstedet.

Selv om det meste nå kommer ferdig montert fra fabrikk, er det noen tilpasninger som gjøres her i Norge.

– Maskinen kommer ferdig med et stort antall lys, men vi monterer to lys nede på bommen. I tillegg monteres hk-feste og tiltrotator, og så gjøres alt av kalibrering før utlevering. Det er alt i alt veldig lite klargjøring på F-modellene, sier Brække.

Etter god dialog med fabrikkene får de nå levert maskinen i «nordisk versjon» hvor det meste er fabrikkmontert. Det gjelder også Dig Assist i 2D-versjon, hvor alle sensorer monteres under produksjonen.

– Dig Assist kan enkelt oppgraderes til full 3D MCS via applikasjoner TopCon/Unicontrol. Da ettermonteres to satellittantenner og GNSS her hos oss, sier Brække.

MOTOR: VOLVO D8M

Brutto effekt: 189 kW ved motorturtall 1600 o/min

Driftsvekt: 35 522 – 37 136 kg

Skuffevolum: 0.6 – 2.5 m³

Løftekapasitet, langs understell: 12 080 kg ved rekkevidde/høyde 6/1,5 m

Maks. rekkevidde: 10 635 mm

Maks. gravedybde: 6940 mm

Brytekraft, SAE J1179 (normal): 165 kN

Maks flow hydraulikk: 2 x 256 l/min

Totalbredde: 3340 mm

Svingradius bak: 2040 mm

Standard med automatisk motoravstenging og forsinket motoravstenging

Elektronisk dempefunksjon på bom og stikke

Creep mode, sju hastigheter for belting

Standard med vekt

I førerhytta er det 20 prosent større plass enn tidligere korthekker-modeller. Her er det en helt ny førerstol med både varme og kjøling. Det er godt med oppbevaringsplass, blant annet egen plass ved siden av førerstolen til skoene. Det er to store skjermer, og Co Pilot 2.0 kommer standard med vekt.

– Maskinen har nøkkelfri start. Nøkkelen brukes kun til å låse opp førerdøren, og straks det er gjort våkner maskinen til liv. Det er solskjerming i alle ruter, unntatt på venstre side. Frontruta kan åpnes, og det er varme i speilene, sier Brække.

Han forklarer oss at sjåførene drar nytte av en rekke ekstra effektivitetsfremmende teknologier, blant annet nye motorarbeidsmoduser, Comfort Driving Control (CDC), innstilling for hydraulisk prioritet og automatisk motorstans.

– Det er blant annet tre hurtigoppsett av fire funksjoner på joystickene, og ved å aktivere en bryter i dashboardet får man også beltestyring på joystickene, sier Brække.

Mer effektiv

ECR 355 gir ifølge Volvo CE opptil sju prosent bedre drivstoffeffektivitet og løftekapasitet, og fire prosent mer trekkraft enn forrige generasjon, takket være et nytt elektrohydraulisk kontrollsystem og en nyutviklet hydraulikkentral.

Volvos Active Control-system automatiserer beve-



Produksjef Stian Brække viser hvordan venstre armene enkelt løftes opp, og det har integrert innsteglys.

gelsene til bom og skuffe, noe som skal gi opptil 45 prosent raskere planering med mindre omarbeiding.

Funksjoner som områdegrenser, bom-/svingprioriteringsfunksjoner og et flytende planeringsskjær skal sikre presisjon, hastighet og sikkerhet i alle oppgaver. ●

Fremdeles vinter!



MHC-700



MHT-700



MH-700

Mobil Steamgenerator fra Steamrator Oy Finland

Sikre driften gjennom resten av vinteren. Tine snø og is før støping – og smelte stikkrenner under veier. Holde anleggstomta isfri. 200 grader steam etter 3-5 min fra start. Enkel betjening. Alle instruksjoner på norsk.

Kontakt oss for tilbud og leveringstid.

e-mail: haro-a@online.no
web: www.steamgenerator.no



Tlf: 902 08 047
Eilief Guttormsensvei 5
3610 Kongsberg

Schmidt Tellefsdal D60H, første gang demonstrert med traktor, og med bakmontert Schmidt Traxos spreader. (Foto: Aebi Schmidt)



Vellykket brøytedemo på Gardermoen

Eiksenteret Kløfta inviterte nylig til demodager på Gardermoen Raceway. Arrangementet samlet rundt 500 besøkende over to dager.

Prøvekjøring av prototypen av ny Schmidt Tellefsdal V90. (Foto: Aebi Schmidt)



Tekst: Njål Hagen - nh@mef.no

Med sol, kulde og perfekte brøyteforhold lå alt til rette for å vise frem maskiner og utstyr under realistiske vinterforhold.

De mange besøkende fikk testkjøre flere nyheter og kjente løsninger i praksis. Blant høydepunktene var testkjøring av den nye Tellefsdal D60H, den nye Tellefsdal V90-3200, samt Aebi VT med vinterutstyr.

I tillegg ble Schmidt Flexigo 150 med vinterutstyr demonstrert og testet, noe som ga deltakerne et godt inntrykk av maskinens allsidighet for bruk i vinterdrift.

Bredt og relevant utvalg

– Demodagene bød på høy aktivitet ute på området, gode faglige diskusjoner og tett dialog mellom leverandører og brukere, sier Odd Arild Hoel, selger hos Aebi Schmidt Norge.

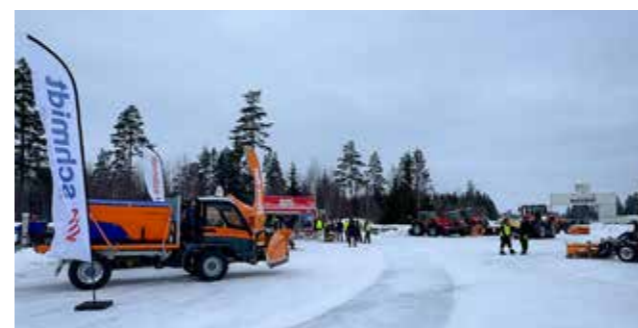
Aebi Schmidt Norge AS, Dalen, Quicke og Lilleseth Kjetting var inviterte leverandører, og bidro til et bredt



Fendt e100 Vario med påmontert Schmidt Tellefsdal VPL. VPL er en universell snøplog som rydder snø i kileform, V-form og diagonal. Den er ideell for snørydding på blant annet veier, gangstier og sykkelstier. (Foto: Aebi Schmidt)



Til høyre er Schmidt Flexigo 150, vinterutrustet med Schmidt Tellefsdal VPL-plog og Schmidt Stratos strøer. Den litt større Aebi VT 470 Vario transporter, også denne utstyrt for snørydding. (Foto: Aebi Schmidt)



Det var Eiksenteret Kløfta, med inviterte leverandører, som arrangerte brøytedemo på Gardermoen Raceway. (Foto: Aebi Schmidt)

og relevant utvalg av løsninger for vintervedlikehold og anleggsdrift.

Med gode forhold, stort oppmøte og engasjerte deltakere var humøret på topp gjennom hele arrangementet.

– Demodagene på Gardermoen bekreftet nok en gang verdien av å samle bransjen for praktiske demonstrasjoner av maskiner og utstyr, og hvor erfaringer deles ute i felt, forklarer Odd Arild Hoel. ●

ALT I SMØREMIDLER til anlegg, skog og landbruk!

- Vi leverer over hele Norge.
- Gunstige priser.
- Vi har også originaloljene for New Holland og CASE (IH) anleggs- og landbruksmaskiner.
- Biologisk nedbrytbare sagkjedeoljer.
- Biologisk nedbrytbare hydraulikkoljer, både syntetiske og vegetabiliske.



Keddell & Bommen AS
Tlf.: 22 06 15 30 / E-post: olje@keddell.no

Industri- og næringsbygg



Næringsbygg til Gulvavretting AS, Odal

Scan QR-koden og se mer!



Fjøs-systemer Bygg er kjent for sine kostnadseffektive bygg med kort byggetid – lagerbygg, redskapshus og industribygg, både isolerte og uisolerte. Våre bygg har en effektiv og kostnadsbesparende konstruksjon med god arealutnyttelse, og vi tilbyr skredderbygde løsninger til fast pris.

Ta kontakt for informasjon, tilbud eller en uforpliktende prat. Fjøs-systemer Bygg, Losnabakkan 50, 2634 Fåvang. Telefon 02634. E-post: bygg@fjossystemer.no

fjossystemer.no **FJØSSYSTEMER**

Hjullastere, traktorer, ploger og snøfresere fikk kjørt seg på Kongsberg i februar, under Felleskjøpets snødemo. De fremmøtte kunne prøvekjøre og teste utstyret.

Full fres på Kongsberg

Når Felleskjøpet inviterer til snødemo dukker gjerne entreprenører, bønder og maskinentusiaster opp. Ett av mange stopp på turneen i år var Kongsberg, hvor både traktorer, hjullastere, ploger og snøfresere fikk kjørt seg.

Tekst og foto: Runar F. Daler - rd@mef.no

Arrangementet på Kongsberg er et relativt nytt innslag på Felleskjøpets vinterturné, forteller Ole-Johnny Jenssen, som er kategorisjef Maskin i Felleskjøpet Agri.

– Vi har jo holdt på med dette sikkert ti år på rad, og vi har også vært her på Kongsberg for noen år siden, men dette er første gang vi er på akkurat dette området. Vi har fått en ny selger her på Kongsberg nå, så da passet det veldig bra å kjøre i gang igjen her, sier Jenssen, og forteller om en hektisk turnevirksomhet.

– Bare denne uka har vi fem arrangementer. I dag er vi både her og på Kløfta utenfor Oslo. Deretter går ferden til Golsfjellet i morgen, så drar vi videre til Mosjøen, og derfra til Oppdal.

Snøvær

Den nye selgeren, som begynte i august i fjor, heter Halvor Waal. Han er strålende fornøyd så langt.

– Dette er jo første sesongen min, og det er mye å sette seg inn i. Jeg har allerede solgt noen trak-

torer, en del fresere og litt annet utstyr, særlig fra Tokvam. Vi får håpe det kommer en del kunder her i dag, smiler han.

– Målgruppen her er vinter- og snø-entreprenørene generelt. I tillegg er det veldig mange bønder som utfører en del veivedlikehold på vinterstid, sier Ole-Johnny Jenssen.

– Med det snøværet som er i dag, er det nok en del som må prioritere å være ute og brøyte, men det pleier alltid å komme godt med folk på disse arrangementene uansett.

Vil ha flere jenter

Vi møter også en smørblid lærling i anleggsmaskinmekanikerfaget, Jenny Pettersen (19). Hun er storfornøyd med tilværelsen hos Felleskjøpet.

– Jeg elsker det! sier hun entusiastisk.

– Det er varierte oppgaver og mange hyggelige folk. Jeg synes det er kjempegøy!



GØY PÅ JOBB: Ole-Johnny Jenssen (kategorisjef maskin i Felleskjøpet), Jenny Pettersen (lærling i anleggsmaskinmekanikerfaget) og Halvor Waal (Felleskjøpets ganske nye selger på Kongsberg).

– Vi satser veldig på lærlinger i Felleskjøpet, og vi har to heltidsansatte som jobber bare med det. Vi prøver også å få rekruttert inn flere jenter, for vi har ikke så mange per i dag, sier Ole-Johnny Jenssen.

– Det er vel rundt 55 lærlinger totalt i Felleskjøpet. Av førsteårslærlinger, er det to jenter, men av andreårslærlinger er det bare meg. Lokalt her på Kongsberg er jeg også den eneste jenta, sier Pettersen, som har gått såkalt kryssløp fra Vg1 Teknologi- og industrifag (TIF) og Vg2 Industriteknologi.

– Derfor har jeg også et halvt års ekstra læretid. Jeg skal etter planen få fagbrevet i februar neste år, og det gleder jeg meg skikkelig til, smiler hun.

Ny og populær traktorserie

Selv om årets demodager ikke er preget av store produktlanseringer, har Felleskjøpet flere relativt ferske modeller å vise fram.

– Når det gjelder traktorer, er jo John Deere 6M-serien forholdsvis ny, forteller Jenssen.

– Spesielt 6M125 har blitt veldig populær. Det var faktisk den nest mest solgte traktormodellen i Norge i 2025, med 112 nyregistreringer. Jeg tror det skyldes den praktiske størrelsen, kombinert med det skrånende panseret, som gir utrolig god oversikt, sier Jenssen.

Blant entreprenører er den litt større John Deere 6R185 svært populær, forteller han.

– Hvis du kjører en litt stor dumperhenger, og kanskje har en stor fres bak, trenger du både tyngde og motorkraft, og da egner den seg.



Tokvams salgsleder i Norge, André Myren, foran snøfreseren F 280 H Monster.

«Det er det her som er gøy! Ikke å sitte bak en dataskjerm.»

André Myren, salgsleder i Tokvam Norge





Her er traktoren John Deere 6R185 i aksjon, med plog og freser (256 THS Big) fra Tokvam.

– Så har vi en som er hakket mindre, 6R150, som er den største fire-sylindrede modellen. Den er ganske kompakt og egner seg godt til brøyting, særlig i bystrøk og borettslag, der 6R185 blir litt for stor. Alle disse tre modellene er toppselgere, sier han.

Verdens største

På John Deere-traktorene og Cat-hjullasterne er det montert brøyteutstyr og fresere, stort sett fra Tokvam. Særlig én modell peker seg ut.

– Freseren Tokvam 240 THS, som sitter på 6M125-traktoren, kom for halvannet års tid siden, og er den tottrinnsfreseren vi selger mest av, sier Jenssen.

– Skal man brøyte større områder i høy hastighet, er det derimot 256 THS Big som gjelder, som er montert på 6R185 her. Den har vesentlig mer kapasitet og er perfekt for hyttefelt og store anlegg.

Tokvams salgsleder i Norge, André Myren, er også på plass. Han peker ut en enda større freser, en F 280 H Monster.

– Dette er verdens største hydrauliske snøfreser uten motor, som driftes av bæremaskinens hydraulikk, forteller han.

– Vi utviklet den for noen år siden. Vi begynte med 240-størrelse – altså 240 cm bredde – og gikk videre til 280-bredde. Denne brukes typisk til å fjerne store mengder snø på kort tid, som for eksempel på store industrifelt, eller vedlikeholdsbrøyting på mindre veier. På store veier, derimot, som over Hardangervidda, da må du opp på motorfreser, forklarer Myren, som stortrives på arrangementer som dette.

– Det er det her som er gøy! Ikke å sitte bak en dataskjerm, smiler han fornøyd.

Populære hjullastere

Felleskjøpet har et omfattende samarbeid med Zeppelin Equipment, og flere Cat-hjullastere var i aksjon på Kongsberg. Jon Granlund, Zeppelins produktsjef for Cat-maskiner opp til 10 tonn, forteller at hver sjette Cat-maskin som gikk ut på markedet i fjor, var en 906- eller 908-hjullaster.

– Vi solgte 109 stykker, og vi har en markedsandel på 48 prosent på disse, sier han.

– Hvorfor er akkurat de hjullasterne så populære?

– Førerkomfort, sier Granlund uten å blunke.
– En annen fordel, er at de leverer så mye olje at de kan kjøre en hydrostatisk snøfreser. Det er det ikke alle konkurrentene som kan.

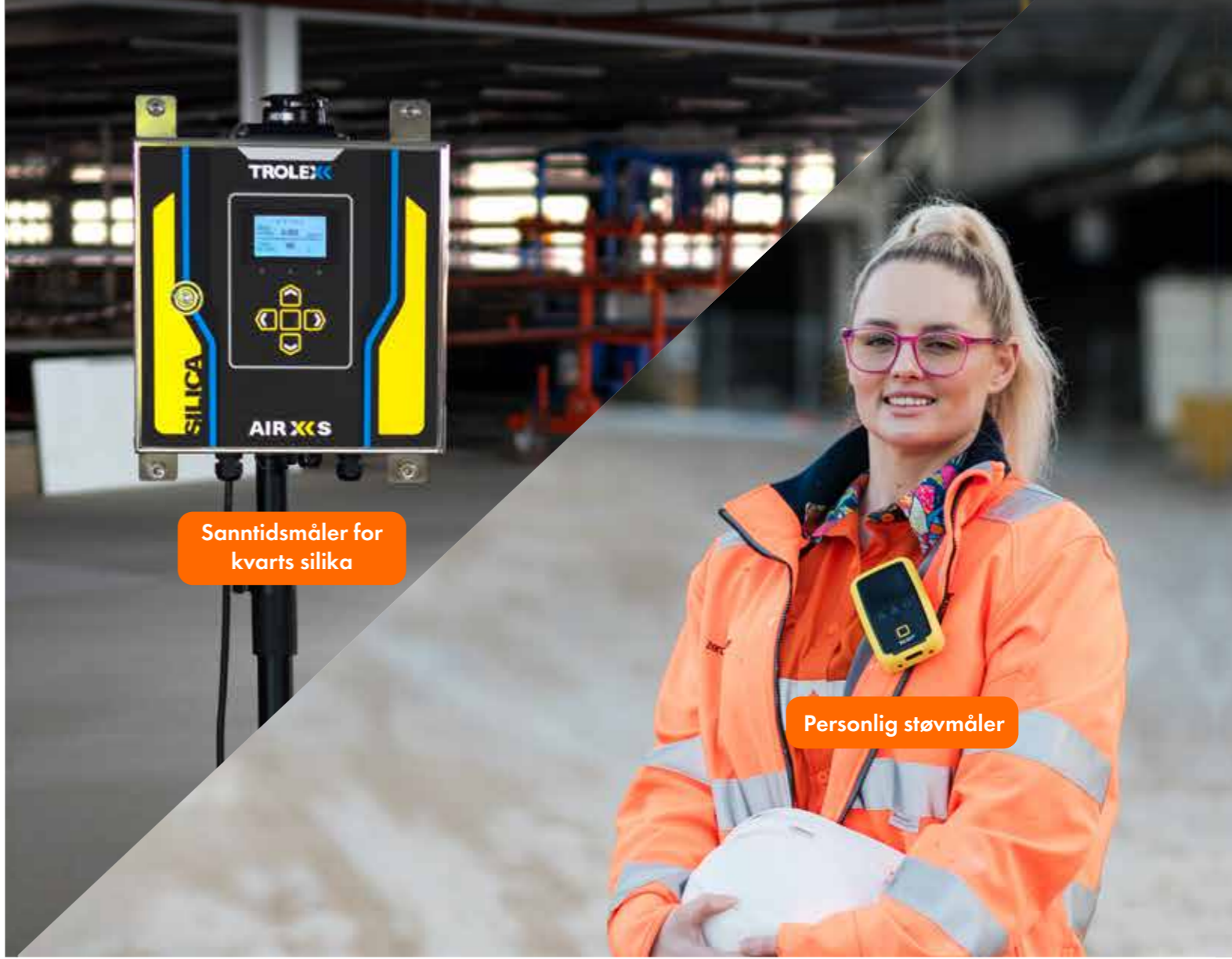
Direkte salg på demodagene er sjelden, men de har god effekt, følge Granlund.

– På disse arrangementene får kundene prøvd maskinene og utstyret selv. Det fører ofte til at de planlegger å kjøpe en Cat-hjullaster for neste vinter, avslutter han med et smil. ●

Jon Granlund, Zeppelins produktsjef for Cat-maskiner opp til 10 tonn, foran den svært populære Cat 908-hjullasteren. Her utstyrt med snøfreser fra Tokvam.



SLIK KAN DU BESKYTTE DINE ANSATTE MOT KVARTS OG STEINSTØV



Sanntidsmåler for kvarts silika

Personlig støvmåler

Kvartsstøv er en av de største helseutfordringene i bygg- og anleggsbransjen.

Langvarig eksponering kan føre til alvorlige, irreversible lungesykdommer som silikose (steinlunge) og kols.

Med Trolex AIR XS og XD1+ får du sanntidsdata på både kvartsstøv og total støveksponering, slik at du kan ta grep før det er for sent.

Systemet brukes allerede av flere norske entreprenører for å beskytte ansatte.

Book et gratis rådgivningsmøte, og hør hvordan vi hjelper bedrifter som din med å beskytte ansatte og etterleve kravene i forskriftene.

Book et gratis rådgivningsmøte



Romarheim Entreprenør AS har utført oppdrag på Sotrasambandet siden 2023, og i fjor høst signerte de ytterligere to kontrakter, i joint venture med Rivenes, med hovedentreprenøren Sotra Link Construction.

Sikkerhetsruter i alle beltegravere

Statens vegvesen setter krav til bruk av sikkerhetsglass hvor det er fare for gjenstående udetonert sprengstoff. Romarheim Entreprenør AS har tatt steget videre, og utrunder alle rutene i beltegraverne med sikkerhetsruter fra Xplosafe.



Tekst og foto: Njål Hagen - nh@mef.no

Romarheim Entreprenør AS holder til i Alversund, rett nord for Bergen, og har siden etableringen i 2016 vokst til å bli en betydelig aktør innen grunn- og anleggsarbeid i regionen. Selskapet er en del av Romarheim-konsernet, etablert i 2011. I fjor høst hadde de oppstart på det som til nå er selskapets største enkeltprosjekt – grunnarbeid i forbindelse med Sotrasambandet.

Via joint venture-selskapet Romarheim & Rivenes AS, signerte Romarheim Entreprenør AS og MEF-medlemmet Rivenes AS en storkontrakt med Sotra Link Construction i oktober 2025. Den totale kontraktsverdien var på 450 millioner kroner, og fordeles likt mellom eierne.

Maskinansvarlig Gard Knarvik hos Romarheim Entreprenør (t.h.) har siden 2024 montert sikkerhetsruter fra Xplosafe i alle rutene på alle beltegraverne selskapet har. Kai Marius Klein hos Xplosafe synes det er flott å forholde seg til en seriøs aktør som Romarheim Entreprenør. – De er veldig etterrettelige, og deres erfaringer gjør oss enda bedre, sier Klein.



Maskinfører Linnea Lekven stortrives i den helt nye Volvo EC400-graveren. Tilbake i 2023 var hun Romarheim Entreprenørs første kvinnelige lærling, og siden har hun blitt i selskapet. Kai Marius Klein poengterer at maskinen hennes er utrustet med sikkerhetsruter fra Xplosafe.

Romarheim Entreprenør og Rivenes har siden 2023 vært engasjert på flere ulike anleggsområder i prosjektet. I tillegg til storkontrakten, signerte joint venture-selskapet en kontrakt på om lag 90 millioner kroner i september 2025. Denne omfatter blant annet grøfter og infrastruktur for vann, avløp, overvann og elektro i Drotningvik-tunnelen.

Hele Sotrasambandet-prosjektet omfatter ny firefelts hovedvei fra Bergen til Øygarden, inkludert broer, tunneler og omfattende teknisk infrastruktur.

Grunnarbeid

Under vårt besøk på prosjektet møter vi maskinansvarlig Gard Knarvik og prosjektingeniør Kasper Håland ved selskapets brakkerigg ved Storavatnet på Godvik. Til stede er også Linn Edvardsen, markeds- og kommunikasjonsansvarlig hos Romarheim, og Kai Marius Klein fra Xplosafe. Her utfører selskapet grunnarbeid i forbindelse med bygging av trafikkmaskin, etablering av ny bussterminal og sideveier.

Knarvik og Håland gir oss en oppdatering på prosjektet.

– Jobben innebærer alle grunnarbeidene i dagen i området rundt trafikkmaskinen i Storavatnet, både

på riksvei 555 og fylkesvei 562. Vi skal også etablere ny bussterminal og nye sideveier med mer. Arbeidene vil pågå frem til høsten 2027, forklarer Knarvik.

Det er Statens vegvesen som er byggherre på prosjektet, og de setter krav til at maskiner som arbeider i områder der det er fare for gjenstående udetonert sprengstoff, skal være utstyrt med sikkerhetsglass.

Produkt og service

Romarheim Entreprenør har allerede sprengt ut og flyttet tusenvis av tonn med stein de tre månedene som har gått siden oppstarten, og alle beltegravere

PROSJEKT: SOTRASAMBANDET – STORAVATNET, BERGEN

Oppdragsgiver: Sotra Link Construction

Utførende: Romarheim & Rivenes AS (joint venture)

Eiere: Romarheim Entreprenør AS (50 %) og Rivenes Entreprenør AS (50 %)

Kontraktssum: 450 mill. kr + mva (225 mill. kr per selskap)

Arbeidsområde: Grunnarbeid, trafikkmaskin, bussterminal, sideveier, VA og deler av Drotningvik-tunnelen

Byggestart: Høst 2025

Ferdigstillelse: Høst 2027



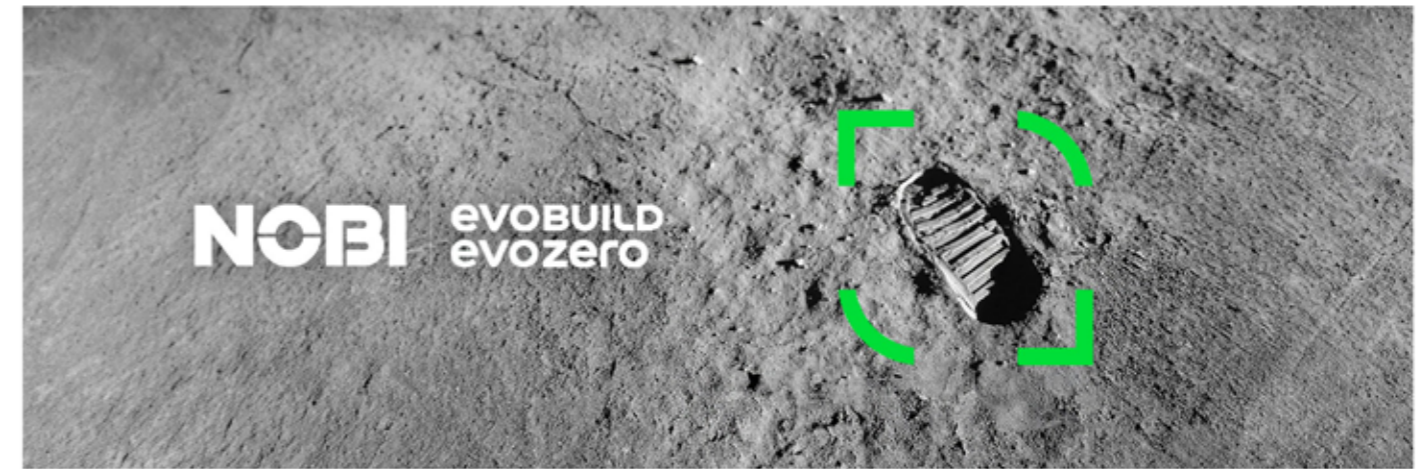
Prosjektingeniør Kasper Håland i samtale med maskinfører Karl Hogne Iden. Korthekkeren Volvo ECR235EL har sikkerhetsruter i alle ruter.

som er på prosjektet er utstyrt med sikkerhetsruter fra Xplosafe.

– Vi begynte å montere sikkerhetsruter på våre maskiner i 2020, og har siden den gang prøvd flere varianter. I 2023 fikk vi de første fra Xplosafe, og siden 2024 har vi montert sikkerhetsruter fra dem i alle rutene i alle våre beltegravere, sier Knarvik. Ifølge maskinansvarlig handler valget om mer enn å oppfylle byggherrens krav. For Romarheim Entreprenør er dette en bevisst standardisering av sikkerheten på tvers av hele maskinparken.

– Det utgjør så liten prisforskjell om vi kjøper maskinene med Xplosafe-ruter, men for det første gjør det maskinene sikrere og i tillegg får vi mindre ståtid på maskinene, da vi ikke behøver å skifte ruter om en stein for eksempelvis treffer bomruta, sier Knarvik.

– Vi har vært veldig godt fornøyd med både produktet og servicen. Vi har maskiner som har gått med de samme rutene i over 5000 timer. Det er vel stort sett bare på maskinene som går i knusing, hvor det er ekstremt mye steinstøv, vi bytter ruter. En annen stor fordel er at Xplosafe-rutene har så lav vekt at en person skifter frontruten alene, avslutter Gard Knarvik. ●



NOBI lanserer betongvarer- og element med karbonfanget sement

Samlet sett, utgjør sementindustrien om lag 5-7% av verdens CO₂-utslipp. Nå ser hele verden til Norge for et av industrihistoriens største klimatiltak- nemlig karbonfanget sement!

Betongvarer- og element med karbonfanget sement gir både offentlige og private byggherrer muligheten til å realisere bygg- og anleggsprosjekter med vesentlig lavere karbonavtrykk- uten å gå på kompromiss med kvalitet, styrke eller selve byggeprosessen.

Et samfunnsansvar for alle som bygger landet:

Med karbonfanget sement, har NOBI mulighet å produsere betongprodukter med opptil 80-90% utslippsreduksjon sammenlignet med bransjereferansen.

- Vi er sikre på at fremtiden vil etterspørre «nær null» betong, men det er allerede mulig å stille tydeligere krav i morgendagens bygg- og anleggsprosjekter, sier Espen Mikalsen, daglig leder i NOBI.

- For krevende utslippskilder som sement, blir karbonfangst- og lagring en av de viktigste løsningene for dekarbonisering og veien videre mot Norges klimamål for 2030 og ambisjon som lavutslippssamfunn innen 2050.

Nye lavkarbonklasser:

Det toneangivende dokumentet, «Norsk Betong publikasjon nr. 37» definerer blant annet klassegrenser for ulike nivåer av lavkarbonbetong. I slutten av 2025 ble den oppdatert med nye lavkarbonklasser:

- Nye klasser gir flere muligheter for å optimalisere karbonreduksjonskostnad og tilpasning mot ethvert prosjekts miljøprofil, sier markedssjef i NOBI, Mathias M. Pedersen.

- NOBI har lenge hatt lavkarbonbetong som standard, med et utslippsnivå godt under bransjereferansen. Med karbonfanget sement kan vi tilby en enda grønnere betong med vesentlig lavere fotavtrykk- uten at det påvirker kvalitet eller byggeprosessen.

Bestilling av betongvarer- og element med karbonfanget sement

NOBI kan produsere betongprodukter med to ulike typer karbonfanget sement, «evoBuild» og «evoZero». En sammensetning av begge alternativene og vanlig sement kan anvendes for å oppnå ulike lavkarbonklasser.

- Som bestiller trenger du bare å oppgi ønsket lavkarbonklasse, så ordner vi resten.

- Her får du tilsendt en oversikt som viser opsjonspris og konkrete utslippskutt, samt miljødeklarasjoner og sertifikater tilpasset sammensetningen, avslutter Mathias.



MEFs veterantur 2026



Skann QR-koden for å lese mer og melde deg på

Neste veterantur går til Italia 9. - 16. september.

Påmeldingsfristen er 8. april.

Alle som har lang bransjeerfaring og medlemskap i MEF, inkl. ledsagere, er hjertelig velkommen.

Dette var andre gangen OKAB gjennomførte en felles samling for alle lærlingene i Buskerud, Vestfold og Telemark. Over 400 lærlinger var på plass.

Dette bør lærlingene prioritere

Over 400 lærlinger deltok på OKABs store lærlingesamling på Kongsberg i februar. Budskapet fra scenen var tydelig: Bransjen trenger dere, men dere må møte den med engasjement, nysgjerrighet og gode holdninger.



Tekst og foto: Runar F. Daler – rd@mef.no

– Dere er deltakere på en av de største lærlingesamlingene i landet, sa Tommy Ditlefsen i Opplæringskontoret for anleggs- og bergfagene (OKAB), da han ønsket lærlingene fra Buskerud, Vestfold og Telemark velkommen.

– Det er også utrolig hyggelig å se at det er så mange bedrifter til stede her i dag, med faglige ledere, HR-ansvarlige og andre i ledelsen, sa han.

Deretter overlot han mikrofonen til dagens konferansier, Halvor Johansson, som med en god porsjon humor, loset deltakerne gjennom hele programmet. Johansson er mest kjent som komiker og programleder i Radio Rock, men han har faktisk også vært lærling. Riktignok i en helt annen bransje; han har nemlig fagbrev som institusjonskokk.

Gripende innlegg om arbeidsulykke

Det var et interessant program deltakerne fikk ta del i denne kalde februardagen.

Blant annet fortalte Sondre Mosevoll fra selskapet Praktisk Utdanning om appen de har utviklet – «fagbrev.ai».

– Jeg opplevde at jeg slet litt med å få kontroll og oversikt over alt som skulle gjøres, da jeg var lærling selv. Derfor lagde jeg en app for å gjøre det enklere for egen del, fortalte han.

Sondre Gundersen holdt et gripende innlegg om arbeidsulykken han var utsatt for i 2024, som førte til at han måtte amputere beinet.



Lærlingene fikk mange nyttige tips fra (fra venstre) Roger Ingebrigtsen (MEF), Jørn C. Evensen (MEF), Frank Duvholt (Marthinsen & Duvholt) og Siv Anja Løvås (Kongsberg Entreprenør).



Tuva Skaret (t.v.) og Tuva Ølmheim, lærlinger hos Marthinsen & Duvholt, var svært fornøyde med dagen.

Appen kan brukes både av lærlinger, bedrifter og opplæringskontor. OKAB har tatt i bruk appen over hele landet, for å gjøre oppfølgingen av lærlinger enklere og mer effektiv.

Dagens mest gripende innlegg var det Sondre Gundersen som sto for. Han var utsatt for en svært alvorlig ulykke på jobben på en anleggsplass i 2024. Det var dønn stille i den fullsatte salen da han fortalte sin sterke historie om hvordan en flere tonn tung stein knuste venstrebeinet hans, slik at det måtte amputeres fra kneet.

Må tørre å snakke om følelser

Psykisk helse var også et tema på samlingen. Jørn C. Evensen, regionsjef i MEF, presiserte hvor viktig det er å snakke om ting, og ikke minst, å bry seg.

– Alle kan ha det tungt og tøft av og til. Det går opp og ned i livet. Det er ikke flaut, men helt naturlig. Da kan det hjelpe å ha noen å snakke med. Hvert eneste år er det tragisk nok en del mennesker som velger å ta sitt eget liv, og av en eller annen grunn er bygg- og anleggsbransjen overrepresentert, sa han.

– Vi er en litt tøff bransje, men vi har god trivsel og vi har det stort sett bra på jobb. Likevel er det helt klart at vi ikke har vært flinke nok til å snakke om følelser. Det må vi gjøre noe med. Det å vise følelser er tøft og modig. Det må dere huske. Så hvis dere merker at noen på jobben kanskje ikke har det helt bra, så er dere en god venn hvis dere bryr dere.

Pågangsmot, engasjement og interesse

Lærlingene fikk også med seg noen gode råd på veien ut i arbeidslivet.

– Dere som sitter i denne salen jobber i en vinnerbransje; en betydelig vekstnæring. Det er dere som skal bygge landet fremover, sa MEFs nestleder Roger Ingebrigtsen til de 400 lærlingene i salen. Deretter spurte han Siv Anja Løvås fra Kongsberg Entreprenør og Frank Duvholt fra Marthinsen & Duvholt om hva de ser etter hos kommende ansatte.

Siv Anja Løvås var tydelig på at initiativ er viktig. – Jeg ser etter pågangsmot. Kommer de inn døra selv, eller ringer mor og far for dem? Det sier mye. Det er også viktig at de faktisk har lyst til å lære av dem som er ute, sa hun.

Frank Duvholt, på sin side, pekte på interesse og engasjement.

– Engasjement legger jeg stor vekt på. Man må være interessert i faget. I tillegg bruker jeg mye tid på sikkerhet. Jobber man ikke trygt, så skal man ikke jobbe, sa han.

Bilen røper om man er ryddig

– Er det enkelte ting lærlingene helst bør skrelle bort når de skal begynne hos dere, spurte Roger Ingebrigtsen?



Konferansier Halvor Johansson fikk publikum i godt humør.

– Telefonen! Den er en tidstyv, svarte Løvås umiddelbart.

– Fokuser mer på jobben dere skal gjøre, og legg bort telefonen! Det er nok den største irritasjonen til alle formenn, anleggsledere, prosjektledere og daglig ledere der ute.

Frank Duvholt røpet et lurt triks han benytter seg av for å se om kandidater kan egne seg til å jobbe hos dem.

– Ryddighet er noe jeg legger veldig stor vekt på. Når jeg har folk inne på intervju, følger jeg av og til med dem ut etterpå, for å se hvordan det ser ut i bilen deres. Man får nemlig litt inntrykk av personen på den måten. Ligger det colabokser og sjokoladepapir strødd, så sier det sitt. Når man skal kjøre en maskin til flere millioner kroner, så vil vi at de skal ta godt vare på den, slo han fast.

– Ryddighet har også med sikkerhet å gjøre, skjøt MEFs regionsjef, Jørn Evensen, inn.

– Det samme gjelder telefonen; den er ikke bare

en tidstyv, den stjeler også konsentrasjon. Så det har absolutt med sikkerhet å gjøre.

Fornøyde lærlinger

Samlingen så ut til å falle i smak blant lærlingene. Tuva Skaret (19) og Tuva Ølmheim (19), lærlinger hos Marthinsen & Duvholt, var i hvert fall svært fornøyde med dagen.

– Det har vært mye informasjon, men det har blitt presentert på en god måte. Så hjalp det selvfølgelig med en artig komiker som konferansier, sa Tuva Skaret, som er lærling i anleggsrørleggerfaget.

– Innlegget til Sondre, som mista beinet, gjorde helt klart sterkest inntrykk. Det får en virkelig til å tenke hvor fort ting kan skje, sa Tuva Ølmheim, lærling i vei- og anleggsfaget.

– Ja, for man tenker jo gjerne at «det skjer ikke meg», nikket Skaret.

– Alt i alt har vi fått mye ut av dagen. Foruten det rent faglige, så er det også sosialt, og vi har møtt lærlinger fra andre firmaer, og utvekslet erfaringer. Så det har vært interessant og nyttig, sa de fornøyd.

Roser medlemsbedriftene

Arrangøren OKAB var også tilfreds med dagen.

– Dette er andre gangen vi gjennomfører en felles samling for alle lærlingene i Buskerud, Vestfold og Telemark. Første gangen var på samme sted for to år siden, og vi fikk mange positive tilbakemeldinger i etterkant. Vi kommer nok til å kjøre dette annethvert år framover, sa Tommy Ditlefsen.

– Hensikten med samlingen er å forberede lærlingene på arbeidslivet, og også livet generelt. I tillegg skal det være sosialt, slik at man kan bli kjent med andre lærlinger på tvers av bedrifter i alle tre fylker. Jeg vil trekke fram alle våre fantastiske medlemsbedrifter, som stiller opp, både her i dag og gjennom hele året ellers. Vi i OKAB hadde aldri klart å få til alt vi gjør hvis det ikke var for alle våre positive medlemsbedrifter, avsluttet han. ●



Arrangementskomiteen fra OKAB og MEF (fra venstre): Sigrun Pettersson Smedsrud, Tommy Ditlefsen, Fredrik Kjønnerød, Bjørn Roger Lunde, Jannicke Jensen, Benny Engelstad og Jørn C. Evensen.



Delo 400 XSP-SD SAE 5W-30

Én motorolje til hele maskinparken



- Reduser risiko ved feilbruk
- Redusert lagerbehov
- Effektiv ytelse og drivstofføkonomi

- En allsidig motorolje utviklet for et bredt spekter av tyngre kjøretøy og maskiner som gir enklere drift av blandet maskinpark.
- Utviklet for å redusere lagerbehov, kostnader og risiko for feilbruk.
- Syntetiske baseoljer sikrer god smøring ved lave temperaturer og bidrar til drivstofføkonomi og effektiv slitasjebeskyttelse.

FORHANDLER:

TESS
TEKNISK FAGHANDEL

Scan QR koden for å finne ditt nærmeste TESS servicesenter, eller gå inn på www.tess.no



Knut Grepperud kan se tilbake på et 35 år langt yrkesliv i Volvo Maskin.

Gir seg etter 35 år i Volvo Maskin

Da jeg som fersk journalist for mer enn 20 år siden begynte å skrive om anleggsbransjen, var Knut Grepperud hos Volvo Maskin én av de første jeg kom i kontakt med. Dette førte til en langvarig utveksling av kunnskap og erfaringer om maskiner.

Tekst og foto: Njål Hagen - nh@mef.no

Knut Grepperud (66), som i disse dager nyter pensjonstilværelsen hjemme på Hemnes, har tilbrakt de siste 35 årene i Volvo-organisasjonen. Den gang for vel 20 år siden, da vi møttes for første gang, var han produktsjef i Volvo Maskin, og hadde blant annet ansvar for spesialmaskiner som ble bygget om hos CeDe i Sverige. Da hadde han allerede jobbet 15 år i Volvo, men hans karriere innen bransjen startet mange år tidligere.

Fulgte med på lasset

Etter avsluttet videregående begynte han som mekaniker hos Eikmaskin i 1976, hvor han skrudde på Massey Ferguson og Hanomag. Etter noen år begynte han i familiebedriften, hvor mesteparten av dagene gikk med å skru og fikse biler av forskjellige modeller. I 1984 var Grepperud ansatt hos Åkermans Maskin, og da selskapet ble oppkjøpt av Volvo i mai 1991 fulgte han med «på lasset».

Så nå, etter 35 (trettifem!) år i Volvo Maskins tjeneste, takker han for seg og blir pensjonist. Men

for dere som tenker at det å bli pensjonist er et liv med sene morgener og mange timer foran TV-en, så gjelder ikke dette for Knut Grepperud.

– Jeg har fire barn (to egne og to bonusbarn, journ. mrk) og sju barnebarn og ett til på vei, en valp, hus, hytte, småbruk med skog som skal driftes, en grave-maskin, hjullaster og tre veteranbiler. I tillegg trener jeg flere dager i uka på treningssenter, og går mange mil på ski og skøyter gjennom vinteren, pluss at det blir noen timer med jakt i løpet av året, sier Grepperud. Vi aner at denne mannen ikke kommer til å ha problemer med å fylle tiden som pensjonist, og han kommer nok ikke til å plage mangeårig samboer, Ingrid Simonsen, med at hun må finne på ting han skal gjøre.

Fra Norge til Sveits

Da Grepperud begynte i Volvo var det som utemekaniker, og han jobbet som det en periode før han hadde noen år som teknisk sjef hos Volvo Penta. Men det var flere år tidligere han først stiftet bekjentskap med

På Bauma i München i 2013 signerte Volvo Maskin avtale med Sennebogen om norsk agentur av de tyske maskinen. Fra den dagen og frem til i dag har Grepperud vært produktsjef for Sennebogen-maskinene. På bildet er Knut Grepperud (i midten) omgitt av tidligere Volvo Maskin-sjef Jon Vislie (t.v.) og David Kristianslund (t.h.), og lengst til høyre er Morten Karlsen, den gang teknisk sjef i Volvo Maskin. De med grønne slips er representanter fra Sennebogen.

anleggsmaskiner. I 1984 fikk han jobb som mekaniker hos Åkermans Maskin, og reiste rundt for å utføre service og reparasjoner på kundemaskiner, men på slutten av 1980-tallet var det tilnærmet full stans i både anleggsbransjen og maskinsalg.

– Da fikk vi valget mellom å bli permittert eller reise ut. For de av oss som valgte det siste, fikk vi to muligheter. Enten begynne ved Åkermans Verkstad AB i Eslöv, sør i Sverige, eller jobbe for Åkerman i Sveits, sier Grepperud. Han valgte Sveits.

– Vi var to stykker som valgte Sveits, og kun få dager senere lastet vi servicebilen og kjørte til en liten by i Sveits, i nærheten av Genève. Det var en lang kjøretur i en servicebil, forteller han. Det ble en stor overgang fra en relativt flat organisasjonsstruktur i Norge, til sveitsisk hierarkisk struktur.

– Det var litt andre arbeidsforhold der enn vi var vant til i Norge. Vi var vant til å ta egne valg, men der må alt gå igjennom formannen, som for øvrig gikk i grå lagerfrakk og var veldig streng og myndig. Det gjorde det heller ikke noe enklere at han ikke kunne ett ord engelsk, og vi ikke kunne sveitsisk. Det ble mye tegning og fingerspråk, men det gikk jo det også, sier Grepperud med et smil.

Fra mekaniker til produktsjef

I tiden i Sveits bodde de i et vertshus hvor de hadde egen nøkkel, og kunne komme og gå når de ville.

– Vi jobbet mye, og etter hvert reiste vi litt rundt omkring, både i arbeidet og fritiden. Men i mai 1991 ble Åkermans kjøpt opp av Volvo, og vi satte kursen hjemover igjen, sier Grepperud. Utover 1990-tallet bedret den norske økonomien seg betraktelig, og anleggsbransjen fulgte etter, og det ble satt nye salgsrekorder år etter år.

Grepperud gikk fra å være mekaniker til påbyggspesialist, så til stillingen som produktsjef for kompaktmaskiner, deretter produktsjef for spesialmaskiner, så både salgssjef og produktsjef.

På Bauma i München i 2013 signerte Volvo Maskin og Sennebogen en avtale som gjorde at den norske Volvo-forhandleren fikk agenturet på materialhåndteringsmaskinene til den tyske produsenten, og Grepperud ble produktsjef.

– Det var og er et kvalitetsprodukt, men jeg må innrømme at det var mange tunge stunder i starten. Det å være produktsjef for maskiner som svært få kjente til, og enda færre hadde tro på, var ikke bare enkelt i starten. Men vi bygde stein på stein, og etter hvert fikk både selgere og kunder opp øynene for disse maskinene, og ikke minst den gode kvaliteten. Det som også har vært en medvirkende årsak til den gode veksten for



Sennebogen i Norge, er at de fikk med et serviceapparat som ingen kan matche. Volvo Maskin og Volvo Maskin Service er i mine øyne de beste til å håndtere ettermarkedet i Norge, sier en stolt Grepperud.

Fem direktører

I de 35 årene i Volvo Maskin har Grepperud jobbet under totalt fem direktører. Han trekker særlig frem den første, Roar Telje, som han mener satte standarden for selskapets drift i Norge, og Jon Vislie, som videreførte denne retningen.

– Jon var tydelig på én ting da jeg startet; ta eierskap, ta ansvar. Og han fulgte opp. Han kunne komme inn og spørre om detaljer, og hvorfor ting var gjort på en bestemt måte. Det var krevende, men utrolig lærerikt. Vi hadde våre fighter, og jeg ble sagt opp og sa opp mer enn én gang, men vi kom alltid til enighet igjen, sier Grepperud, og legger til at han nok til tider har hatt alt for høyt engasjement, og at dette nok kan ha vært krevende for enkelte.

– Jeg har tatt dette innover meg i senere tid, men det hører vel med i et langt arbeidsforhold, sier han.

Telje og Vislie var ledere i Volvo Maskin fra 1983

«Jeg har gått på jobb med glede hver dag. Jeg har møtt utrolig mange dyktige mennesker, og jeg har fått være med på en reise jeg ikke ville vært foruten.»

Knut Grepperud, pensjonist

til 2017. Deretter var Gunnar Thorud leder i en kort periode, før Arne Knaben tok over høsten 2020.

I dag er det Gudrun Berg Hansen som leder selskapet. Grepperud er tydelig på at han har stor tro på både henne og fremtiden.

– Det gleder meg å se endringsviljen og pågangsmotet. Det gjøres mye riktig nå, og verdien av det vil vise seg over tid, sier han.

Reddet av sjefen

I tillegg til å ha jobbet under fem direktører, har David Kristianslund vært hans nærmeste leder i mange av årene.



Med stor familie, hund, hytte, småbruk, jakt, flere maskiner og veteranbiler, valp og stor treningsglede kommer nok ikke pensjonisten Knut Grepperud ha problemer med å fylle tiden. Her fra en tur i skogen med bror og nevø. Fra venstre: Knut Grepperud, Nils Eivind Grepperud (nevø) og Emil Grepperud (bror).

alarmsentralen, og i løpet av kort tid var en god venn av meg som jobber i brannvesenet, og som hadde fått med seg meldingen, oppe ved huset og rev opp soveromsvinduet. Ikke lenge etter var ambulanse og helikopteret fra Luftambulansen på plass. Rask reaksjon fra folkene rundt meg, og en ny operasjonsmåte gjorde at jeg i løpet av relativt kort tid var oppe og gikk igjen, sier han.

Dette skjedde for noen år tilbake i tid. Siden den gang har det har vært mange timer med utforming av tilbud, spesifisering av maskiner, veiledning, kunde- besøk og deltakelse på messer i inn- og utland. Når Grepperud nå ser tilbake, er det med stolthet.

– Jeg har gått på jobb med glede hver dag. Jeg har møtt utrolig mange dyktige mennesker, og jeg har fått være med på en reise jeg ikke ville vært foruten, avslutter han.

Undertegnede vil også få benytte anledningen til å takke Grepperud for et langt og hyggelig samarbeid gjennom 20 år, og vi i Anleggsmaskinen ønsker ham lykke til med pensjonisttilværelsen. ●

– Å jobbe under David har vært med stor frihet, men også med stort ansvar. Han har vært en fantastisk sjef, og i tillegg er det mye takket være han jeg sitter her i dag, sier Grepperud. Da han fikk hjerneslag for noen år siden, var det mye takket være rask reaksjon fra Kristianslund som gjorde at det gikk bra.

– Da jeg ikke møtte opp til et møte tidlig på dagen, ringte David meg. Han skjønte fort at noe var galt på måten jeg svarte på. Han ringte umiddelbart



NCC SKAL ASFALTERE I INNLANDET

På oppdrag for Innlandet fylkeskommune skal NCC asfaltere fylkeskommunale veier i 2026. Arbeidet er delt inn i to kontrakter, som samlet har en verdi på omlag 200 millioner kroner.

De to kontraktene er 34-2026-50 Cudbrandalen, Valdres og Nord-Østerdalen og 34-2026-53 Rendalen, Engerdal og Trysil. Kontraktene omfatter fresing, oppretting med asfalt, slitelag asfalt, utskiftning og justering av gategods, flatlapping, utlegging av kantmasse og opparbeidelse av nye fartshumper. Arbeidene innebærer både natt- og dagarbeid.

KUBOTA S STØRSTE

Kubota tar steget opp i en ny vektklasse, og lanserer Kubota U145, en 15-tonns korthekkmaskin. Den nye beltegraveren er resultatet av en OEM-avtale mellom Kubota og Sumitomo Construction Machinery. Den har en Isuzu-motor på 106 hestekrefter, og kan leveres med 2-delt bom. Det er Hymax som selger Kubota i Norge.



I forrige nummer hadde vi med svarene fra maskinimportørene på spørsmål rundt fjorårets resultat og forventinger til inneværende år. Svarene fra Hesselberg kom dessverre for sent til å bli med, men her er de:

1: Hvordan ble 2025 i forhold til forventningene?

2025 utviklet seg i tråd med våre forventninger ved inngangen til året. Markedet var preget av et generelt lavere aktivitetsnivå, noe som ga et mer avventende marked. Til tross for dette opplevde vi god interesse rundt nyhetene våre – særlig modeller som PC220, WA485, PW168E og våre nye elektriske minigravere.

2: Hvor mange nye maskiner solgte dere i 2025 (Med dette menes maskiner som ble fakturert ut)?

Vi solgte totalt 376 nye anleggsmaskiner i 2025. Dette er et solid resultat basert på markedsforholdene og viser styrken i både produktporteføljen vår og relasjonene vi har til kundene.

3: Hvor mange brukte maskiner solgte (fakturerte) dere i 2025?

100 maskiner.

4: Hvilke forventninger har dere til 2026 (egent salg og totalmarked)?

Vi forventer at 2026 vil ligne mye på 2025 totalt sett, med et rolig første halvår. Vi tror vinteren fortsatt vil være hard med lav aktivitet, men vi tror på en gradvis bedring fra sommeren og utover høsten. Kundene fortsetter å være svært opptatt av total-kostnad og driftssikkerhet, og investeringsviljen preges fortsatt av usikkerhet rundt prosjekter og

økonomi. Samtidig ser vi at bransjen tilpasser seg situasjonen, og når aktiviteten tar seg opp etter sommeren forventer vi et mer stabilt marked med potensial for økning i enkelte segmenter.

5: Nye modeller/andre nyheter i 2026?

Første PW168E - elektrisk blir levert ut nå i april. Samt fortsette fokuset på suksessen med PC220lc og LCi.

Vi sender samme dag!

33 33 11 33 ems@ems.no
www.ems.no



Pumper til rett pris og rett tid.



MODUL-SYSTEM

Spesialister på kjøretøyutstyr til servicebiler

MODUL-SYSTEM HH AB
www.modul-system.no

Ta kontakt for gratis innredningskonsultasjon!
Tel. 67 07 72 73 | info@modul-system.no

NY SJEF I VOLVO FINANS



Rune Vestengen kom til Volvo Finans som salgssjef for to år siden. Nå får han ansvaret for porteføljen på nesten seks milliarder kroner og 16 ansatte. Volvo Finans finansierer anleggsmaskiner for kunder av Volvo Maskin, samt forhandlerne av Volvo lastebiler. Volvo Finans har også egne folk sittende hos Volvo Maskin i Drøbak, samt hos lastebilforhandlere i Bergen og i Trondheim.

Selv om han blir finanstopp vil han ikke sitte foran PC-en på kontoret.
- Jeg trives veldig godt med kundene i Norge, og å være ute og treffe dem. Det vil jeg fortsette med, og føler det er viktig for å vite mer om hva som skjer der ute, sier Vestengen.



Aleksander Stein har i mange år levert pumper i alle størrelser gjennom sin tid i Intec Pumper. 1. januar i år var han i gang med selskapet Hydroteknikk AS.
- Selskapet er spesialisert innen effektiv vannhåndtering for tunnel- og entreprenørmarkedet, og jeg skal i prinsippet gjøre det samme jeg har gjort i alle år - levere kvalitetsprodukter til bransjen, sier Stein. Selskapet er forhandler av pumper fra japanske Tsurumi, og er lokalisert i Drøbak med kontorer, lager og monteringshall.
- Jeg gjør alt selv, og stortrives, og jeg har allerede levert den første ordren, sier den alltid like blide Aleksander Stein.

I begynnelsen av januar begynte **Jan Heskestad** som selger, med ansvar for borutstyr, hos Norsk Pumpeservice AS (NPS).
- Vi leverer et bredt utvalg av produkter uansett om du skal bore en brønn, fundament eller fjell. Det er bare å ta kontakt, sier Heskestad.
Han kommer fra stillingen som selger hos SMP, og før det var han en årrekke hos IRM, med ansvar for maskiner og utstyr til boring og fundamentering.



NY SCANIA-DIREKTØR

Norsk Scania får ny administrerende direktør fra 1. juni. Pär Landén vender tilbake til Norge, og overtar rollen etter Frode Neteland.



Frode Neteland (64) fratrer stillingen som administrerende direktør etter 16 år i rollen, og går nå av med pensjon. Da han tiltrådte hadde han en avtale med familien om å pendle til Oslo i en periode på rundt tre år. Denne perioden ble betydelig lengre enn planlagt, og Neteland velger nå å avslutte et langt og innholdsrikt lederkapittel.

Pär Landén (46) har vært en del av Scania-konsernet siden 2006. De siste tre årene har han vært administrerende direktør for Scania Danmark, og før dette hadde han samme rolle i Scania Japan. Tidligere har han hatt flere sentrale lederstillinger i Norge, blant annet som distriktsjef i Skien og senere som salgsdirektør i Norsk Scania.

Den nye administrerende direktøren er opprinnelig fra Östersund, og er utdannet sivilingeniør i elektroteknikk fra Chalmers tekniska högskola i Göteborg. Etter endt utdannelse startet han karrieren i Scania's eget trainee-program.

Selv om Landén har hatt sine siste lederroller i Japan og Danmark, har han vært bosatt i Oslo sammen med familien, og kjenner både markedet og organisasjonen i Norge godt.



EFFEKTIV OG SIKKER TRANSPORT SIDEN 1982

Bailey

TRØGSTAD MASKINHANDLEL
SALG AV TRAKTORER OG HENGERE

Bailey

STORT DELELAGER
TIL BAILEYHENGERE

Ring oss for detaljer
Tlf: 69 82 54 00
Vidar Østby, 911 21 021
Morten Lund, 950 61 250
Jon Torger Rud, 906 08 285

www.baileytrailers.co.uk
www.trogstadmaskinhandel.no



Norgespremiere for skogsgraver fra Kobelco

Entrack inviterte nylig til norgespremiere ved anlegget på Grinder, i Innlandet. Anledningen var førstegangsvisering av Kobelco SK165SRLC-7.

Tekst og foto: Njål Hagen - nh@mef.no

Kobelco SK165SRLC-7 ble lansert under fjorårets Bauma i München, der Kobelco presenterte en videreutvikling av deres kompakte SR-serie. Med korthekk og robust oppbygning er SK165SRLC-7 særlig godt egnet der plassen er trang og terrenget uforutsigbart, slik tilfellet ofte er i skogsdrift.

Med doserskjær

SK165SRLC-7 veier 18,5 tonn i «norsk» utgave, og erstatter den litt mindre forgjengeren SK140SRL. I tillegg til å være tyngre, leveres den nye modellen med doserskjær, noe forgjengeren ikke hadde. Den har også oppgradert undervogn med kraftigere beltegir. Maskinen har nesten 25 prosent økt skyvekraft på beltene, fra 155 Nm på 140-maskinen til 195 Nm på den nye. Den har også vesentlig kraftigere overruller. Graveren leveres med enten 60 eller 70 cm brede belter fra fabrikk, og utstyrt med 2-kamsbelter tar den seg godt frem i terrenget. Den har også vesentlig høyere bakkeklaring enn standard maskin, hele 58 cm.

Brannsikring

Den nye «logging-modellen» som nå er levert til Norge, er bygget for bruk i skogen. Det innebærer blant annet beskyttelse av vitale komponenter, forsterkede ruter, ekstra vern rundt hydraulikk og undervogn.

Det er også lagt til løsninger for å redusere risikoen for driftstans når maskinen jobber tett på stokk, stein og kvist, som eksempelvis gitter over eksosrøret og luftinntaket. Gitteret skal hindre barnåler og kvist

Norgespremier av Kobelco SK165SRLC-7 var lagt til Entracks anlegg på Grinder.



Kraftig undervogn og bakkeklaring på hele 58 cm gjør at Kobelco-graveren tar seg godt frem i terrenget. Graveren er solgt til DF Skog & Anlegg fra Austmarka utenfor Kongsvinger, og det er Tor Arne Hammer som har solgt dem maskinen.



fra å komme inn i motoren, samt hindre fugler fra å bygge rede om maskinen blir stående i skogen i litt lengre periode. Begge deler er en potensiell brannfare, og gitteret bidrar til å forhindre dette. ●

Tom Kvesetberg (t.v.) og Anders Roterud hos Entrack forteller at det har vært stor interesse for den nye «skogsgraveren» Kobelco SK165SRLC-7. Legg for øvrig merke til 50-klistermerket. Det er 50 år siden Entrack ble etablert.

KOBELCO SK165SRLC-7

Motor: Isuzu 4JJ1XDDV A01
Effekt: 86 kW
Vekt: 17600 - 18700 kg
Dimensjoner (LxBxH): 7570x2490x3150 cm
Rekkevidde: 8810 cm
Gravedybde: 5790 cm

Digital veinorm skal gi entreprenørene bedre forutsigbarhet

Kommunale veiprosjekter er ofte preget av ulike krav fra kommune til kommune. Det skaper kompleksitet både for prosjekterende og for entreprenørene som skal prise og gjennomføre arbeidene.

Av: Redaksjonen - anleggsmaskinen@mef.no

Det ønsker Norsk Kommunalteknisk Forening – NKF å gjøre noe med når de nå har lansert NKF Digital veinorm.

NKF Digital veinorm er et nettbasert verktøy som bygger på Statens vegvesens håndbøker, men som er tilpasset kommunenes behov. Løsningen gir kommunene en strukturert prosess fra behovsanalyse til politisk vedtak, og gjør det enkelt å publisere krav og dokumentasjon digitalt.

– Entreprenørene kan nå slippe å møte forskjellige krav hver gang de krysser en kommunegrense, sier Iren M. Lundby, seniorrådgiver i NKF.



Norsk Kommunalteknisk Forening – NKF har lansert en digital veinorm, som skal gjøre det enklere for entreprenørene. (Illustrasjon: NKF)

Reduserer risiko i anbud

Om standarden brukes vil den gjøre det mer forutsigbart for entreprenørene å forstå hva som forventes levert, og på den måten reduserer risikoen i anbudsprosesser. Ulike tolkninger og varierende detaljnivå i tekniske normer har ofte skapt usikkerhet. Med tydelige og oppdaterte krav er intensjonen med den digitale veinormen at hverdagen skal bli mer forutsigbar.

– Når kommunene jobber mer likt, får entreprenørene bedre grunnlag for kalkyle, planlegging og utførelse. Det gir færre misforståelser og mer forutsigbare prosjekter, sier Lundby.

Alltid oppdatert

Normen holdes kontinuerlig oppdatert. Når nasjonale krav endres, varsles kommunene automatisk og slik at de får mulighet til raskt å vurdere å oppdatere sin lokale norm.

– Når kommunene får bedre beslutningsstøtte, får entreprenørene bedre konkurransegrunnlag. Færre uklarheter tidlig i prosessen gir bedre prosjekter til slutt, sier hun.

Faglig utvikling på tvers

Lundby peker samtidig på at dette ikke bare handler om effektivisering, men om faglig utvikling på tvers av kommunegrenser.

– Kommunene lærer av hverandre og utvikler bedre løsninger sammen. Det gagnar hele bransjen, både offentlige byggherrer og entreprenører, sier hun.



Iren M. Lundby, seniorrådgiver i NKF. (Foto: Chris Caspersen)

Resultatet er mer ryddige prosesser, tydeligere krav og en bransje som står bedre rustet for økende krav til kvalitet, miljø og bærekraft.

– Dette er en vinn-vinn-løsning. Kommunene får bedre styring, og entreprenørene får mer stabile og forutsigbare rammer for å levere gode prosjekter, avslutter Lundby. ●

Develon lanserer en rekke nye elektriske maskiner med batterikapasitet, som ifølge Rosendal Maskin gjør at maskinene vil få en driftstid på minimum en arbeidsdag. DX250LCE-7 er en elektrisk beltegraver på 27 tonn med batterikapasitet på 570 kWh. (Foto: Develon)



Ny serie elektriske Develon

Rosendal Maskin utvider sortimentet og lanserer en rekke nye elektriske gravemaskiner på det norske markedet. Siden første maskin levert i 2021 har bedriften levert over 80 store elektriske gravemaskiner til det norske markedet.

Tekst: Njål Hagen - nh@mef.no

De fleste av de 80 leverte store elektriske maskinene er den populære DX165WR-7 Electric, hjulmaskin på 18 tonn og 400 kWh batteri. I tillegg er det levert et antall av DX355 LC-7 Electric, en maskin på 35 tonn med hele 800 kWh batteri.

– Dessuten har vi det som trolig er verdens største elektriske gravemaskin med batteridrift, DX555 LC-7 Electric, en maskin på 55 tonn og 1200 kWh batterikapasitet, uttaler Tor Anders Høgaas, daglig leder i Rosendal Maskin.

– Rosendal Maskin AS har tatt en solid del av markedet på elektriske maskiner og har ifølge MGFs markedstall for 2025, en markedsandel på hele 34,8 prosent på elektriske gravemaskiner.

Bygges i Nederland

Develon har nå utviklet en ny serie maskiner, som kommer i tillegg til de maskinene selskapet allerede har på markedet. Det lanseres to beltegående maskiner i 20–25 tonnsklassen, en ny hjulgraver, samt andre nyheter på hjul og belter i 8–10-tonnsklassen. Maskinene er bygget i samarbeid med ELM i Nederland. ●



DX160WE-7K er en elektrisk hjulgraver på 19 tonn med batterikapasitet på 380 kWh. (Foto: Develon)

DE NYE MODELLENE

DX230LCE-7 – elektrisk beltegraver på 25 tonn med batterikapasitet på 435 kWh.
DX250LCE-7 – elektrisk beltegraver på 27 tonn med batterikapasitet på 570 kWh.
DX160WE-7K – elektrisk hjulgraver på 19 tonn med batterikapasitet på 380 kWh.

Ifølge Rosendal Maskin er samtlige maskiner beregnet for en driftstid på minimum en arbeidsdag og vil, avhengig av applikasjon og bruk, ha en driftstid på 8–12 timer. Maskinene er klare for produksjon, og vil kunne leveres på det norske markedet i andre kvartal.

Den nye maskinserien leveres med en garanti på 5 år eller 10 000 timer, både på maskin og batteri.

Senere i 2026 lanseres ytterligere flere mindre modeller:

DX85RE-7 – elektrisk beltegraver på 9 tonn.
DX100WE-7 – elektrisk hjulgraver på 10 tonn.



SCANX.NET SCANMOBILE: BEDRE FLYT I ARBEJDS DAGEN OG ØKT INNTJENING

ScanMobile er en skybasert modul til raskt og enkelt registrering av inn- og utveining på bilveker. Det skjer på smarttelefonen og nettbrettet - noe som sparer mye arbeidstid og gir stor bevegelsesfrihet.

ScanMobile skaper fordeler som:

- Sikkerhet for korrekt registrering
- Oppretting av midlertidig tara/tomvekt
- Effektiv arbeidsflyt og dataregistrering
- Fullt overblikk over alle biler på plassen
- Brukervenlig med fleksibelt oppsett.

100% MOBILITET
FULLT OVERBLIKK
RASK BETJENING

Scanvaegt Systems AS

Skjærvaveien 36 • 1466 STRØMMEN • Norge
Tel. +47 9664 6700 • post@scanvaegt.no • scanvaegt.no

Syltern skal utbedre Bodøs innfartsåre

Tre entreprenører leverte tilbud på å utbedre rv. 80 Sandvika-Sagelva mellom Bodø og Fauske. Johs. J. Syltern AS er nå tildelt oppdraget.

Av: redaksjonen - anleggsmaskinen@mef.no

– Det er alltid gledelig å signere kontrakter som vil gi folk bedre og tryggere veier å kjøre på. Dette er godt nytt for alle som bruker rv. 80 mellom Bodø og Fauske, sier direktør for utbygging i Statens vegvesen, Kjell Inge Davik, i en pressemelding.

Dette skal bygges

En strekning på fem kilometer av dagens rv. 80 skal rettes ut og utvides til ni meters bredde. Fjellskjæringer skal sprenges og flyttes lengre bort fra veikanten for å redusere risikoen for skader ved utforkjøring. Ved Kistrand vil veien legges helt utenom eksisterende vei. Her vil gammel vei delvis ligge igjen som adkomstvei til eiendommene.

For å unngå parkering langs veikanten anlegges en rekke parkeringsplasser med trafiksikker adkomst. Ut fra disse skal det anlegges stier til hytter. Trafikksikre avkjørsler stenges. For å oppnå trafiksikker kryssing av vei og jernbane, bygges flere overgangsbroer og underganger for gående.

Krevende utbygging

Rv. 80 har høy trafikk, særlig morgen og ettermiddag. Strekingen ligger også nært og tidvis helt inntil Nordlandsbanen. Begge deler gjør anleggsarbeidet utfordrende.

– Det blir et spennende, men også et krevende oppdrag. God trafikkavvikling, smart logistikk og effektiv flytting av masser blir veldig viktig for oss, sier daglig leder Øystein Syltern.

Kostnad

Kontrakten er på 357,3 mill. kroner (eks. mva.). Totalt, inkludert utført rassikring i Ytterkleiva, grunnverv, planlegging og andre



Ytterkleiva er ferdig skredsikret. Nå skal den resterende delen av rv. 80 Sandvika-Sagelva utbedres. Veien er i dag smal, har gjennomgående dårlig kurvatur og det er mange trafikksikre avkjørsler. Det har vært en rekke alvorlige ulykker på strekingen. (Dronefoto: Statens vegvesen)



Krevende utbygging: Nærhet til Nordlandsbanen og liten plass mellom skinnegang, vei og bebyggelse gjør utbyggingen mer krevende. (Foto: Statens vegvesen)

utgifter, skal Veivesenet levere ny vei for 649,5 mill. kroner (begge tall i 2025-kr.)

Det forventes anleggsstart våren 2026 og veien skal stå ferdig høsten 2028. ●



Prosjektleder i Implenia, Ole Magne Røønning (t.v.), prosjektleder i Statens vegvesen, Sveinung Brude, og bergsprengingsleder i Fjellboring Sør AS, Rune Vågslund, foran ventilasjonssjakt, som nå er helt åpen etter at siste salve gikk. (Foto: Kathrine Hausken Kase, Statens vegvesen)



Det var stor feiring på toppen av ventilasjonssjakt etter at salven var gjennomført. (Foto: Øyvind Ellingsen, Statens vegvesen)

Gjennomslag i første ventilasjonssjakt på Kvitøy – Rogfast halvveis drevet

Tirsdag 24. februar gikk den siste salven av i den første av to ventilasjonssjakter på Kvitøy. Gjennomslaget markerer en av de viktigste milepælene for Rogfast, som skal bli verdens lengste og dypeste undersjøiske veitunnel.

Av: Redaksjonen - anleggsmaskinen@mef.no

Ventilasjonssjaktene er blant de mest krevende konstruksjonene i hele prosjektet og er 211 meter dype, ifølge en pressemelding fra Statens vegvesen.

Sjaktene skal fungere som selve «lungene» i Rogfast, hvor den ene sjakten transporterer brukt luft ut av tunnelen, mens den andre tilfører store mengder frisk luft og sikrer trygg og stabil drift når tunnelen står ferdig. Sjaktene vil også bli brukt til luft inn og ut av tunnelen i byggeperioden.

Fornøyd byggherre

På Kvitøy er det JVIS Implenia Stangeland som er hovedentreprenør. – Som byggherre er vi godt fornøyd med JVIS, med god hjelp av UE Østu-Stettin, som har boret, sprengt og bergsikret denne sjakten fra overflaten og 211 meter nedover til ventilasjonshallen som er 20 meter høy, sier prosjektleder Sveinung Brude.

– Slik sjaktsynking er en kompleks og utfordrende metode. Med rett spesialutstyr og kompetent mannskap blir dette løst på en god og sikker måte. Det ligger an til at driving av sjakt nummer to også vil gå godt, sier Brude.

Prosjektet er i rute

Fremdriften på Kvitøy har frem til nå vært god, ifølge Veivesenet. Prosjektet går nå videre inn i den forventede svakhetssonen både mot sør og nord, som vil forsinke fremdriften noe. Arbeidet med sjaktene fortsetter nå med sprengning og tekniske forberedelser i sjakt nummer to, samt flytting av spesialutstyr, tårn og sjakter over til den siste sjakten.

Tunneldriving i begge retninger

Parallelt pågår det tunneldriving for fullt i begge hovedløpene fra både Randaberg i sør og Bokn i nord mot Kvitøy, samt fra Kvitøy mot nord og sør. Toplanskrysset inne i fjellet, der Kvitøy-tunnelen går i spiral opp mot øya, er ferdig drevet. Det er en kryssløsning som ikke tidligere er tatt i bruk i undersjøisk tunnel.

– At vi nå kan annonsere at Rogfast er halvveis drevet, er en stor nyhet – og et viktig øyeblikk for hele prosjektet. Denne

milepælen viser hva vi får til når tre store tunnelkontrakter trekker i samme retning, og når lagene våre leverer på et svært krevende undersjøisk prosjekt. Samtidig vet vi at mye arbeid gjenstår. Nå går vi inn i neste fase med fornyet motivasjon og vi forventer gjennomslag mellom Bokn og Kvitøy i 2028 og gjennomslag mellom Randaberg og Kvitøy 2029, sier Brude.

Knytter regionene tettere sammen

Rogfast vil binde regionene på begge sider av Boknafjorden tettere sammen og redusere reisetiden mellom Stavanger og Bergen med 40 minutter. Med dagens gjennomslag er Rogfast, ifølge Veivesenet, ett steg nærmere å bli et av de mest banebrytende samferdselsprosjektene i norsk historie. ●

MAKIN' 3D
MACHINE CONTROL

Makin' 3D Stakeout

Androidbasert software med markedets beste grafikk. 3D-visualisering i farger.

Chat-funksjon.

Live-visning av andre maskiner.

Live-delning av innmålte punkter.

Direkte import/eksport fra Gemini.

Leser XML, KOF, DXF. Infrakit kompatibel.



MASKINSTYRING.COM

Bli mer effektiv med EC-Oil

EC-Oil muliggjør raske bytter av hydrauliske redskaper. Du kan spare opptil en time per dag sammenlignet med manuelle tilkoblinger – og tid er penger.

f @ y in

engcon.com/no/ec-oil

engcon



Abax AS

3264 LARVIK
Tlf: 22 22 22 99
kundesenter@abax.no
www.abax.no

Andreas Stihl AS

3202 SANDEFJORD
Tlf: 33420505
info@stihl.no
www.stihl.no

Ankerløkken Equipment AS

1266 Oslo
Tlf: 22 88 12 00
firmapost@ankerlokken.no
www.ankerlokken.no

Banefilter AS

5216 Lepsøy
Tlf: 975 98 058
karsten@banefilter.no
www.banefilter.no

Blinken AS

1621 Gressvik
Tlf: 90 70 11 00
blinken@blinken.no
www.blinken.no

**BNP PARIBAS
LEASING SOLUTIONS**

6010 Ålesund
Tlf: 70 15 40 00
leasing.norway@bnpparibas.com
www.leasingsolutions.bnpparibas.no

Brødrene Dahl
PB 6146 Etterstad,
0602 Oslo
Tlf: 22 72 55 00
post@dahl.no
www.dahl.no

C. Grindvold AS

0976 OSLO
Tlf: 22 82 00 00
firmapost@grindvold.no
www.grindvold.no

CEJN Norden AB

Box 245,
54125 Skövde,
Sverige
Tlf: +46 500 477500
info.sweden@cejn.com
www.cejn.se

DRIV energi AS

Postboks 343,
3301 Hokksund
Tlf: 32 75 90 80
post@drivenergi.no
www.drivenergi.no
Facebook og Instagram:
[@drivenergi](https://www.facebook.com/drivenergi)

Eikmaskin AS

Postboks 123,
2021 Skedsmokorset
Tlf: 64 83 73 00
info@osl.agcocorp.com
www.eiksenteret.no

Entrack AS

Framveien 2,
2264 Grinder
Tlf: 62 94 54 40
firmapost@entrack.no
www.entrack.no

Epiroc Norge AS

Postboks 336,
1401 Ski
Tlf: 64 86 03 00
epirocnorge@epiroc.com
www.epiroc.com

Felleskjøpet Agri

2000 Lillestrøm
Tlf: 03520
firmapost@felleskjopet.no
www.felleskjopet.no

Fjerby AS

2020 Skedsmokorset
Tlf: +47 64 80 26 50
firmapost@fjerby.no
www.fjerby.no

Fredheim Maskin

Tlf: 69 80 88 30
post@fredheim-maskin.no
www.fredheim-maskin.no

Fundamentering AS

7093 Tiller
Tlf: 73 82 26 30
fas@fas.no
www.fas.no

Furnes Jernstøperi AS

2335 STANGE
Tlf: 62 53 83 00
salg@furnes-as.no
www.furnes-as.no

Hardlife AS

5309 Kleppstø
Tlf: 56148000
info@hardlife.no
www.hardlife.no

Heidenreich AS

2021 Skedsmokorset
Tlf: +47 22 02 42 00
firmapost@heidenreich.no
www.heidenreich.no

If Skadeforsikring NUF

Postboks 240,
1326 Lysaker
Tlf: 02400
www.if.no

Istrail AS

3241 Sandefjord
Tlf: 35 94 87 50
istrail@istrail.com
www.istrail.com

KDA Rørsystemer AS

Tlf: 942 60 335
post@k-da.no
www.k-da.no

Keddell & Bommen AS

0374 Oslo
Tlf: 22 06 15 00
olje@keddell.no
www.keddell.no

Kiesel Norge AS

1405
Tlf: 64 86 94 28
info@kiesel.no
www.kiesel.no

Komatsu Forest AS

Uthusvegen 18,
2335 Stange
Tlf: 90 17 88 00
info.no@komatsuforest.com
www.komatsuforest.no

Naboen AS

4353 Klepp Stasjon
Tlf: 51 81 03 00
utleie@naboen.no
www.naboen.no

NCGeo AS

1339 Vøyenenga
Tlf: 67 17 75 15
post@ncgeo.no
www.ncgeo.no

Nordea Finance Equipment AS

Postboks 105,
1325 LYSAKER
Tlf: 21 63 20 00
kundeservice@sgfinans.no
www.nordeafinance.no/bedrift

Norva 24 AS

6783 Stryn
post@norva24.no
www.norva24.no

Orica Norway AS

3400 LIER
Tlf: 32 22 91 00
www.orica.no

Rototilt AS

2020 SKEDSMOKORSET
Tlf: 21 01 91 50
info@rototilt.com
www.rototilt.no

Sandvik Norge

2013 SKJETTEN
Tlf: 63 84 81 00
www.rocktechnology.sandvik

Scandia Maskin AS

3039 Drammen
Tlf: +47 32 21 00 50
post@scandiamaskin.no
www.scandiamaskin.no

Smartdok AS

Snømusstien 1,
9512 Alta
Tlf: 904 03 333
norge@smartdok.com
www.smartdok.com

SMP Parts Norge AS

3516 Hønefoss
Tlf: 32875850
norge@smpparts.com
www.smpparts.com/no

Spartveit AS

3261 Larvik
Tlf: 911 26 949
tes@spartveit.no
www.spartveit.no

Storebrand

Postboks 500,
1327 LYSAKER
Tlf: 22 31 50 50
post@storebrand.no
www.storebrand.no

Systemblokk

3804 Bø i Telemark
Tlf: 35 06 00 00
mail@systemblokk.no
www.systemblokk.no/

Volue

Postboks 9008,
0186 Oslo
Tlf: 73 80 45 00
gemini@volue.com
www.volue.com/construction-software

Volvo Maskin AS

Postboks 1104 Drøbak City,
1442 Drøbak
Tlf: 66 81 86 86
salg.volvomaskin@volvo.com
www.volvomaskin.no

Wdf Isolasjon AS

4886 Grimstad
Tlf: 47 23 03 85
dagfinn@wdf.no
www.wdf.no

WIKS AS

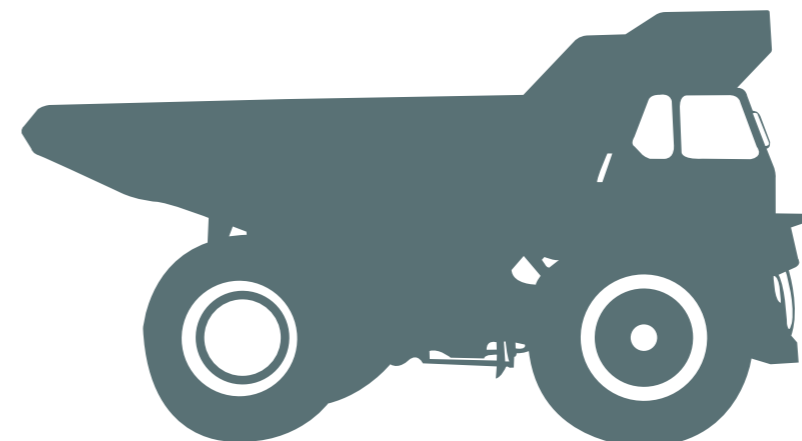
1617 Fredrikstad
Tlf: 950 71 777
kontor@wiks.no
www.wiks.no

Ølen Betong AS

Tlf: 53 77 52 00
mail@olenbetong.no
www.olenbetong.no

Østcom AS

2212 Kongsvinger
Tlf: 628 14 600
salg@ostcom.no
www.ostcom.no/



MEF-nytt



MEF AVD SKOG

NORDISK MØTE

MEF Skog deltok på nordisk skogs-entreprenørmøte i Stockholm. Her møttes skogsentreprenørorganisasjoner fra Danmark, Finland, Sverige og Norge for erfaringsutveksling og faglige diskusjoner om ulike rammebetingelser for næringa.



BEFARING

Bjørn Lauritzen var med på befaring på Haslestad Bruk med OKAB og skogsoperatørlæringer. Haslestad er et Bergene Holm bruk, som skjærer kun gran. De fikk også innblikk i tømmermålingen.



SAMLING PÅ SAGGRENDA

Skogsentreprenørmøtet på Saggrenda ble arrangert 18. februar. Om lag 30 skogsfolk deltok med gode innlegg og diskusjoner.



ANLEGGSPRATEN

Har du fått med deg MEFs egen podkast: Anleggspraten? Du finner den på Spotify eller Apple Podcast. Hør Julie Brodtkorb i samtale med spennende gjester.

FØLG MEF OG OKAB

i sosiale medier for siste nytt og oppdateringer i bransjen:

Facebook.com/mefnorge
Facebook.com/okabnorge
Instagram.com/mef_norge
tiktok.com/@bli.anleggsarbeider



REGION SØRØST

NYE MEDLEMMER

Vi ønsker flere nye medlemmer hjertelig velkommen til Region Sørøst.

- > Anleggsdrift AS - MEF avd. Telemark
- > Vemundssan Haarberg - MEF avd. Buskerud
- > Hedra Maskin AS - MEF avd. Buskerud
- > TH Landskap AS - MEF avd. Telemark
- > Ryntveit Maskin AS - MEF avd. Telemark



25-ÅRS MEDLEMSKAP

Vi er stolte av å gratulere Bjarne Buen med hele 25 år som medlem av MEF. En imponerende milepæl som viser solid fagkompetanse, kvalitet og langvarig innsats i bransjen.

VAR-FORUM 2026

Stor takk til alle 85 personer som deltok på årets samling på Jarlsberg Travpark. Det var deltagere fra byggherrne, konsulentene og entreprenørene. Det ble en dag fylt med nyttige faglige innlegg, gode bransjeoppdateringer og spennende innblikk i kommende offentlige prosjekter. Takk til foredragsholdere, deltakere og samarbeidspartnere som bidro til en inspirerende dag. **Vi gleder oss allerede til neste gang!**



MEDLEMSMØTE I BUSKERUD

5. februar gjennomførte vi et svært vellykket medlemsmøte på Pers Hotell, med drøye 50 deltakere – og for en fin ettermiddag og kveld det ble. Vi startet med informasjonsmøte for nye medlemmer, før våre handelsavtalepartnere holdt korte presentasjoner. MEFs juridiske avdeling tok oss gjennom viktige temaer før kveldens bidragsytere, Zeppelin Equipment og Hella Maskin, presenterte sine produkter. Vi rundet av med hyggelig middag og god maskinprat med gode kolleger. **Tusen takk til alle som deltok – og en ekstra stor takk til kveldens bidragsytere.**

REGION VEST

MEDLEMSBESØK

Regionsjef Mona Løvås har vært på besøk på anlegget til Moldestad fjellsprengning AS. Hun besøkte Moldestad på et anlegg de driver for Bjørnafjorden kommune. De gjennomfører utfordrende sprengningsarbeider tett på bebyggelse. Det ble også et hyggelig besøk hos Grunn og Betong AS på Os. Vi snakket om samarbeide med Geomatikk i forbindelse med grunnarbeider, arbeidsvarsling, og andre saker som er viktig for bransjen. Så gikk turen videre til Lekven entreprenør AS. Lekven har både private og offentlige oppdragsgivere og driver med alt innen grunnarbeider. Glenn og Co. ga nyttige innspill til oss i MEF ang. bruk av KI, dokumentasjon og andre saker som opptar anleggsbransjen. **Tusen takk for tiden deres!**



MEF-nytt gir et innblikk i forbundets arbeid og aktiviteter i hele landet.

Servicekontoret
Fred Olsens gate 3
0152 Oslo
Telefon: 22 40 29 00
firmapost@mef.no
www.mef.no

Region Øst
Rudsflata 1
2360 Rudshøgda
Telefon: 958 72 000
region.ost@mef.no

Region Sørøst
Broen 6
3170 Sem
Telefon: 913 27 357
region.sorost@mef.no

Region Sørvest
Kontor i Kristiansand:
Vige Havnevei 4, 4633 Kristiansand
Kontor i Stavanger:
Vassbotnen 23, 4033 Stavanger
region.sorvest@mef.no

Region Vest
Eidsvågbakken 1
5105 Eidsvåg
Telefon: 99 42 89 00
region.vest@mef.no

Region Midt
Hornebergvegen 7 A
7038 Trondheim
Telefon: 948 78 000
region.midt@mef.no

Region Nord
Kontorer i: Hammerfest,
Tromsø og Bodø
Telefon: 95 84 50 50
martin.gronnslott@mef.no

Seksjon Ressurs og miljø
- Skog
- Boring og fundamentering
- Gjenvinning
Fred Olsens gate 3,
0152 Oslo
Telefon: 22 40 29 00
seksjonressursogmiljo@mef.no

REGION SØRVEST

MEDLEMSMØTE I VENNESLA

Medlemsmøte i Agder på Vigeland Hovedgård i Vennesla, regionsjef Marie Oftedal og ordføreren åpnet møtet. Samarbeid med NAV Agder, besøk på Kjoskrysset der alle NAVs veiledere fikk presentasjon av bransjen ved Julie Falch og presentasjon av prosjektet og befaring i regi av TT Anleggs prosjektleder Rune Røyland. **Takk for en veldig fin dag!**



REGION NORD

KURS I SMARTMEF

I slutten av februar arrangerte vi kurs i SmartMEF i Tromsø. Egil Kvingedal dro gjennom sentralt innhold og nyheter fra SmartMEF. Det kom også gode innspill på forbedringsforslag fra bedriftene, veldig bra! **Et nyttig kurs.**



BRANSJEMØTE I ALTA

37 deltakere møtte opp da Finnmark fylkeskommune inviterte til bransjemøte i Alta 18. februar. Investeringsplaner og drift og vedlikehold på fylkesvegnettet stod på agendaen. Bransjemøtet ble gjennomført i tett samarbeid med MEF Region Nord og Alta Næringsforening.



REGION MIDT

MEDLEMSMØTER

Regionen hadde et fint medlemsmøte på Rørвик og Namsos 16. og 17. februar. Her var det informasjon om spennende prosjekter med Kråkøya industriområde i ytre Namdal, og Joma gruver i indre Namdal. Nå håper vi at fylke og stat legger til rette for samfunnsutvikling og vekst i Namdalsregion med opprusting av vei som er helt nødvendig for begge prosjektene. Det var også fra næringsforening, Namsos kommune og handelspartner Brødrene Dahl.

Takk til alle som tok turen!



MEF Møre og Romsdal arrangerte også medlemsmøte på Søre Sunnmøre 17. februar. Tema var kommende prosjekt fra kommunene, og informasjon fra handelsavtalepartnere. MEF vil takke Ulstein, Hareid og Volda kommune for god og grundig informasjon om kommende prosjekt. Brødrene Dahl og If informerte om sine produkter og gode tilbud for alle medlemmer. **Takk til alle de frammøtte medlemmene som tok seg tid til å komme på en snøfylt ettermiddag.**

REGION ØST

MÅNEDENS BEDRIFT



Vi hedrer en liten, men råsterk familiebedrift fra Skjeberg:

Anders Karlsen AS

Anders og Julie Karlsen leverer alt fra riving og VA renovering til bergsprengning, grunnarbeid og planering – med imponerende kompetanse og stort engasjement. Som medlem i MEF siden 2010 setter de pris på fellesskapet, kursmulighetene, støtte i krevende situasjoner og ikke minst de gode handelsavtalene. Takk til Anders Karlsen AS for innsatsen

dere legger ned i bransjen – hver eneste dag.

MÅNEDENS LÆRLING



Navn: Alexander Røklund

Alder: 21 år.

Bedrift: Givas IKS.

Fag: Anleggsrørleggerfaget.

Hva liker du best i jobben: Det jeg liker best med å være anleggsrørlegger er at man bruker kroppen, er mye ute og at man må bruke hodet.

Interesse/hobby: liker å kjøre motocross samt å skru på alt av biler og ting som durer.

MØTE MED TRANSPORTKOMITEEN

Et samlet næringsliv Østfold møtte på Stortinget med transportkomiteén og Bård Hoksrud i spissen. Nå haster det med å bygge ny bro i Fredrikstad! Vi spurte pent om hjelp og penger til ny bro, det haster! Stikkord: økonomisk belastning, samfunnsnytte, bærekraft og beredskap. NLF, NHO, LO og MEF var til stede.



MEDLEMSBESØK I ØSTFOLD

Flere av medlemsbedriftene i Østfold har fått MEF på besøk om dagen, og det er alltid hyggelig å ta en prat med dere om hverdagen og hva enn som står på tapetet. Simen Midtsund besøkte også trivelige medlemmer i Hobøl, med SmartMEF veiledning. **Takk for et trivelig møte.**



SKOGBRUKETS
VERDISKAPINGSFOND
Støtte til utviklingsarbeid
i skognæringen.



Brenner du inne med en god idé, som også andre kan ha nytte av?

Søk Skogbrukets **verdiskapingsfond** innen fristen **1. mai**.

www.verdiskapingsfondet.no
E-post: kontakt@verdiskapingsfondet.no

SKOGBRUKETS
VERDISKAPINGSFOND



Lad firmabilen hjemme Jobben betaler

- Du får kostnaden refundert rett på konto
- Firmaet faktureres ditt forbruk

Tæpp kortet - resten går av seg selv

circlek.no/refusjon

CIRCLE  **pro**